

# 臺南市空氣品質惡化防制 措施計畫書



臺南市政府  
107年12月



# 目 錄

壹、前言 .....	1
貳、空氣品質預警或嚴重惡化涵蓋區域 .....	3
參、應變小組及防制指揮中心之組成 .....	5
肆、空氣品質嚴重惡化警告發布後，與其他政府機關、各新聞傳播媒 體、公私場所及負責急難救助之醫療機構名稱與聯繫方式 .....	16
伍、空氣品質警告發布後之管制措施 .....	23
一、二級預警管制措施 .....	23
二、一級預警管制措施 .....	35
三、三級嚴重惡化管制措施 .....	50
四、二級嚴重惡化管制措施 .....	61
五、一級嚴重惡化管制措施 .....	66
陸、執行管制措施之稽查程序 .....	72
柒、機關、學校活動注意事項 .....	74
附錄一、空氣品質嚴重惡化緊急防制辦法	
附錄二、各公私場所之防制計畫	



# 臺南市空氣品質惡化防制措施計畫書

中華民國 104 年 05 月 25 日訂定

中華民國 106 年 10 月 20 日修正

中華民國 107 年 12 月 20 日修正

## 壹、前言

依據空氣污染防制法第十四條授權，「因氣象變異或其他原因，致空氣品質有嚴重惡化之虞時，各級主管機關及公私場所應即採取緊急防制措施；必要時，各級主管機關得發布空氣品質惡化警告，並禁止或限制交通工具之使用、公私場所空氣污染物之排放及機關、學校之活動」，行政院環境保護署（以下簡稱環保署）於八十二年八月二日發布訂定「空氣品質嚴重惡化緊急防制辦法」（以下簡稱緊急防制辦法，詳見附錄一），並於一百零六年六月九日修正發布。

本市依據環保署一百零六年六月九日公告「空氣品質嚴重惡化緊急防制辦法(修正)」制定「臺南市空氣品質惡化防制措施計畫」，空氣品質惡化發生時，本市應依空氣品質監測站涵蓋區域發布警告，應變作業旨在當空氣品質有惡化趨勢或已發生惡化狀況時，提供本市空氣品質防制指揮應變小組標準化程序，依據惡化警告區污染源管制要領，有效進行應變執行程序，即時通報應變單位，使應變措施發揮最大功效。

依據緊急防制辦法第四條規定，「於空氣污染物濃度條件達表 1 預警等級，直轄市、縣（市）主管機關應依空氣品質監測站涵蓋區域，發布預警警告。於空氣污染物濃度條件達三級、二級或一級嚴重惡化等級，且預測未來十二小時空氣品質無減緩惡化之趨勢，直轄市、縣（市）主管機關應即依空氣品質監測站涵蓋區預，發布對應等級之嚴重惡化警告」。

表 1、空氣品質各級預警與嚴重惡化警告之空氣污染物濃度條件

項目		預警		嚴重惡化			單位
		二級	一級	三級	二級	一級	
對應空氣品質指標(AQI)		AQI>100	AQI>150	AQI>200	AQI>300	AQI>400	
粒徑小於等於十微米( $\mu\text{m}$ )之懸浮微粒( $\text{PM}_{10}$ )	小時平均值	-	-	-	1 0 5 0 連續二小時	1 2 5 0 連續三小時	$\mu\text{g}/\text{m}^3$ (微克/立方公尺)
	二十四小時平均值	126	255	355	425	505	
粒徑小於等於二·五微米( $\mu\text{m}$ )之細懸浮微粒( $\text{PM}_{2.5}$ )	二十四小時平均值	35.5	54.5	150.5	250.5	350.5	$\mu\text{g}/\text{m}^3$ (微克/立方公尺)
二氧化硫( $\text{SO}_2$ )	小時平均值	76	186	-	-	-	ppb(體積濃度十億分之一)
	二十四小時平均值	-	-	305	605	805	
二氧化氮( $\text{NO}_2$ )	小時平均值	101	361	650	1250	1650	ppb(體積濃度十億分之一)
一氧化碳( $\text{CO}$ )	八小時平均值	9.5	12.5	15.5	30.5	40.5	ppm(體積濃度百萬分之一)
臭氧( $\text{O}_3$ )	小時平均值	0.125	0.165	0.205	0.405	0.505	ppm(體積濃度百萬分之一)

## 貳、空氣品質預警或嚴重惡化涵蓋區域

測站涵蓋區域與警告區域皆為主管機關發佈空氣品質惡化時，所需載明之要項之一。測站涵蓋區域係指空氣品質測站其測值所代表之區域範圍，而警告區域則是指當某測站其測值或預報值超過惡化警告限值時會對其區域範圍內空氣品質造成影響之污染源所在區域範圍，本市各測站涵蓋區域如表2及圖1所示，新營測站涵蓋新營區、鹽水區、白河區等 11 個行政區、善化測站涵蓋善化區、麻豆區、官田區等 11 個行政區、安南測站涵蓋安南區、七股區、永康區等3個行政區、臺南測站涵蓋中西區、東區、南區等9個行政區；另西港區、新市區、安定區等三個行政區與善化測站及安南測站距離皆相近，故此兩測站其中一站若達發布條件時，便需針對此三區發布對應之警告。

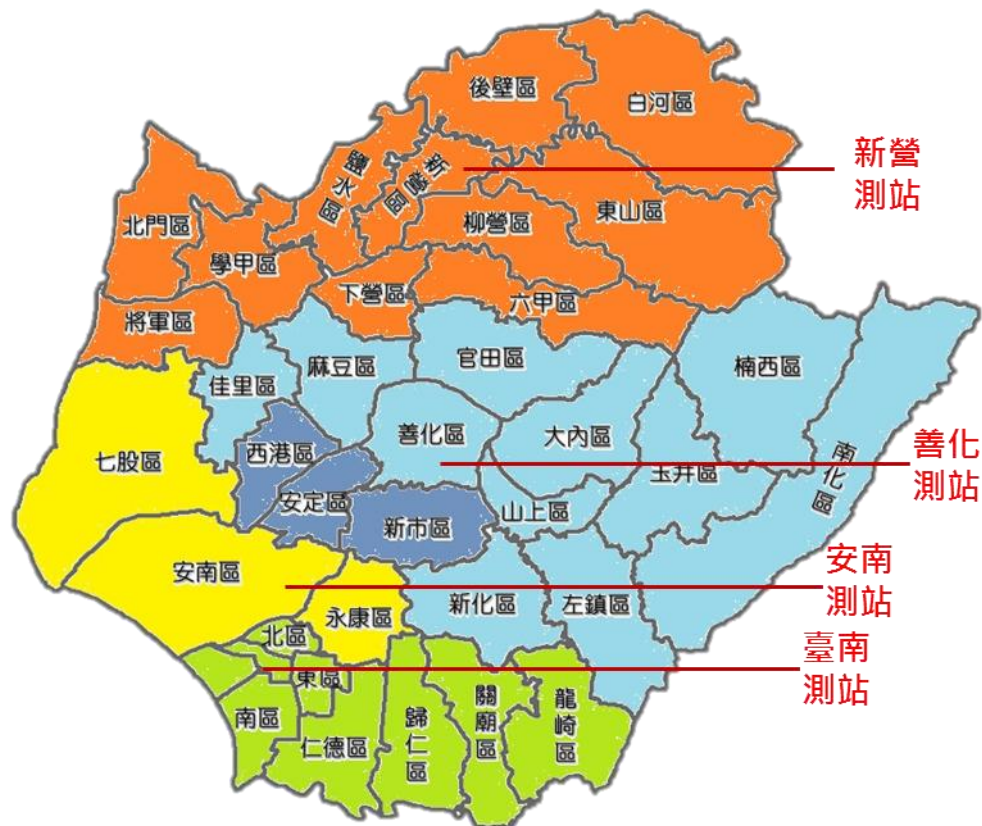


圖 1、空氣品質監測站涵蓋區域

表 2、空氣品質監測站涵蓋區域

測站名稱	涵蓋區域
新營測站 共 11 區	新營區、鹽水區、白河區、柳營區、後壁區、東山區、下營區、六甲區、學甲區、將軍區、北門區
善化測站 共 14 區	善化區、麻豆區、官田區、大內區、佳里區、新化區、山上區、玉井區、楠西區、南化區、左鎮區、 <u>西港區</u> 、 <u>新市區</u> 、 <u>安定區</u>
安南測站 共 6 區	安南區、七股區、永康區、 <u>西港區</u> 、 <u>新市區</u> 、 <u>安定區</u>
臺南測站 共 9 區	中西區、東區、南區、北區、安平區、仁德區、歸仁區、關廟區、龍崎區

註：底線區域為善化及安南測站同時涵蓋範圍



## 參、應變小組及防制指揮中心之組成

依據緊急防制辦法規範應變運作流程可分為「預報」、「發布」、「應變」、「解除」及「回報」等部份，「預報」由中央主管機關（環保署監資處）負責，彙整氣象資料及空氣品質測站資料，按日發布空氣品質狀況及預測資料；依預報資訊，由臺南市政府環境保護局（以下簡稱環保局）負責「發布」空氣品質預警或嚴重惡化警告，進而通報所屬及所轄各單位採取「應變」執行相關管制措施，再依據實際空氣品質監測結果適時調降警告等級，當實際濃度低於二級預警等級時得「解除」警告。最後，依稽查程序「回報」相關防制措施執行成果。

臺南市空氣品質嚴重惡化應變小組及防制指揮中心之設立時機，說明如下：

### 一、環保局應變小組

#### （一）開設時機：

環保署預報隔日本市可能惡化至一級預警等級或本市二分之一空氣品質監測站達一級預警等級，環保局成立應變小組，原則上以通訊軟體連絡之形式協調應變管制事宜。

#### （二）組成：

- 1.組長：由環保局空噪科科长擔任，裁示成立應變小組，並指示應變小組成員執行相關應變任務。
- 2.應變單位：環保局、經發局、交通局、警察局、衛生局、教育局、民政局、社會局、農業局、新聞處、研考會、地政局、文化局、觀光局、工務局、勞工局等承辦科科长或指定代理人。

#### （三）應變組織及任務分工：

應變小組組織架構如圖 2、作業流程如圖 3 所示，各單位任務分工如表 3 所示。

## 二、環保局防制指揮中心

### (一) 開設時機

環保署預報隔日本市可能惡化至三級嚴重惡化以上等級或本市任一空氣品質監測站達三級嚴重惡化以上等級，且經環保局研判有必要時，開設環保局防制指揮中心，原則上以電話連絡之形式協調應變管制事宜。

### (二) 組成

- 1.召集人：由環保局局長或指定代理人擔任，裁示成立防制指揮中心，並指示指揮中心成員執行相關應變任務。
- 2.副召集人：由環保局副局長或指定代理人擔任，聯絡指揮中心成員執行應變任務，並召開執行應變措施協調會之相關事宜。
- 3.執行長：由空噪科科长擔任，協助聯絡指揮中心成員執行應變任務，並協助執行應變措施協調會之相關事宜。
- 4.幕僚單位：由環保局空噪科擔任，協助聯絡指揮中心成員執行應變任務，並執行相關應變任務。
- 5.機關代表：分別由經發局、交通局、警察局、衛生局、教育局、民政局、社會局、農業局、新聞處、研考會、地政局、文化局、觀光局、工務局、勞工局等局處首長或其代理人與會指派可執行協調該部會任務之代表與會。

### (三) 應變組織及任務分工

防制指揮中心應變組織架構如圖 3、作業流程如圖 3 所示，各單位任務分工如表 3 所示。

## 三、市政府防制指揮中心

### (一) 開設時機

環保署預報隔日本市可能惡化至一級嚴重惡化等級或本市任一空氣品質監測站達一級嚴重惡化等級，原則上以電話連絡之形式協調應變管制事宜。

## (二) 組成

- 1.召集人：由市長或指定代理人擔任，裁示成立防制指揮中心，並指示指揮中心成員執行相關應變任務。
- 2.副召集人：由秘書長或指定代理人擔任，聯絡指揮中心成員執行應變任務，並召開執行應變措施協調會之相關事宜。
- 3.執行長：由環保局局長或指定代理人擔任，協助聯絡指揮中心成員執行應變任務，並協助執行應變措施協調會之相關事宜。
- 4.幕僚單位：由環保局空噪科擔任，協助聯絡指揮中心成員執行應變任務，並執行相關應變任務。
- 5.機關代表：分別由經發局、交通局、警察局、消防局、衛生局、教育局、民政局、社會局、農業局、新聞處、研考會、地政局、文化局、觀光局、工務局、勞工局等局處首長或其代理人與會。

## (三) 應變組織及任務分工

市政府防制指揮中心組織架構如圖 3、作業流程如圖 3 所示，各單位任務分工如表 3 所示。

## 四、撤除時機

經幕僚單位研判無統籌指揮需求時，以口頭或書面報請召集人同意後撤除防制指揮中心，應變任務解除。

## 五、通聯機制

開設防制指揮中心時幕僚單位以電話、簡訊、傳真或電子通訊軟體等通報方式，通報各機關啟動應變任務。

## 六、媒體宣導

防制指揮中心開設作業時，適時主動發動新聞對外界說明，並提醒民眾注意事項。

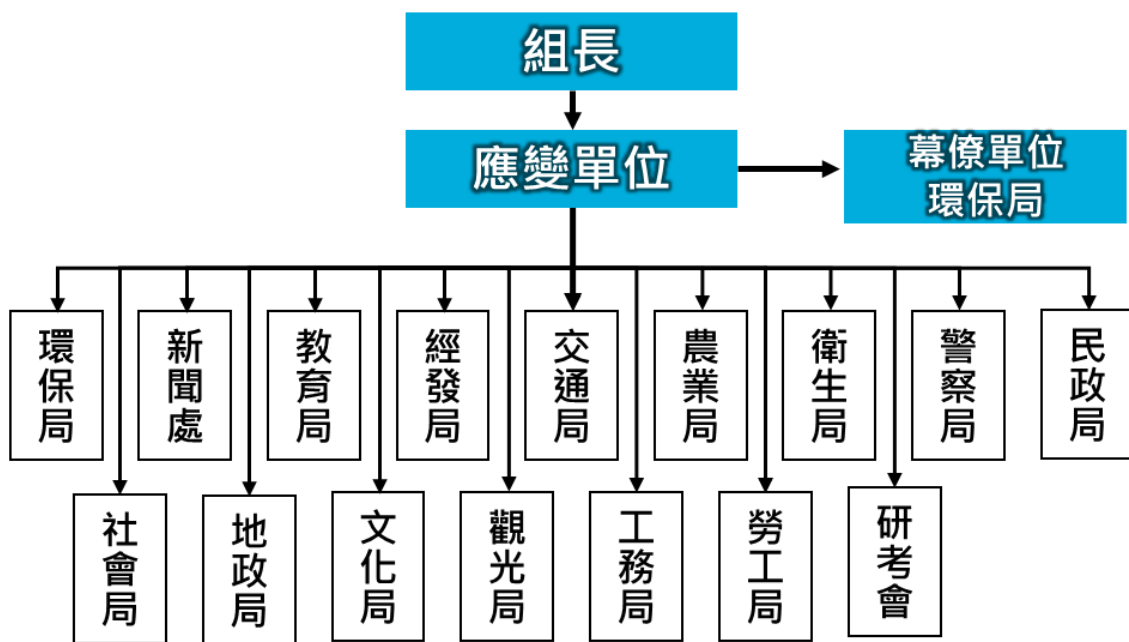


圖 2、臺南市空氣品質惡化應變小組組織架構

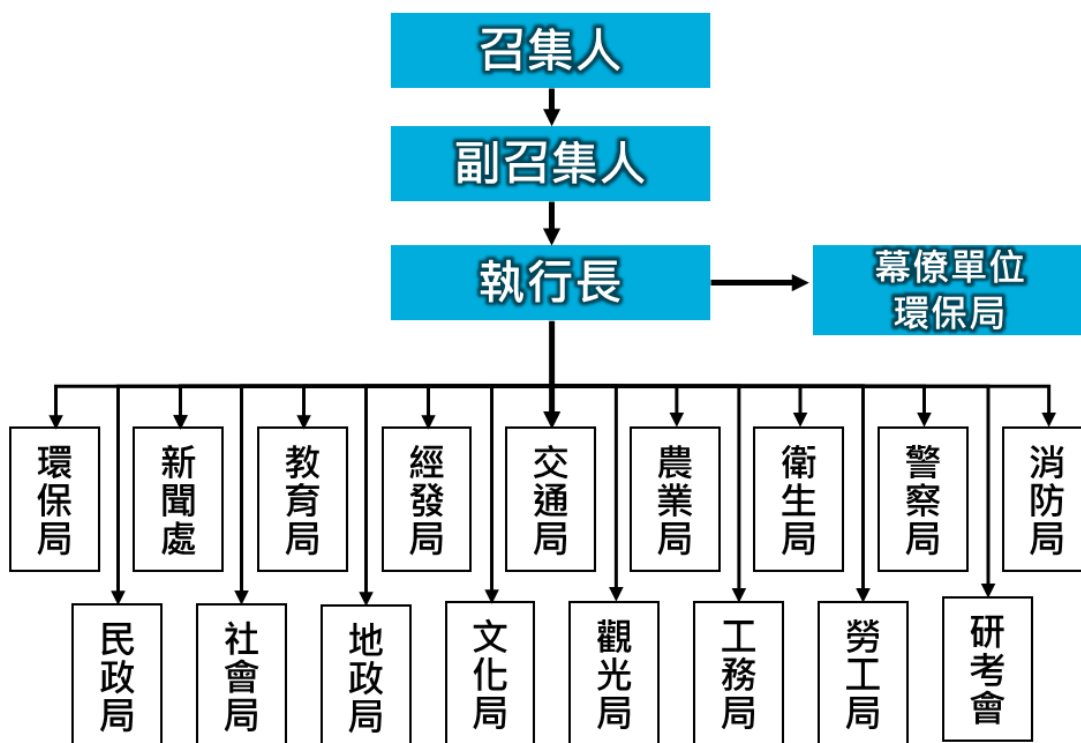


圖 3、臺南市空氣品質惡化防制指揮中心組織架構

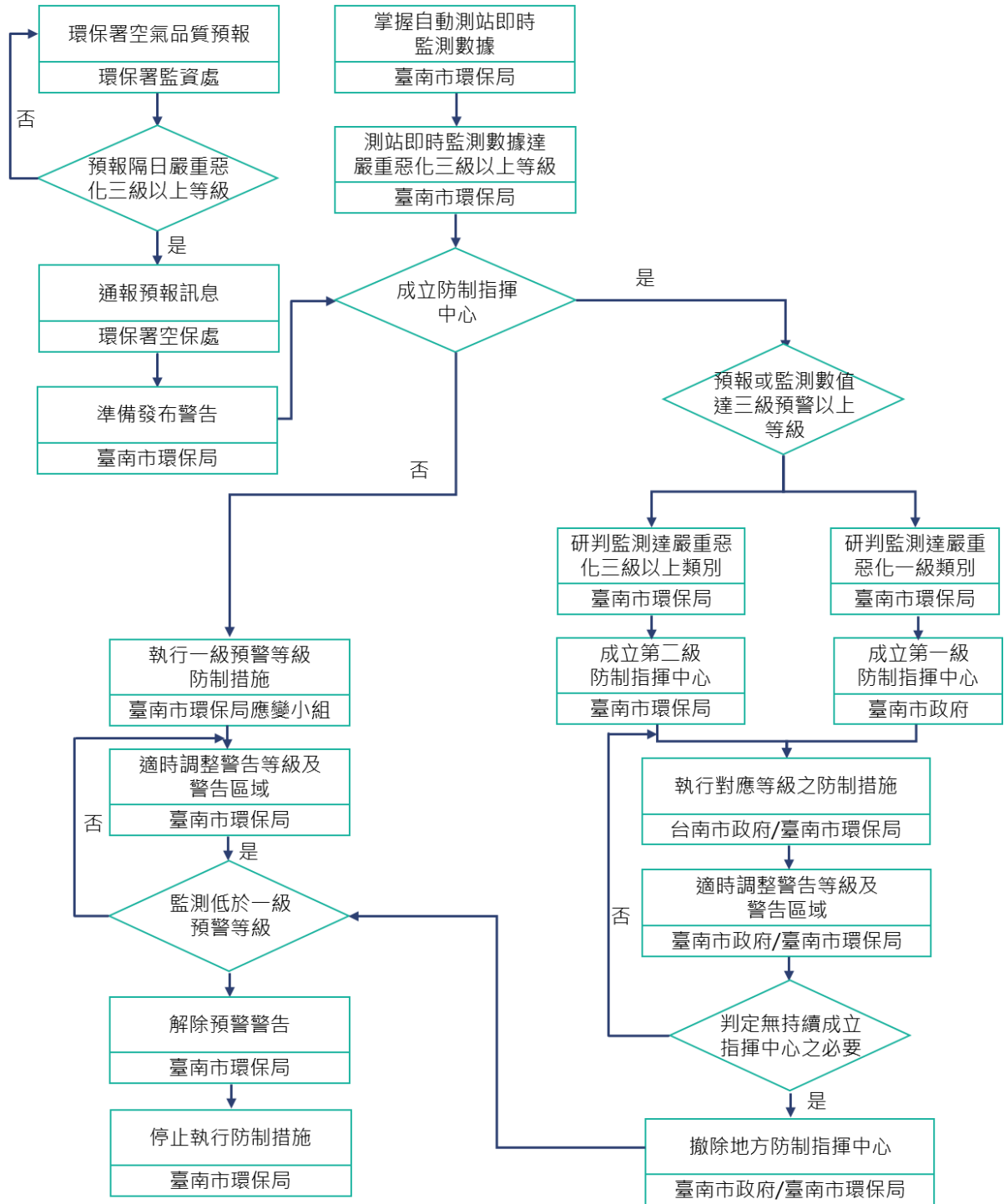


圖 4、空氣品質預警及嚴重惡化防制作業流程

**表 3、權責單位之分工任務 (應變任務)**

權責單位	應變任務
指揮官	<p><b>市政府防制指揮中心(市長)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶裁示發布及解除空氣品質惡化警報。</li> <li>▶裁示成立「市政府防制指揮中心」。</li> <li>▶指示指揮中心成員(各權責單位主管)執行相關應變職務。</li> <li>▶發布及解除各級學校是否停課之裁示。</li> </ul> <p><b>環保局防制指揮中心(環保局局長)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶裁示發布及解除空氣品質惡化警報。</li> <li>▶裁示成立「環保局防制指揮中心」。</li> <li>▶指示指揮中心成員(各權責單位主管)執行相關應變職務。</li> </ul>
副指揮官	<p><b>市政府防制指揮中心(秘書長)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助指揮官成立「市政府防制指揮中心」相關事宜。</li> <li>▶協調各單位執行相關應變任務。</li> </ul> <p><b>環保局防制指揮中心(環保局副局長)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助指揮官成立本市「環保局防制指揮中心」相關事宜。</li> <li>▶協調各單位執行相關應變任務</li> </ul>
執行長	<p><b>市政府防制指揮中心(環保局局長)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助聯絡「市政府防制指揮中心」成員執行應變任務。</li> <li>▶協助執行應變措施協調會之相關事宜。</li> </ul> <p><b>環保局防制指揮中心(環保局空噪科科长)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助聯絡「環保局防制指揮中心」成員執行應變任務。</li> <li>▶協助執行應變措施協調會之相關事宜。</li> </ul>
環保局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶以簡訊、通訊軟體通報各局處相關單位。</li> <li>▶垃圾車廣播宣導提醒民眾防護。</li> <li>▶轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</li> <li>▶彙整回報管制措施執行成果。</li> <li>▶持續監控空氣品質與研判空氣品質惡化警報之發布。</li> </ul> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶以簡訊、通訊軟體通報各局處相關單位。</li> <li>▶成立防制指揮中心。</li> <li>▶彙整回報管制措施執行成果。</li> <li>▶執行相關應變措施稽巡查。</li> </ul>
經發局	<p><b>環保局應變小組：</b></p>

權責單位	應變任務
	<p>▶通報所屬開發之工業區發布空氣品質預警資訊，請廠商視生產狀況酌減產能。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶通報所屬開發之工業區應配合空氣品質嚴重惡化實施具體減量措施。</p> <p>▶通報所屬營建工地配合空氣品質嚴重惡化實施具體減量措施。</p> <p>▶應變措施執行情形回報：提供通報所屬開發之工業區數量，達一級預警應回報工業區應變狀況，並彙整回報應變成果</p>
<p>交通局</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶協助以火車站、公車站、轉運站之跑馬燈、電子看板或廣播等發布空氣品質預警訊息。</p> <p>▶協助宣導大眾運輸工具優惠措施。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶配合指揮中心調度指示，機動調派公車班次，增加大眾運輸工具服務效率。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p>▶配合執行停止路邊停車收費。</p>
<p>警察局</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶配合環保局之移動污染源管制作業。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶配合指揮中心調度指示，執行必要的交通維持管制措施，疏導民眾及車輛。</p> <p>▶配合執行管制各類交通工具及動力機械於警告區域內道路行駛： 成立市政府指揮中心管制：中華民國 101 年 1 月 1 日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛；成立環保局指揮中心管制：中華民國 95 年 10 月 1 日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛，其他因緊急救難或警察機關維持秩序，或其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。</p>
<p>衛生局</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶轉知相關醫療機構(包含衛生所、醫院及護理之家等)宣導相關空氣品質預警訊息與防護措施。</p> <p>▶督導相關醫療機構是否確實採行相關應變措施，如空品旗、跑馬燈及</p>

權責單位	應變任務
	<p>電子看板是否設置或撥放、相關訊息是否正確布達。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶轉知本市各區衛生所、醫院及護理之家宣導相關空氣品質訊息與防護措施，並通知急救責任醫院待命，密切注意各急診室求診及入院人數，加強空氣品質惡化可能引起之相關病症(例如呼吸系統)的醫療救護準備。</p> <p>▶協助進行空品惡化相關病症醫療救護工作之協調。</p>
社會局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶通報所屬社區公共托育家園、老人福利機構及身心障礙福利機構空氣品質預警訊息與防護措施。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶通知所屬公立托嬰中心、老人福利機構及身心障礙福利機構空品惡化警報相關資訊，敏感族群不可外出，且避免體力消耗活動。</p> <p>▶配合處理民眾因空品惡化所造成之急難救助工作。</p>
教育局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶通報轄區內所屬學校空氣品質預警訊息與防護措施。高級中等以下學校依據空氣品質現況，至少採取一種以上警示措施(包括設置空品旗、跑馬燈、液晶螢幕看板或廣播等)。</p> <p>▶依據「臺南市高級中等以下學校因應空氣品質惡化處理措施」執行相關因應措施。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶共同商會決定是否停課，及其後續因應措施。</p>
農業局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶通知各農會、漁會執行空品惡化應變及提醒農民勿露天燃燒行為。</p> <p>▶通知稻米產區公所經建課承辦人員進行露天燃燒稻草稽查。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶通報並要求農路工程禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p>



權責單位	應變任務
<p>民政局</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶通知各區公所空氣品質預警資訊，提醒轄區內鄰、里長發布相關訊息：               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 通知鄰、里長以廣播系統等方式宣導提醒：</li> <li>(2) 老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者，減少體力消耗活動及戶外活動，必要外出應配戴口罩。</li> <li>(3) 一般民眾避免長時間停留於交通繁忙街道上，如有不適症狀，應減少戶外活動。</li> <li>(4) 通知稻米產區鄰、里長以廣播系統等方式宣導提醒農民勿露天燃燒行為。</li> </ol> </li> <li>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</li> <li>▶應變措施執行情形回報。</li> </ul> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶通知各區公所空品嚴重惡化訊息資訊，提醒轄區內鄰、里長發布相關訊息：               <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 通知鄰、里長以廣播系統等方式宣導提醒：</li> <li>(2) 老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者，不可外出，避免體力消耗活動。</li> <li>(3) 一般民眾避免戶外活動，停止戶外活動，室內應緊閉門窗，隨時留意室內空氣品質及空氣清淨裝置之有效運作。</li> <li>(4) 通知稻米產區鄰、里長以廣播系統等方式提醒禁止農民露天燃燒行為。</li> </ol> </li> </ul>
<p>新聞處</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶以 LINE、廣播、電視媒體協助發布空氣品質預警資訊。</li> <li>▶應變措施執行情形回報。</li> </ul> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶要求新聞傳播媒體至少每一小時通知民眾應採取之行動。</li> <li>▶協助協調相關傳播媒體宣導空品惡化期間之市府應變措施，以及請民眾注意事項。</li> <li>▶必要時協助進行空品惡化輿論蒐集及回應。</li> </ul>
<p>研考會 (1999)</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶民眾來電諮詢提供相關空氣品質預警資訊。</li> <li>▶應變措施執行情形回報。</li> </ul> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>民眾來電諮詢提供相關空氣品質嚴重惡化資訊。</p>
<p>地政局</p>	<p><b>環保局應變小組：</b></p>

權責單位	應變任務
	<p>▶通知所有區域、重劃開發或尚未開發或規劃中每 3 小時執行工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶環保局防制指揮中心：通知所有區域、重劃開發或尚未開發或規劃中每 2 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次；並通知停止各項戶外工程、開挖、整地及營建機具使用。</p>
文化局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶通知所屬營建工地每 3 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶通知所屬營建工地每 2 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次；並通知停止各項戶外工程、開挖、整地及營建機具使用。</p>
觀光局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶觀光旅館及一定規模以上之餐飲廠家未裝設餐飲防制設備者，禁止有燒烤、油炸等空氣污染等行為。</p>
工務局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <p>▶通知前 30 大營建工地每 3 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次。</p> <p>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</p> <p>▶應變措施執行情形回報。</p> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <p>▶環保局防制指揮中心：通知前 50 大營建工地每 2 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少 1 次；並通知停止各項戶外工程、開挖、整地及營建機具使用。</p> <p>▶市政府防制指揮中心：通知所屬營建工地停止各項戶外工程、開挖、整地及營建機具使用。</p>

權責單位	應變任務
勞工局	<p><b>環保局應變小組：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助於轄管 LED 跑馬燈及電子看板播放空品不良訊息。</li> <li>▶應變措施執行情形回報。</li> </ul> <p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶協助即時發布應注意事項及採取措施至安衛群組提醒事業單位，以預防勞工暴露危害</li> </ul>
消防局	<p><b>市政府/環保局防制指揮中心：</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶禁止並取締無消防署認可標示爆竹煙火製造、儲存、販售，及取締未依法向消防局申請通過之專業煙火施放</li> <li>▶待命配合執行必要之消防、緊急救災及救護任務。</li> <li>▶配合協助撲滅露天燃燒行為。</li> </ul>

## 肆、空氣品質惡化警告發布後，與其他政府機關、各新聞傳播媒體、公私場所及負責急難救助之醫療機構名稱聯繫方式

空氣品質惡化警報發布/解除時，為使本市各單位能有效掌握應變時機，充分協調應變動作，因此，建置架構完整且考慮周延之聯絡體系便極為重要。環保局透過各種聯絡工具如電話、電子通訊軟體等進行通報，或由專人傳達至各單位首長以成立惡化緊急防制指揮中心，同時各單位分別成立緊急應變小組，此應變小組再以電話或網際網路等傳達至所屬之應變執行機構，各單位連繫名冊如表 7 所示，各新聞傳播媒體如表 8 所示。

**表 4、臺南市市府相關單位聯繫名冊**

機關	承辦科室	聯絡人	公務電話
環保局	空氣與噪音管制科	科員	06-2686751#268
		股長	06-2686751#359
		專員	06-2686751#350
		科長	06-2686751#260
		主任秘書	06-2686751#160
		局長	06-2686751#200
民政局	自治行政科	科員	06-3901038
		科長	06-3901062
		主任秘書	06-3901180
		局長	06-2982972
教育局	學輔校安科	科員	06-6322231#6136
		股長	06-6322231#5052
		專員	06-390-1243
		科長	06-390-1228
		主任秘書	06-2991111#1266
		局長	06-3901265
社會局	秘書室	助理員	06-2991111#7742
		主任	06-2991111#1419
		社工師	06-2991111#1464

機關	承辦科室	聯絡人	公務電話
		科員	06-2991111#1429
		科員	06-2991111#5905
		科員	06-2991111#8562
新聞處	新聞傳播科	專員	06-3901490
		科員	06-2991111#8836
		專員	06-2991111#1053
		科長	06-3901582
		科長	06-3901278
		副處長	06-3901055
		處長	06-3901050
衛生局	醫事科	衛生稽查員	06-6357716#123
		股長	06-6357716#122
		科長	06-2679751#110
		副局長	06-6357716#301
		局長	06-2673861
農業局	農務科	技士	06-6322231#6175
		科長	06-2991111#5069
		主任秘書	06-2991111#5208
		代理局長	06-6322231#5058
消防局	災害管理科	中隊長	06-6569119#6603
		科長	06-2975119#1601
		專門委員	06-2975119#1051
		局長	06-2975119#1001
警察局	民防管制中心	警務正	06-6353434
		股長	06-6353434
		主任	06-6353434
		副局長	06-6352748
		局長	06-6322706
交通局	秘書室	主任	06-299-1138
		約聘人員	06-299-1111#8153
		公運處課長	2230335
		簡任技正	06-299-1111#1196
		局長	2953888
		局長	06-2953888
經發局	工商行政科	科員	06-6322231#1358

機關	承辦科室	聯絡人	公務電話
		股長	06-6322231#1447
		科長	06-6322231#6898
		主任秘書	06-6377229
		局長	06-6322098
研考會	管制考核科	科員	06-2991111#8820
		股長	06-3901271
		科長	06-3901262
		副主任委員	06-3901451
		主任委員	06-3901392
工務局	工程企劃科	總工程司	06-2991111#1457
		科長	06-2991111#1591
		正工程司	06-2991111#1565
		幫工程司	06-2991111#7791
觀旅局	秘書室	科員	06-6350196
災害防救辦公室		組員	06-2933892 #304
		參事	06-2933892 #101
		組長	06-2933892 #301
		組員	06-2933892 #303

表 8、各新聞傳播媒體聯繫方式

類別	單位名稱	連絡電話
廣播電台	青春廣播電台	(06)280-8987
	警察廣播電台(台南台)	(06)571-5428
	古都廣播電台	(06)289-6333
	府城之聲廣播電台	(06)238-3738
	台南知音廣播電台	(06)311-6999
電視電台	中華電視公司(華視)	(02)277-56789
	中國電視公司(中視)	(02)278-38308
	台灣電視公司(台視)	(02)277-58888
	民間全民電視公司(民視)	(02)257-86686
	公共電視	02-26332000
	臺南市第三公用頻道	(06)2991111#8212
	雙子星有線電視	(06)412-8812
	三冠王有線電視	(06)412-8833
	新永安有線電視	(06)271-8958
	南天有線電視	(06)656-7587
報紙	中華日報	(06)229-6381
	中國時報	(06)295-3985
	自由時報	(06)274-1719
	聯合報	(06)216-1234
	蘋果日報	(02)6601-3456

本市訂定區域防制措施前，已要求轄區內配合實施防制措施之公私場所（以下簡稱公私場所），於指定期間內訂定各級空氣品質惡化防制計畫（以下簡稱防制計畫），送本市環保局核定，配合實施防制措施之公私場所名稱及聯絡方式如表 9 所示。未來新增業者或既有製程變更、異動、展延等，均須擬定、修訂防制計畫，並隨製程操作許可證一併管理重新核備。各公私場所之防制計畫書詳見附錄二。

另外，當本市發布空氣品質嚴重惡化警告時，衛生主管機關應向所轄醫療院所發出通報，通知急難救助之醫療機構(名單如表 10 所示)，宣導醫療單位給予就診民眾適當之健康諮詢建議，並密切注意各醫院急診室求診及入院人次，如服務需求急增，須啟動相關應急措施以處理增加之病患。

表 9、公私場所名稱及聯絡方式

序號	管制編號	公私場所名稱	電話
1	R0500240	宏遠興業股份有限公司	06-2531111#659
2	R1303049	樺懋科技股份有限公司	06-5782561
3	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	06-2662658
4	R0600281	丁丁有限公司預拌混凝土廠	06-2537306
5	R1405815	全能營養技術股份有限公司永康廠	06-2541847
6	R1000490	豐盟企業股份有限公司中洲廠	06-2532171#112
7	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	06-6563811#580
8	D1405785	全能營養技術股份有限公司生物科技廠	06-6520911#5352
9	R9701056	大統益股份有限公司	06-6989014#600
10	R1400927	國產建材實業股份有限公司台南廠	06-2792711#710
11	R8500582	華新麗華股份有限公司鹽水廠	06-2663000#6231
12	<b>D9100116</b>	強維瀝青有限公司學甲廠	06-2665116
13	<b>R1402270</b>	台灣佳慶綜合股份有限公司	06-5790213#155
14	R8401039	台灣正昇金屬股份有限公司	06-2574340#637
15	<b>R9000563</b>	三億麥芽實業有限公司	06-2319266#324
16	<b>R04A0128</b>	富廣鑫瀝青混凝土有限公司	06-6520031#2600
17	<b>R0404832</b>	坤慶瀝青工業股份有限公司港口廠	06-5050520#1890
18	<b>R8603408</b>	尚發窯業股份有限公司	06-5890818#17476



序號	管制編號	公私場所名稱	電話
19	<b>R0305003</b>	永登瀝青有限公司新市廠	06-5052880#3571
20	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	06-2397666
21	R8500751	全晉實業股份有限公司	06-3560511#6036
22	R1002547	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	06-3840011#1205
23	R8400827	榮剛材料科技股份有限公司	06-3841888#391
24	R1407702	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	06-3560511#6036
25	<b>D9700358</b>	詠順科技股份有限公司	06-3842727#2308
26	R9701850	官田鋼鐵股份有限公司官田廠	06-3842811#207
27	R03A1913	群創光電股份有限公司 D 廠	06-7006588#30433
28	D3202577	台南市垃圾焚化廠	06-5052309#54500
29	R9001702	台灣康寧顯示玻璃股份有限公司南科分公司台南廠	06-5050789#0361
30	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	06-5052880#3571
31	R9000385	臺灣糖業股份有限公司善化糖廠	06-5889998#62117
32	R0300606	得力實業股份有限公司	06-5051888#32096
33	R10A3047	奇美實業股份有限公司旭美廠	06-5051888#72117
34	D3208300	安瀚視特股份有限公司	06-5781614#125
35	R9004310	科技部南部科學工業園區管理局(台南園區資源再生中心)	06-2662819
36	<b>R8401879</b>	孟益企業股份有限公司	06-3661288#525
37	R1004729	晉通化學工業股份有限公司台南廠	06-2531131#432
38	D3200920	東陽實業廠股份有限公司	06-5714493#252
39	R03A1894	群創光電股份有限公司 B 廠	06-5703853#1070
40	R03A0450	群創光電股份有限公司樹谷分公司	06-5703853#1070
41	D1000066	森鉅科技材料股份有限公司仁德二廠	06-7266339#241
42	R9700586	芳泉工業股份有限公司新營廠	06-5056688#7342058
43	R0305156	瀚宇彩晶南科 TFT-LCD 三廠	06-5050662#315
44	R0503250	台灣中油股份有限公司油品行銷事業部台南營業處豐德供油服務中心	06-6984541#255
45	D9000120	和鑫光電股份有限公司南科二廠	06-7960110
46	R1095239	恆碩科技股份有限公司	06-3388661
47	R87A0838	岱稜科技股份有限公司 VC 二廠	06-5552489
48	R8700957	旗勝科技股份有限公司台南廠	06-6526105#307
49	D0301680	瀚宇彩晶南科觸控感應器廠	06-6530601
50	D32A3852	可成科技股份有限公司南科工一廠	06-6533018

序號	管制編號	公私場所名稱	電話
51	D32A0214	東陽實業廠股份有限公司四廠	06-5702537#21
52	D32A5274	森田印刷廠股份有限公司科工廠	06-6981547
53	R9004892	律勝科技股份有限公司	06-6528299
54	D32B2356	東陽實業廠股份有限公司八廠	06-5838511#381
55	R8701043	岱稜科技股份有限公司 VC 一廠	06-5052771#108
56	R8804165	鉅橡企業股份有限公司	06-5790406#53
57	D0300334	奇菱科技股份有限公司樹谷廠	06-3840225#61508
58	D3209932	堤維西交通工業股份有限公司	06-5992866
59	R9900308	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第五廠	06-58197631#230
60	R9001677	台灣積體電路製造股份有限公司十四廠	06-5055727#6162

表 10、本市急救責任醫院名單

醫療機構名稱	電話	地址
衛生福利部臺南醫院	06-2200055	臺南市中區中山路 125 號
郭綜合醫院	06-2221111	臺南市中區民生路 2 段 6.8.10.12.14.18.20.22.23.24.25.27.44 號及 40、42 號 1、2 樓
臺灣基督長老教會新樓醫療財團法人臺南新樓醫院	06-2748316	臺南市東區東門路 1 段 57 號
臺南市立醫院	06-2609926	臺南市東區崇德路 670 號
國立成功大學醫學院附設醫院	06-2353535	臺南市北區勝利路 138 號
臺南市立安南醫院-委託中國醫藥大學興建經營	06-3553111	臺南市安南區長和路二段 66 號
高雄榮民總醫院臺南分院	06-3125101	臺南市永康區復興路 427 號
奇美醫療財團法人奇美醫院	06-2812811	臺南市永康區中華路 901 號
衛生福利部臺南醫院新化分院	06-5911929	臺南市新化區那拔里牧場 72 號
臺灣基督長老教會新樓醫療財團法人麻豆新樓醫院	06-5702228	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
奇美醫療財團法人佳里奇美醫院	06-7263333	臺南市佳里區興化里 606 號
衛生福利部新營醫院	06-6351131	臺南市新營區信義街 73 號
奇美醫療財團法人柳營奇	06-6226999	臺南市柳營區太康里 201 號

美醫院		
-----	--	--

## 伍、空氣品質警告發布後之管制措施

目前本市空氣污染物中以細懸浮微粒及臭氧較有可能發生緊急惡化之情況，因此本市相關防制措施之重點是針對細懸浮微粒及臭氧，研擬其可行之惡化防制措施，當空氣品質警告發布後，警告區域應執行對應等級之管制措施，其中固定污染源公私場所與營建工地擴大管制對象至全市。依據緊急防制辦法中各等級管制要領，當污染物為細懸浮微粒時以執行原生性 PM<sub>2.5</sub> 及衍生性 PM<sub>2.5</sub> 前驅物 SO<sub>x</sub>、NO<sub>x</sub>、VOC 減量措施為主；污染物為臭氧時，以執行臭氧前驅物 VOC 及 NO<sub>x</sub> 之減量措施為主，其他污染物則以其原生性污染源管制為主。

另依據緊急防制辦法第六條第三項規定，「針對因境外傳輸影響發布對應等級之空氣品質惡化警告，應以採行預警等級管制要領為原則，同時依據實際污染影響程度適時參酌各等級管制要領內容進行防護管制，以減緩境外污染物與本土污染物綜合之影響程度」，以及緊急防制辦法第十二條規定，「直轄市、縣（市）主管機關對於轄區內空氣污染物濃度達空氣品質惡化警告等級，經研判非屬氣象變異所致者，仍應查明原因，並命有關之特定污染源採取相關防制措施」，當空氣品質惡化警告判定受境外傳輸影響時，本市將著重於各等級民眾防護措施與機關、學校活動注意事項之執行，並採行（細）懸浮微粒二級預警等級管制要領。

本市各污染物預警與嚴重惡化各類別等級之污染源管制措施如下：

### 一、二級預警管制措施

#### 1. 粒狀污染物排放源

##### (1) 固定源公私場所

- I. 整廠 106 年粒狀物年排放量達一定規模(10 公噸/年) 之前 20%之固定污染源，從 46 家篩出 10 家，名單詳

見表 11，執行二級預警空氣品質惡化防制計畫。

- II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之不透光率是否異常（名單詳見表 12）。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 11、二級預警等級公私場所通報名單-粒狀污染物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R0500240	宏遠興業股份有限公司	臺南市山上區明和里 256 號
2	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
3	D1405785	全能營養技術股份有限公司生物科技廠	臺南市永康區蔦松里蔦松二街 12 號
4	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街 94 號
5	D0400197	大億金茂股份有限公司三廠	臺南市安定區中沙里沙崙 4 之 12 號
6	R1405815	全能營養技術股份有限公司永康廠	臺南市永康區蔦松里蔦松二街 1 號
7	R8500582	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區泙水里溪州寮 3 之 10 號 A 棟
8	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	臺南市永康區尚頂里正南一街 200 號
9	R1000490	豐盟企業股份有限公司中洲廠	臺南市仁德區中洲里中洲 306 之 2 號
10	R1400927	國產建材實業股份有限公司臺南廠	臺南市永康區塩洲里洲尾街 62 號

表 12、查核自動監測設施(CEMS)不透光率之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段 1105 巷 121 弄 150 號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口 66 號
3	E03	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區中山北路 1099 巷 140 號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路 35 號
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水	臺南市鹽水區溪州寮 3 之 10

序號	代號	公私場所名稱	地址
		廠	號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司 官田廠	臺南市官田區南部村南部 123 號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司 官田廠	臺南市官田區工業西路 28 號

## (2) 營建工地

### I. 查核警告區域內前二十大之大型開發或未開發營建工地 (每季更新查核名單)。

- 每 4 小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次，另外工區裸露地至少增加 10% 以上之灑水面積。
- 增加各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施強度與頻率。

### II. 若查獲營建工地現場污染防制設施未執行而造成空氣污染時，立即要求改善排除，並列入重點稽查管制對象。

## (3) 道路

### I. 道路針對警告區域內之一般空氣品質監測站進行周邊道路洗街作業，若當日作業路線非測站周邊道路，則變更至洗街路線。

### II. 執行當日規劃一般空氣品質監測站周邊之重點路段洗街作業，本市空品測站周邊之重點道路，如下表：

測站	涵蓋區域	重點路段
新營測站	新營區	縣 172、南 72、東興路、南 77、復興路、金華路
	鹽水區	縣 172、台 19、南 3、南 72
	柳營區	柳營路 1.2.3 段、台一線
善化測站	善化區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、縣 178、台 19 甲線、台一線、目加溜灣大道、南 137
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132

測站	涵蓋區域	重點路段
安南測站	安南區	台 19、長和路一、二段、北安路二、三、四段、開安路、台江大道、怡安路二、段、安中路、安清路
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
臺南測站	安平區	文平路、華平路、和緯路、健康路、台 17 線、平豐路、永華路、安北路、四草大道、育平路、國平路、府前路、夏林路、海安路
	東區	台一線、林森路
	中西區	臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線、府前路、夏林路、海安路
	南區	台 17 線、台 17 甲線、中華南路、台一線、清水路、安平港聯外道路、大成路、永成路、健康路一、二段、府前路、夏林路、海安路
	北區	和緯路、台 17 線、中華北路、臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線

#### (4) 露天燃燒

- I. 派員稽巡查**警告區域內**露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物熱點，本市各區露天燃燒熱點：
  - 新營區：長榮路、南 74 縣道
  - 後壁區：台 1 線 277.955 公里至 290.037 公里
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

#### (5) 移動源

- I. **警告區域內**指定地點執行怠速不熄火稽查，本市各區指定地點如下：

行政區	地點	地址
東區	臺南火車站(前站)	臺南市東區北門路二段 4 號
	臺南火車站(後站)	臺南市東區前鋒路
	台南大遠百	臺南市東區前鋒路 210 號
永康區	奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號

行政區	地點	地址
	臺灣銀行	臺南市永康區小東路 513 號
仁德區	高鐵台南站	臺南市歸仁區歸仁大道 100 號
中西區	永樂市場	臺南市中西區國華街三段 183 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	水仙宮市場	臺南市中西區海安路二段 230 號
	臺灣銀行	臺南市中西區府前路一段 155 號
北區	郵局	臺南市北區成功路 6 號
	成大醫院	臺南市北區勝利路 138 號

II. 警告區域內高污染車輛出沒熱點執行攔車稽查作業，本市高污染車輛出沒熱點區域如下：

- 高污染柴油車出沒熱點區域如下：

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	北區	中華北路
	南區	中華南路、大同路、濱南路、中華西路
	仁德區	中正路一、中正路三段、義林路
安南測站	安定區	南 178 線
	安南區	北安路四段、安明路、長和路
	永康區	中正北路、王行路、永大路
	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
新營測站	新營區	長榮路、復興路、台一線
善化測站	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
	官田區	工業路、南 118 線、台一線
	善化區	興農路、南科北路、西拉雅大道

註：針對上述熱點路段，依據空品不良測站之涵蓋區域，選擇適當點次安排執行柴油車輛目視判煙或路邊攔車稽查作業。

2. 硫氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 整廠 106 年硫氧化物年排放量達一定規模(10 公噸/年)之前 20%之固定污染源，從 32 家篩出 7 家，名單詳



見表 13，執行二級預警空氣品質惡化防制計畫。

- II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之 SO<sub>2</sub> 排放是否異常 (名單詳見表 14)。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 13、二級預警等級公私場所通報名單-硫氧化物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
2	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廂里南廂 123 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號
4	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街 94 號
5	R1002547	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	臺南市仁德區上崙里崙崙路 201 號
6	D9700358	詠順科技股份有限公司	臺南市仁德區義林路 126 號
7	R1001719	臺南紡織股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區仁義里中正路 2 段 862 巷 45 號

表 14、查核自動監測設施(CEMS) SO<sub>2</sub> 排放之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段 1105 巷 121 弄 150 號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口 66 號
3	E03	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區中山北路 1099 巷 140 號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路 35 號
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區溪州寮 3 之 10 號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南部村南部 123 號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司	臺南市官田區工業西路 28 號

		官田廠	
--	--	-----	--

(2) 露天燃燒

- I. 派員稽巡查警告區域內露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物熱點，本市各區露天燃燒熱點：
  - 新營區：長榮路、南 74 縣道
  - 後壁區：台 1 線 277.955 公里至 290.037 公里
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

3. 氮氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 整廠 105 年氮氧化物年排放量達一定規模(5 公噸/年)之前 20%之固定污染源，從 52 家篩出 11 家，名單詳見表 15，執行二級預警空氣品質惡化防制計畫。
- II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之 NOx 排放是否異常（名單詳見表 16）。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 15、二級預警等級公私場所通報名單-氮氧化物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
2	R1407702	達和環保服務股份有限公司臺南縣永康市垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區王行東路 168 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號
4	D3202577	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段 1105 巷 121 弄 150 號
5	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街 94 號
6	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊 123 號
7	R1002547	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	臺南市仁德區上崙里崑崙路 201 號

8	R1001719	臺南紡織股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區仁義里中正路2段862巷45號
9	R9001702	台灣康寧顯示玻璃股份有限公司南科分公司臺南廠	臺南市善化區環東路二段33號
10	R0500240	宏遠興業股份有限公司	臺南市山上區明和里256號
11	R8400827	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區嘉芳里新中路35號

表 16、查核自動監測設施(CEMS) NO<sub>x</sub> 排放之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段1105巷121弄150號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口66號
3	E03	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區中山北路1099巷140號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路35號
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區溪州寮3之10號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南部村南部123號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區工業西路28號

(2) 露天燃燒

- I. 派員稽巡查**警告區域內**露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物熱點，本市各區露天燃燒熱點：
  - 新營區：長榮路、南74縣道
  - 後壁區：台1線277.955公里至290.037公里
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

(3) 機動車輛

- I. **警告區域內**指定地點執行怠速不熄火稽查，本市各區指定地點如下：

行政區	地點	地址
東區	臺南火車站(前站)	臺南市東區北門路二段4號

行政區	地點	地址
	臺南火車站(後站)	臺南市東區前鋒路
	台南大遠百	臺南市東區前鋒路 210 號
永康區	奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
	臺灣銀行	臺南市永康區小東路 513 號
仁德區	高鐵台南站	臺南市歸仁區歸仁大道 100 號
中西區	永樂市場	臺南市中西區國華街三段 183 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	水仙宮市場	臺南市中西區海安路二段 230 號
	臺灣銀行	臺南市中西區府前路一段 155 號
北區	郵局	臺南市北區成功路 6 號
	成大醫院	臺南市北區勝利路 138 號

II. 警告區域內高污染車輛出沒熱點執行攔車稽查作業，本市高污染車輛出沒熱點區域如下：

● 高污染柴油車出沒熱點區域如下：

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	北區	中華北路
	南區	中華南路、大同路、濱南路、中華西路
	仁德區	中正路一、中正路三段、義林路
安南測站	安定區	南 178 線
	安南區	北安路四段、安明路、長和路
	永康區	中正北路、王行路、永大路
	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
新營測站	新營區	長榮路、復興路、台一線
善化測站	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
	官田區	工業路、南 118 線、台一線
	善化區	興農路、南科北路、西拉雅大道

註：針對上述熱點路段，依據空品不良測站之涵蓋區域，選擇適當點次安排執行柴油車輛目視判煙或路邊攔車稽查作業。

#### 4. 揮發性有機物排放源

##### (1) 固定源公私場所

- I. 整廠 105 年揮發性有機物年排放量達一定規模(5 公噸/年)之前 20%之固定污染源，從 157 家篩出 32 家，名單詳見表 17，執行二級預警空氣品質惡化防制計畫。
- II. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 17、二級預警等級公私場所通報名單-揮發性有機物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R03A1913	群創光電股份有限公司 D 廠	臺南市新市區環西路一段三號 (FAB 七一 FA 區、一 FC 區、三 FB 區及 TOC FAB 六 FE 區、SUP 六 FF 區、SUP 一 FG 區及 TOC FAB 五 FA 區、SUP 五 FB、C 區、SUP 一 FD 區除外)
2	D3200920	東陽實業廠股份有限公司	臺南市安南區安東里安和路二段 98 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號
4	R03A1894	群創光電股份有限公司 B 廠	臺南市新市區環西路二段 2 號 (一 F_A 區、三 F_B 區、六 F_C 區除外)
5	R03A0450	群創光電股份有限公司樹谷分公司	臺南市新市區豐華里紫棟路 21 號 B 棟、堤塘港路 9 號
6	D1000066	森鉅科技材料股份有限公司仁德二廠	臺南市仁德區仁義里中山路 10 巷 16 號
7	R0305156	瀚宇彩晶南科 TFT-LCD 三廠	臺南市新市區南科二路 35 號
8	R9700586	芳泉工業股份有限公司新營廠	臺南市官田區二鎮里工業南路 1 號、9 號及 3 號
9	R0503250	台灣中油股份有限公司油品行銷事業部臺南營業處豐德供油服務中心	臺南市山上區豐德里隙子口 5 之 1 號
10	D32A0274	東陽實業廠股份有限公司三廠	臺南市安南區安東里安和路二段 96 號
11	R8700957	旗勝科技股份有限公司臺南廠	臺南市麻豆區寮廊里寮仔廊 166-20、166-21 號

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
12	D9000120	和鑫光電股份有限公司南科二廠	臺南市善化區北園一路7號
13	D3208364	台灣國際彩光股份有限公司臺南廠	臺南市安南區鹽田里科技一路36號
14	R1095239	恆碩科技股份有限公司	臺南市仁德區保安里文賢路1段508之51號
15	D0301680	瀚宇彩晶南科觸控感應器廠	臺南市新市區環西路一段8號
16	R87A0838	岱稜科技股份有限公司麻豆二廠	臺南市麻豆區麻口里麻豆口1-51號
17	D32A5274	森田印刷廠股份有限公司科工廠	臺南市安南區科工段0463-0000、0464-0000地號
18	D0300334	奇菱科技股份有限公司樹谷廠	臺南市新市區豐華里王甲路1號
19	D32A3852	可成科技股份有限公司南科工一廠	臺南市安南區鹽田里本田路二段500號A、B、E、F、G棟
20	R8701043	岱稜科技股份有限公司本廠	臺南市麻豆區麻口里麻豆口1-13、1-16號
21	R8804165	鉅橡企業股份有限公司	臺南市佳里區唐盟段0391-0000、0393-0000、0398-0000、0404-0000等4筆地號
22	R1004729	晉通化學工業股份有限公司臺南廠	臺南市仁德區保安里文賢路2段45號
23	D32A6282	新日光能源科技股份有限公司臺南廠	臺南市安南區鹽田里本田路2段518號
24	R9004892	律勝科技股份有限公司	臺南市善化區南科九路8號
25	R1401308	統一實業股份有限公司(一廠)	臺南市永康區蔦松里中正北路837號
26	R9001677	台灣積體電路製造股份有限公司十四廠	臺南市善化區南科北路1號之1、1號之2及臺南市新市區環西路二段5號
27	R0300375	東雲股份有限公司	臺南市新市區大營里329、329之1號
28	R9900308	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第五廠	臺南市西港區西港里中山路506號
29	D3209932	堤維西交通工業股份有限	臺南市安南區科工段338、339、

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
		公司	340、342、343-1、344-1、345、346、347 共 9 筆地號
30	R0304971	茂迪股份有限公司園區分公司二廠	臺南市新市區大順九路 2 號
31	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊 123 號
32	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	臺南市永康區尚頂里正南一街 200 號

## (2) 機動車輛

### I. 警告區域內指定地點執行怠速不熄火稽查，本市各區指定地點如下：

行政區	地點	地址
東區	臺南火車站(前站)	臺南市東區北門路二段 4 號
	臺南火車站(後站)	臺南市東區前鋒路
	台南大遠百	臺南市東區前鋒路 210 號
永康區	奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
	臺灣銀行	臺南市永康區小東路 513 號
仁德區	高鐵台南站	臺南市歸仁區歸仁大道 100 號
中西區	永樂市場	臺南市中西區國華街三段 183 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	水仙宮市場	臺南市中西區海安路二段 230 號
	臺灣銀行	臺南市中西區府前路一段 155 號
北區	郵局	臺南市北區成功路 6 號
	成大醫院	臺南市北區勝利路 138 號

### II. 警告區域內高污染車輛出沒熱點執行攔車稽查作業，本市高污染車輛出沒熱點區域如下：

#### ● 高污染柴油車出沒熱點區域如下：

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	北區	中華北路
	南區	中華南路、大同路、濱南路、中華西路
	仁德區	中正路一、中正路三段、義林路

測站名稱	行政區	熱點路段
安南測站	安定區	南 178 線
	安南區	北安路四段、安明路、長和路
	永康區	中正北路、王行路、永大路
	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
新營測站	新營區	長榮路、復興路、台一線
善化測站	新市區	中山路、樹谷大道、台一線
	官田區	工業路、南 118 線、台一線
	善化區	興農路、南科北路、西拉雅大道

註：針對上述熱點路段，依據空品不良測站之涵蓋區域，選擇適當點次安排執行柴油車輛目視判煙或路邊攔車稽查作業。

## 二、一級預警管制措施

### 1. 粒狀污染物排放源

#### (1) 固定源公私場所

- I. 整廠 105 年粒狀物年排放量達一定規模(10 公噸/年)之前 40%之固定污染源，從 46 家篩出 19 家，名單詳見表 18，執行一級預警空氣品質惡化防制計畫。
- II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之不透光率是否異常 (名單詳見表 19)。
- III. 協調高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。
- IV. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 18、一級預警等級公私場所通報名單-粒狀污染物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R0500240	宏遠興業股份有限公司	臺南市山上區明和里 256 號
2	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
3	D1405785	全能營養技術股份有限公司生物科技廠	臺南市永康區蔦松里蔦松二街 12 號
4	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街 94 號



序號	管制編號	公私場所名稱	地址
5	D0400197	大億金茂股份有限公司三廠	臺南市安定區中沙里沙崙4之12號
6	R1405815	全能營養技術股份有限公司永康廠	臺南市永康區蔦松里蔦松二街1號
7	R8500582	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區泔水里溪州寮3之10號A棟
8	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	臺南市永康區尚頂里正南一街200號
9	R1000490	豐盟企業股份有限公司中洲廠	臺南市仁德區中洲里中洲306之2號
10	R1400927	國產建材實業股份有限公司臺南廠	臺南市永康區塩洲里洲尾街62號
11	R8700126	豐旗實業股份有限公司	臺南市麻豆區麻口里麻豆口10-2號
12	R1303049	樺懋科技股份有限公司	臺南市龍崎區楠坑里楠坑45號
13	R1402270	台灣佳慶綜合股份有限公司	臺南市永康區環工路52號
14	R8405224	顏氏興業有限公司	臺南市新營區五福路120號(新營工業區)
15	R8406310	常琪鋁業有限公司	臺南市新營區四維路9-1號
16	R9701270	竝榮實業股份有限公司	臺南市官田區二鎮里工業南路20號
17	R8401039	台灣正昇金屬股份有限公司	臺南市新營區忠孝路12號
18	R11A0800	詠固混凝土有限公司	臺南市歸仁區看東里成功路1段70號
19	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊123號

表 19、查核自動監測設施(CEMS) 不透光率之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段1105巷121弄150號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口66號
3	E03	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區中山北路1099巷140號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路35號

序號	代號	公私場所名稱	地址
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區溪州寮3之10號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南部村南部123號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區工業西路28號

## (2) 營建工地

- I. 查核警告區域內前三十大之大型開發或未開發營建工地、粒狀物堆置場及裸露地(每季更新查核名單)。
  - 每3小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次，另外工區裸露地至少增加20%以上之灑水面積。
  - 管制機械擾動塵土、道路柏油鋪設。
- II. 若查獲營建工地現場污染防制設施未執行而造成空氣污染時，立即要求改善排除，並列入重點稽查管制對象。

## (3) 道路

- I. 針對警告區域內之一般空氣品質監測站進行周邊道路洗街作業，若當日作業路線非測站周邊道路，則變更至洗街路線。
- II. 執行當日規劃一般空氣品質監測站周邊之重點路段洗街作業，本市空品測站周邊之重點道路，如下表：

測站	涵蓋區域	重點路段
新營測站	新營區	縣172、南72、東興路、南77、復興路、金華路
	鹽水區	縣172、台19、南3、南72
	柳營區	柳營路1.2.3段、台一線
善化測站	善化區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、縣178、台19甲線、台一線、目加溜灣大道、南137
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台19甲線、台一線、南134、南140、南137、富強路、新港社大道、南144、南139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣178、南134、南132

測站	涵蓋區域	重點路段
安南測站	安南區	台 19、長和路一、二段、北安路二、三、四段、開安路、台江大道、怡安路二、段、安中路、安清路
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
臺南測站	安平區	文平路、華平路、和緯路、健康路、台 17 線、平豐路、永華路、安北路、四草大道、育平路、國平路、府前路、夏林路、海安路
	東區	台一線、林森路
	中西區	臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線、府前路、夏林路、海安路
	南區	台 17 線、台 17 甲線、中華南路、台一線、清水路、安平港聯外道路、大成路、永成路、健康路一、二段、府前路、夏林路、海安路
	北區	和緯路、台 17 線、中華北路、臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線

#### (4) 露天燃燒

- I. 派員稽巡查**警告區域內**露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物熱點，本市各區露天燃燒熱點：
  - 新營區：長榮路、南 74 縣道
  - 後壁區：台 1 線 277.955 公里至 290.037 公里
  - 東山區：南 100 縣道
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

#### (5) 機動車輛

- I. 將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路禁止所有機動車輛怠速行為，管制區域如下表。
- II. 機車：**警告區域內**管制二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院、老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路禁止進入，管制區域如下表。
- III. 柴油車：**特定區域內**管制中華民國 95 年 10 月 1 日以

前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制，管制區域如下表。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	國立成功大學醫學院附設醫院	臺南市北區勝利路 138 號
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退除役官兵輔導委員會永康榮民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號
	財團法人奇美醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣基督長老教會新樓醫院麻豆分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

IV. 柴油車：警告區域內管制中華民國九十五年十月一日以前生產製造及進口之柴油大客車與大貨車於特定區域行駛。管制之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍如下表：

空品測站	對應空氣品質淨區(空氣品質維護區)區域
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍，管制未取得排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

#### (6) 餐飲業

- I. 查核警告區域內指定餐飲業者防制設備，本市各區查核名單詳見表 20。
- 確認防制設備正常運轉
  - 操作參數檢查
  - 維修保養等檢查
  - 操作紀錄檢查

表 20、一級預警等級餐飲業防制設備查核名單

區域	序號	餐廳名稱	地址
中西區	1	臺南大飯店	臺南市中西區成功路 1 號
	2	新光三越(臺南中山店)	臺南市中西區中山路 162 號
	3	新光三越(臺南西門店)	臺南市中西區西門路一段 658 號
	4	高青開發股份有限公司 (FOCUS 時尚流行館)	臺南市中西區中山路 166 號
	5	新光三越百貨股份有限公司 臺南西門分公司二館	臺南市中西區西門路一段 658 號 -1 號
	6	家樂福 安平店	臺南市中西區中華西路 2 段 16 號
	7	丸三海津餐廳總店	臺南市中西區中華西路二段 206 號
	8	桃山日式餐廳	臺南市中西區健康路二段 460 號
	9	活佛歐式素食餐廳	臺南市中西區中華西路二段 650 號
	10	大億國際酒店股份有限公司	臺南市中西區西門路一段 660 號

2. 硫氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 整廠 105 年硫氧化物年排放量達一定規模(10 公噸/年)之前 40%之固定污染源，從 32 家篩出 13 家，名單詳見表 21，執行一級預警空氣品質惡化防制計畫。
- II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之 SO<sub>2</sub>排放是否異常 (名單詳見表 22)。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 21、一級預警等級公私場所通報名單-硫氧化物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
2	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊 123 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號
4	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街 94 號
5	R1002547	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	臺南市仁德區上崙里崙崙路 201 號
6	D9700358	詠順科技股份有限公司	臺南市仁德區義林路 126 號
7	R1001719	臺南紡織股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區仁義里中正路 2 段 862 巷 45 號
8	R9000492	臺灣菸酒股份有限公司善化啤酒廠	臺南市善化區小新里成功路 2 號啤酒廠區
9	R9701850	官田鋼鐵股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里廊 119 之 5 號
10	R8500751	全晉實業股份有限公司	臺南市鹽水區橋南里五福路 136、142 號及新中路 112 號
11	R8400827	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區嘉芳里新中路 35 號
12	R1407702	達和環保服務股份有限公司臺南縣永康市垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區王行東路 168 號
13	R9004310	科技部南部科學工業園區管理局(臺南園區資源再生中心)	臺南市善化區環西路二段 30 號

表 22、查核自動監測設施(CEMS) SO<sub>2</sub> 排放之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段 1105 巷 121 弄 150 號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口 66 號

3	E03	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區中山北路 1099 巷 140 號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路 35 號
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區溪州寮 3 之 10 號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南部村南部 123 號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區工業西路 28 號

## (2) 露天燃燒

I. 派員稽巡查**警告區域內**露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物熱點，本市各區露天燃燒熱點：

- 新營區：長榮路、南 74 縣道
- 後壁區：台 1 線 277.955 公里至 290.037 公里
- 東山區：南 100 縣道

II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

## 3. 氮氧化物排放源

### (1) 固定源公私場所

I. 整廠 105 年氮氧化物年排放量達一定規模(5 公噸/年)之前 40%之固定污染源從 52 家篩出 21 家，名單詳見表 23，執行一級預警空氣品質惡化防制計畫。

II. 檢查已與本局連線之自動監測設施(CEMS)公私場所之 NO<sub>x</sub> 排放是否異常 (名單詳見表 24)。

III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 23、一級預警等級公私場所通報名單-氮氧化物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R9702160	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業西路 28 號
2	R1407702	達和環保服務股份有限公司臺南縣永康市垃圾資源回收(焚化)廠	臺南市永康區王行東路 168 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
4	D3202577	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段1105巷121弄150號
5	R8400416	台灣紙業股份有限公司新營紙廠	臺南市新營區南紙里南紙街94號
6	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊123號
7	R1002547	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	臺南市仁德區上崙里崙崙路201號
8	R1001719	臺南紡織股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區仁義里中正路2段862巷45號
9	R9001702	台灣康寧顯示玻璃股份有限公司南科分公司臺南廠	臺南市善化區環東路二段三三號
10	R0500240	宏遠興業股份有限公司	臺南市山上區明和里256號
11	R8400827	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區嘉芳里新中路35號
12	R9000385	臺灣糖業股份有限公司善化糖廠	臺南市善化區溪美里310號
13	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	臺南市永康區尚頂里正南一街200號
14	R9701850	官田鋼鐵股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里廊119之5號
15	D9700358	詠順科技股份有限公司	臺南市仁德區義林路126號
16	R9000492	臺灣菸酒股份有限公司善化啤酒廠	臺南市善化區小新里成功路2號啤酒廠區
17	D3208300	安瀚視特股份有限公司	臺南市安南區工業三路8號
18	R0300606	得力實業股份有限公司	臺南市新市區三舍里240號
19	R8500751	全晉實業股份有限公司	臺南市鹽水區橋南里五福路136、142號及新中路112號
20	R8500582	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區泮水里溪州寮3之10號A棟
21	R9004310	科技部南部科學工業園區管理局(臺南園區資源再生中心)	臺南市善化區環西路二段30號



表 24、查核自動監測設施(CEMS)NO<sub>x</sub> 排放之公私場所名單

序號	代號	公私場所名稱	地址
1	E01	臺南市垃圾焚化廠	臺南市安南區城西街三段 1105 巷 121 弄 150 號
2	E02	森霸電力股份有限公司	臺南市山上區豐德村隙子口 66 號
3	E03	臺南市永康垃圾資源回收 (焚化)廠	臺南市永康區中山北路 1099 巷 140 號
4	E04	榮剛材料科技股份有限公司	臺南市新營區新中路 35 號
5	E05	華新麗華股份有限公司鹽水 廠	臺南市鹽水區溪州寮 3 之 10 號
6	E06	威致鋼鐵工業股份有限公司 官田廠	臺南市官田區南部村南部 123 號
7	E07	台灣汽電共生股份有限公司 官田廠	臺南市官田區工業西路 28 號

(2) 露天燃燒

- I. 派員稽巡查警告區域內露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物並管制特定區域燃放爆竹煙火，本市各區露天燃燒熱點：
  - 新營區：長榮路、南 74 縣道
  - 後壁區：台 1 線 277.955 公里至 290.037 公里
  - 東山區：南 100 縣道
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

(3) 機動車輛

- I. 將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路管制機動車輛怠速行為，管制區域如下表。
- II. 機車：警告區域內管制二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院、老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制，管制區域如下表。
- III. 柴油車：特定區域內管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制，管制區域如下

表。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	國立成功大學醫學院附設醫院	臺南市北區勝利路 138 號
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退除役官兵輔導委員會永康榮民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號
	財團法人奇美醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣基督長老教會新樓醫院麻豆分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

IV. 柴油車：警告區域內管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車於特定區域行駛。管制之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍如下表：

空品測站	空氣品質淨區(空氣品質維護區)範圍
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區(空氣品質維護區)，管制未取得排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

#### 4. 揮發性有機物排放源

##### (1) 固定源公私場所

I. 整廠 105 年揮發性有機物年排放量達一定規模(5 公噸/年)之前 40%之固定污染源，從 157 家篩出 63 家，名

- 單詳見表 25，執行二級預警空氣品質惡化防制計畫。
- II. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

表 25、一級預警等級公私場所通報名單-揮發性有機物

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
1	R03A1913	群創光電股份有限公司 D 廠	臺南市新市區環西路一段 3 號(FAB 七-FA 區、一-FC 區、三-FB 區及 TOC FAB 六-FE 區、SUP 六-FF 區、SUP 一-FG 區及 TOC FAB 五-FA 區、SUP 五-FB、C 區、SUP 一-FD 區除外)
2	D3200920	東陽實業廠股份有限公司	臺南市安南區安東里安和路二段 98 號
3	R1002065	奇美實業股份有限公司仁德廠	臺南市仁德區三甲里 59 之 1 號 A 棟、59 之 4 號
4	R03A1894	群創光電股份有限公司 B 廠	臺南市新市區環西路二段 2 號(一-FA 區、三-FB 區、六-FC 區除外)
5	R03A0450	群創光電股份有限公司樹谷分公司	臺南市新市區豐華里紫棟路 21 號 B 棟、堤塘港路 9 號
6	D1000066	森鉅科技材料股份有限公司仁德二廠	臺南市仁德區仁義里中山路 10 巷 16 號
7	R0305156	瀚宇彩晶南科 TFT-LCD 三廠	臺南市新市區南科二路 35 號
8	R9700586	芳泉工業股份有限公司新營廠	臺南市官田區二鎮里工業南路 1 號、9 號及 3 號
9	R0503250	台灣中油股份有限公司油品行銷事業部臺南營業處豐德供油服務中心	臺南市山上區豐德里隙子口 5 之 1 號
10	D32A0274	東陽實業廠股份有限公司三廠	臺南市安南區安東里安和路二段 96 號
11	R8700957	旗勝科技股份有限公司臺南廠	臺南市麻豆區寮廊里寮仔廊 166-20、166-21 號
12	D9000120	和鑫光電股份有限公司南科二廠	臺南市善化區北園一路 7 號
13	D3208364	台灣國際彩光股份有限公司臺南廠	臺南市安南區鹽田里科技一路 36 號
14	R1095239	恆碩科技股份有限公司	臺南市仁德區保安里文賢路 1 段 508 之 51 號

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
15	D0301680	瀚宇彩晶南科觸控感應器廠	臺南市新市區環西路一段8號
16	R87A0838	岱稜科技股份有限公司麻豆二廠	臺南市麻豆區麻口里麻豆口1-51號
17	D32A5274	森田印刷廠股份有限公司科工廠	臺南市安南區科工段0463-0000、0464-0000地號
18	D0300334	奇菱科技股份有限公司樹谷廠	臺南市新市區豐華里王甲路1號
19	D32A3852	可成科技股份有限公司南科工一廠	臺南市安南區塩田里本田路二段500號A、B、E、F、G棟
20	R8701043	岱稜科技股份有限公司本廠	臺南市麻豆區麻口里麻豆口1-13、1-16號
21	R8804165	鉅橡企業股份有限公司	臺南市佳里區唐盟段0391-0000、0393-0000、0398-0000、0404-0000等4筆地號
22	R1004729	晉通化學工業股份有限公司臺南廠	臺南市仁德區保安里文賢路2段45號
23	D32A6282	新日光能源科技股份有限公司臺南廠	臺南市安南區塩田里本田路2段518號
24	R9004892	律勝科技股份有限公司	臺南市善化區南科九路8號
25	R1401308	統一實業股份有限公司(一廠)	臺南市永康區蔦松里中正北路837號
26	R9001677	台灣積體電路製造股份有限公司十四廠	臺南市善化區南科北路1號之1、1號之2及臺南市新市區環西路二段5號
27	R0300375	東雲股份有限公司	臺南市新市區大營里329、329之1號
28	R9900308	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第五廠	臺南市西港區西港里中山路506號
29	D3209932	堤維西交通工業股份有限公司	臺南市安南區科工段338、339、340、342、343-1、344-1、345、346、347共9筆地號
30	R0304971	茂迪股份有限公司園區分公司二廠	臺南市新市區大順九路2號
31	R9701341	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	臺南市官田區南廊里南廊123號
32	R14A1883	易昇鋼鐵股份有限公司	臺南市永康區尚頂里正南

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
			一街 200 號
33	D32A5927	東陽實業廠股份有限公司九廠	臺南市安南區安東里政安路 250 巷 202 號
34	R03A1002	茂迪股份有限公司園區分公司五廠	臺南市新市區大順九路 18 號
35	R9700326	臺灣菸酒股份有限公司隆田酒廠	臺南市官田區隆本里中華路一段 335、337 號
36	R87A0333	儒億科技股份有限公司	臺南市麻豆區小埤里苓子林 7-6 號
37	R0404878	達晉科技有限公司	臺南市安定區中崙 165 號
38	R14A0647	裕佳印刷廠股份有限公司	臺南市永康區鹽信街 146 巷 25 號
39	R8800532	華寶樹脂化學工廠股份有限公司	臺南市佳里區海澄里萊芋寮 1 之 17 號
40	D3208597	台灣成膜光電股份有限公司	台南市安南區工業三路 60 號
41	R0500240	宏遠興業股份有限公司	臺南市山上區明和里 256 號
42	R8600587	恒大股份有限公司白河製造廠	台南市白河區中山路 526 號
43	R90A0689	住華科技股份有限公司	臺南市善化區環東路二段 32 號(除一樓 B、C 區、二樓 B、C 區及三樓 C 區)
44	R03A2080	冠東實業廠股份有限公司新市廠	臺南市新市區永就里中山路 179 號
45	D2802911	大億交通工業製造股份有限公司	臺南市南區新信路 11 號
46	R1001791	臺南紡織股份有限公司太子廠	臺南市仁德區土庫里中正路 3 段 419 號
47	R90A1360	台灣積體電路製造股份有限公司先進封裝廠	臺南市善化區南關里環西路二段 3 號
48	R97A0961	柏林股份有限公司官田廠	臺南市官田區二鎮里工業南路 15 號
49	R9701056	大統益股份有限公司	臺南市官田區二鎮里工業西路 32 號
50	R9900586	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第一廠	臺南市西港區慶安里中山路 521 號
51	R8400630	生泰合成工業股份有限公司	臺南市新營區開元路 168 號
52	D0303086	台灣穗高科技股份有限公司二廠	臺南市新市區環西路一段 2 號
53	D3209718	益通光能科技股份有限公司	臺南市安南區本田路二段

序號	管制編號	公私場所名稱	地址
			498 號
54	R10A0904	永裕塑膠工業股份有限公司勝利廠	臺南市仁德區新田村勝利路 125 號
55	R03A1903	群創光電股份有限公司 A 廠	臺南市新市區奇業路 1 號
56	R8402509	榮眾科技股份有限公司	臺南市新營區八德路 17 號
57	R14A4619	協承昌股份有限公司	臺南市永康區經華路 21-1 號
58	R1005351	惠冠企業股份有限公司	臺南市仁德區中山路 22 號
59	D3202022	敦陽化工股份有限公司	臺南市安南區政安路 80 號 4 樓
60	D2810824	亞洲航空股份有限公司臺南廠	臺南市南區機場路 907 號
61	R8500582	華新麗華股份有限公司鹽水廠	臺南市鹽水區洪水里溪州寮 3 之 10 號 A 棟
62	R10A3047	奇美實業股份有限公司旭美廠	臺南市仁德區保安里開發四路 36 號
63	R1401657	南良實業股份有限公司	臺南市永康區洲尾街 41 巷 10 號

## (2) 機動車輛

- I. 將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路管制機動車輛怠速行為，管制區域如下表。
- II. 機車：**警告區域內**管制二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院、老人社會福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制，管制區域如下表。
- III. 柴油車：**特定區域內**管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制，管制區域如下表。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號

測站名稱	地點	地址
	國立成功大學醫學院附設醫院	臺南市北區勝利路 138 號
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退除役官兵輔導委員會永康榮民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號
	財團法人奇美醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣基督長老教會新樓醫院麻豆分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

IV. **柴油車：警告區域內**管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車於特定區域行駛。管制之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區（空氣品質維護區）範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區（空氣品質維護區）如下表：

空品測站	對應空氣品質淨區（空氣品質維護區）區域
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區（空氣品質維護區），管制未取得排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

### 三、三級嚴重惡化管制措施

#### 1. 粒狀污染物排放源

##### (1) 固定源公私場所

I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行三級嚴重惡化空氣品質惡化

防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物實際削減量達許可核定日排放量之百分之十。
- 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
- 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。

II. 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置。

III. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體廢棄物之非連續操作焚化爐。

IV. 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。

V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

## (2) 營建工地

I. 通報警告區域內 100 大營建工地，並要求其執行下列事項，另現場查核 50 大營建工地執行狀況。

- 營建工地每兩小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。
- 限制道路柏油鋪設及油漆塗料等排放逸散源作業。
- 減少戶外施工及維修機具使用。

II. 若查獲營建工地現場污染防制設施未執行而造成空氣污染時，立即要求改善排除，並依規定進行處分。

## (3) 道路

I. 針對警告區域內之一般空氣品質監測站進行周邊道路洗街作業，若當日作業路線非測站周邊道路，則變更至洗街路線。



II. 執行當日規劃一般空氣品質監測站周邊之重點路段  
洗街作業，本市空品測站周邊之重點道路，如下表：

測站	涵蓋區域	重點路段
新營測站	新營區	縣 172、南 72、東興路、南 77、復興路、金華路
	鹽水區	縣 172、台 19、南 3、南 72
	柳營區	柳營路 1.2.3 段、台一線
善化測站	善化區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、縣 178、台 19 甲線、台一線、目加溜灣大道、南 137
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
安南測站	安南區	台 19、長和路一、二段、北安路二、三、四段、開安路、台江大道、怡安路二、段、安中路、安清路
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
臺南測站	安平區	文平路、華平路、和緯路、健康路、台 17 線、平豐路、永華路、安北路、四草大道、育平路、國平路、府前路、夏林路、海安路
	東區	台一線、林森路
	中西區	臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線、府前路、夏林路、海安路
	南區	台 17 線、台 17 甲線、中華南路、台一線、清水路、安平港聯外道路、大成路、永成路、健康路一、二段、府前路、夏林路、海安路
	北區	和緯路、台 17 線、中華北路、臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線

(4) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾、任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

(5) 機動車輛

- I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行

揚塵。

- II. 特定區域內管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車及二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	國立成功大學醫學院附設醫院	臺南市北區勝利路 138 號
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退除役官兵輔導委員會永康榮民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號
	財團法人奇美醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣基督長老教會新樓醫院麻豆分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

III. 限制使用機動車輛：

- 限制使用二行程機車  
依照二行程機車於各行政區之單位面積密度，其中每平方公里超過 100 輛二行程機車之行政區屬於高密度區域，規劃為限制之特定區域，依序為中西區、東區、北區、南區、安平區、永康區、新營區、安南區、仁德區及佳里區，如下表所示。於空品不良日針對高密度區之主要道路加強管制二行程機車，以降低民眾接觸污染源。
- 限制使用柴油車

加強管制未取得排煙自主管理標章之中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車進入警告區域內之特定區域、高人口密度區之主要道路及空氣品質淨區(空氣品質維護區)，以降低民眾接觸污染源。

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	中西區	永華路
	安平區	永華路
	東區	中華東路
	北區	府前路
	南區	南門路
	仁德區	中正路
安南測站	永康區	小東路、復興路
	安南區	海佃路
新營測站	新營區	三民路
善化測站	佳里區	延平路

IV. 柴油車：加強管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車進入特定區域。限制行駛之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區（空氣品質維護區）範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區（空氣品質維護區）如下表：

空品測站	對應空氣品質淨區（空氣品質維護區）區域
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區（空氣品質維護區），管制未取得 A-1~A-3 級別排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

#### (6) 餐飲業

I. 管制未加裝防制設備之露天燒烤行為。

## 2. 硫氧化物排放源

### (1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行三級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。
  - 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使硫氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。
- II. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

### (2) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾、任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

## 3. 氮氧化物排放源

### (1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行三級嚴重惡化空氣品質惡化

防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使氮氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- II. 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

(3) 機動車輛

- I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。
- II. **特定區域內**管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車及二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署 臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	國立成功大學 醫學院附設醫	臺南市北區勝利路 138 號

測站名稱	地點	地址
	院	
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退 除役官兵輔導 委員會永康榮 民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美 醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署 新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號
	財團法人奇美 醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣 基督長老教會 新樓醫院麻豆 分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團 法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

### III. 限制使用機動車輛：

- 限制使用二行程機車

依照二行程機車於各行政區之單位面積密度，其中每平方公里超過 100 輛二行程機車之行政區屬於高密度區域，規劃為限制之特定區域，依序為中西區、東區、北區、南區、安平區、永康區、新營區、安南區、仁德區及佳里區，如下表所示。於空品不良日針對高密度區之主要道路加強管制二行程機車，以降低民眾接觸污染源。

- 限制使用柴油車

針對高密度區之主要道路加強管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車，以降低民眾接觸污染源。

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	中西區	永華路
	安平區	永華路

測站名稱	行政區	熱點路段
	東區	中華東路
	北區	府前路
	南區	南門路
	仁德區	中正路
安南測站	永康區	小東路、復興路
	安南區	海佃路
新營測站	新營區	三民路
善化測站	佳里區	延平路

IV. 柴油車：限制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車進入特定區域。限制行駛之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區（空氣品質維護區）範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區（空氣品質維護區）如下表：

空品測站	對應空氣品質淨區（空氣品質維護區）區域
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區（空氣品質維護區），管制未取得 A-1~A-3 級別排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

#### 4. 揮發性有機物排放源

##### (1) 固定源公私場所

I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行三級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際

檢測或排放量係數計算程序，使揮發性有機物實際削減量達許可核定日排放量之百分之十。

- 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
- 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。

- II. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- III. 管制有機溶劑儲槽清洗作業。
- IV. 管制露天噴砂、噴塗及油漆製造等行業施作。
- V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 機動車輛

- I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。
- II. **特定區域內**管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車及二行程機車。將本市醫學中心級醫院、區域醫院及老人福利機構列為管制之特定區域，於四周道路加強管制。

測站名稱	地點	地址
臺南測站	台南市立醫院	臺南市東區崇德路 670 號
	行政院衛生署臺南醫院	臺南市中西區中山路 125 號
	郭綜合醫院	臺南市中西區民生路二段 22 號
	國立成功大學醫學院附設醫院	臺南市北區勝利路 138 號
	新樓醫院	臺南市東區東門路一段 57 號
安南測站	行政院國軍退除役官兵輔導委員會永康榮民醫院	臺南市永康區復興路 427 號
	財團法人奇美醫院	臺南市永康區中華路 901 號
新營測站	行政院衛生署新營醫院	臺南市新營區信義街 73 號



測站名稱	地點	地址
	財團法人奇美醫院柳營分院	台南市柳營區太康村 201 號
善化測站	財團法人台灣基督長老教會新樓醫院麻豆分院	臺南市麻豆區小埤里苓子林 20 號
	佳里醫療社團法人佳里醫院	臺南市佳里區興化里佳里興 606 號

### III. 限制使用機動車輛：

- 限制使用二行程機車

依照二行程機車於各行政區之單位面積密度，其中每平方公里超過 100 輛二行程機車之行政區屬於高密度區域，規劃為限制之特定區域，依序為中西區、東區、北區、南區、安平區、永康區、新營區、安南區、仁德區及佳里區，如下表所示。於空品不良日針對高密度區之主要道路加強管制二行程機車，以降低民眾接觸污染源。

- 限制使用柴油車

針對高密度區之主要道路加強管制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車，以降低民眾接觸污染源。

測站名稱	行政區	熱點路段
臺南測站	中西區	永華路
	安平區	永華路
	東區	中華東路
	北區	府前路
	南區	南門路
	仁德區	中正路
安南測站	永康區	小東路、復興路
	安南區	海佃路
新營測站	新營區	三民路
善化測站	佳里區	延平路

### IV. 柴油車：限制中華民國 95 年 10 月 1 日以前出廠生產製造及進口之柴油大客車與大貨車進入特定區域。限

制行駛之特定區域為本市已經劃設公告之空氣品質淨區（空氣品質維護區）範圍。空品不良測站與相對應稽查之空氣品質淨區（空氣品質維護區）如下表：

空品測站	對應空氣品質淨區（空氣品質維護區）區域
臺南測站	安平商港或安平工業區
安南測站	樹谷園區、南科臺南園區、臺南科技工業區、永康工業區、永康科技工業區
善化測站	樹谷園區、南科臺南園區、官田工業區
新營測站	新營工業區、柳營科技工業區

註：針對預報或當日空氣品質不良測站對應之空氣品質淨區（空氣品質維護區），管制未取得 A-1~A-3 級別排煙自主管理標章之柴油車輛，加強稽查攔檢作業。

## 四、二級嚴重惡化管制措施

### 1. 粒狀污染物排放源

#### (1) 固定源公私場所

I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行二級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十。
- 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
- 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。

- II. 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置。
- III. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體或以體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- IV. 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。
- V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 營建工地

- I. 通報警告區域內 100 大營建工地，並要求其執行下列事項，另現場查核 50 大營建工地執行狀況：
  - 每兩小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。
  - 限制道路柏油鋪設及油漆塗料等排放逸散源作業。
  - 執行各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施。
  - 停止各項建築工程、開挖及整地
- II. 若查獲營建工地現場污染防制設施未執行而造成空氣污染時，立即要求改善排除，並依規定進行處分。

(3) 道路

- I. 針對警告區域內之一般空氣品質監測站進行周邊道路洗街作業，若當日作業路線非測站周邊道路，則變更至洗街路線。
- II. 執行當日規劃一般空氣品質監測站周邊之重點路段洗街作業，本市空品測站周邊之重點道路，如下表：

測站	涵蓋區域	重點路段
新營測站	新營區	縣 172、南 72、東興路、南 77、復興路、金華路
	鹽水區	縣 172、台 19、南 3、南 72
	柳營區	柳營路 1.2.3 段、台一線
善化測站	善化區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、縣 178、台 19 甲線、台一線、目加溜灣大道、南 137
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139

測站	涵蓋區域	重點路段
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
安南測站	安南區	台 19、長和路一、二段、北安路二、三、四段、開安路、台江大道、怡安路二、段、安中路、安清路
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
臺南測站	安平區	文平路、華平路、和緯路、健康路、台 17 線、平豐路、永華路、安北路、四草大道、育平路、國平路、府前路、夏林路、海安路
	東區	台一線、林森路
	中西區	臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線、府前路、夏林路、海安路
	南區	台 17 線、台 17 甲線、中華南路、台一線、清水路、安平港聯外道路、大成路、永成路、健康路一、二段、府前路、夏林路、海安路
	北區	和緯路、台 17 線、中華北路、臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線

#### (4) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾、任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

#### (5) 機動車輛

- I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。
- II. 禁止使用二行程機車。
- III. 禁止使用重型柴油車輛，但中華民國九十五年十月一日以後生產製造及進口做為大眾運輸使用之車輛或因緊急救難、警察機關維持秩序、其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。

#### (6) 餐飲業

- I. 限制未加裝防制設備之露天燒烤行為。

### 2. 硫氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行二級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。
  - 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使硫氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。
- II. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體或液體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

3. 氮氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行二級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使氮氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- II. 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。
- III. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體或液體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- IV. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。
- (2) 露天燃燒
- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾、任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。
- (3) 機動車輛
- I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。
- II. 禁止使用二行程機車。
- III. 禁止使用重型柴油車輛，但中華民國九十五年十月一日以後生產製造及進口做為大眾運輸使用之車輛或因緊急救難、警察機關維持秩序、其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。
4. 揮發性有機物排放源
- (1) 固定源公私場所
- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行二級嚴重惡化空氣品質惡化

防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使揮發性有機物實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十。
- 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
- 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。

II. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體或液體廢棄物之非連續操作焚化爐。

III. 管制有機溶劑儲槽清洗作業。

IV. 管制露天噴砂、噴塗及油漆製造等行業施作。

V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

## (2) 機動車輛

I. 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。

II. 禁止使用二行程機車。

III. 禁止使用重型柴油車輛，但中華民國九十五年十月一日以後生產製造及進口做為大眾運輸使用之車輛或因緊急救難、警察機關維持秩序、其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。

## 五、一級嚴重惡化管制措施

### 1. 粒狀污染物排放源

#### (1) 固定源公私場所

I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行一級嚴重惡化空氣品質惡化

防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減低所需熱負荷及蒸氣負荷。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。
- II. 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置。
- III. 不得使用非連續操作之燃燒固體或液體廢棄物之焚化爐。
- IV. 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。
- V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 營建工地

- I. 通報警告區域內 100 大營建工地，並要求其執行下列事項，另現場查核 50 大營建工地執行狀況：
- 每兩小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。

(3) 道路

- I. 針對警告區域內之一般空氣品質監測站進行周邊道路洗街作業，若當日作業路線非測站周邊道路，則變更至洗街路線。
- II. 執行當日規劃一般空氣品質監測站周邊之重點路段洗街作業，本市空品測站周邊之重點道路，如下表：



測站名稱	涵蓋區域	重點路段
新營測站	新營區	縣 172、南 72、東興路、南 77、復興路、金華路
	鹽水區	縣 172、台 19、南 3、南 72
	柳營區	柳營路 1.2.3 段、台一線
善化測站	善化區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、縣 178、台 19 甲線、台一線、目加溜灣大道、南 137
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
安南測站	安南區	台 19、長和路一、二段、北安路二、三、四段、開安路、台江大道、怡安路二、段、安中路、安清路
	新市區	西拉雅大道、直加弄大道、樹谷大道、光復路、台 19 甲線、台一線、南 134、南 140、南 137、富強路、新港社大道、南 144、南 139
	安定區	直加弄大道、樹谷大道、縣 178、南 134、南 132
臺南測站	安平區	文平路、華平路、和緯路、健康路、台 17 線、平豐路、永華路、安北路、四草大道、育平路、國平路、府前路、夏林路、海安路
	東區	台一線、林森路
	中西區	臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線、府前路、夏林路、海安路
	南區	台 17 線、台 17 甲線、中華南路、台一線、清水路、安平港聯外道路、大成路、永成路、健康路一、二段、府前路、夏林路、海安路
	北區	和緯路、台 17 線、中華北路、臨安路、海安路、西門路、台 17 甲線

#### (4) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

#### (5) 機動車輛

- I. 除中華民國一百零一年一月一日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛外，禁止使用各類交通工具、動力機械及施工機具，開放黃線及紅線停車，

並暫停路邊停車收費。但因緊急救難或警察機關維持秩序，或其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。

(6) 餐飲業

I. 禁止未所有露天燒烤行為。

2. 硫氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行一級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。

- 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使硫氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十。
- 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
- 具蒸氣產生裝置之公私場所減低所需熱負荷及蒸氣負荷。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。

II. 不得使用非連續操作之燃燒固體或液體廢棄物之焚化爐。

III. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 露天燃燒

I. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。

II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

3. 氮氧化物排放源

(1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行一級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。
  - 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使氮氧化物實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減低所需熱負荷及蒸氣負荷。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- II. 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別減少製程所需之熱負荷。
- III. 不得使用非連續操作之燃燒固體或液體廢棄物之焚化爐。
- IV. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

(2) 露天燃燒

- I. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。
- II. 若發現小型露天燃燒應立即撲滅，若屬大型露天燃燒則立即通知消防隊進行撲滅，依規定進行處分。

(3) 機動車輛

- I. 除中華民國一百零一年一月一日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛外，禁止使用各類交通工具、動力機械及施工機具，開放黃線及紅線停車，並暫停路邊停車收費。但因緊急救難或警察機關維持秩序，或其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。

#### 4. 揮發性有機物排放源

##### (1) 固定源公私場所

- I. 通報轄區內火力發電廠、具蒸氣生產裝置之公私場所、金屬基本工業、石油及煤製品製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業及大型連續操作之焚化爐，執行一級嚴重惡化空氣品質惡化防制計畫。
  - 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使揮發性有機物實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十。
  - 區域內之火力發電廠改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。
  - 具蒸氣產生裝置之公私場所減少蒸氣負荷需要。
  - 上述除火力發電廠及蒸汽產生裝置，其餘行業別暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
- II. 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體或液體廢棄物之非連續操作焚化爐。
- III. 管制有機溶劑儲槽清洗作業。
- IV. 管制露天噴砂、噴塗及油漆製造等行業施作。
- V. 若查核發現污染源有異常或超過許可排放，則要求該污染源立刻停止操作，並依規定進行處分。

##### (2) 機動車輛

- I. 除中華民國一百零一年一月一日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛外，禁止使用各類交通工具、動力機械及施工機具，開放黃線及紅線停車，並暫停路邊停車收費。但因緊急救難或警察機關維持秩序，或其他經直轄市、縣(市)主管機關許可者，不在此限。

## 陸、執行管制措施之稽查程序

本市執行管制措施之稽查程序詳見圖 6，由環保局稽查人員進行抽查，要求各污染源負責人提交污染源減量佐證，如判斷未確實執行管制措施，則由環保局逕行告發。本市所有配合執行管制措施之污染源均須提交佐證，以供稽查人員備查，各類污染源重點稽查內容如表 26。

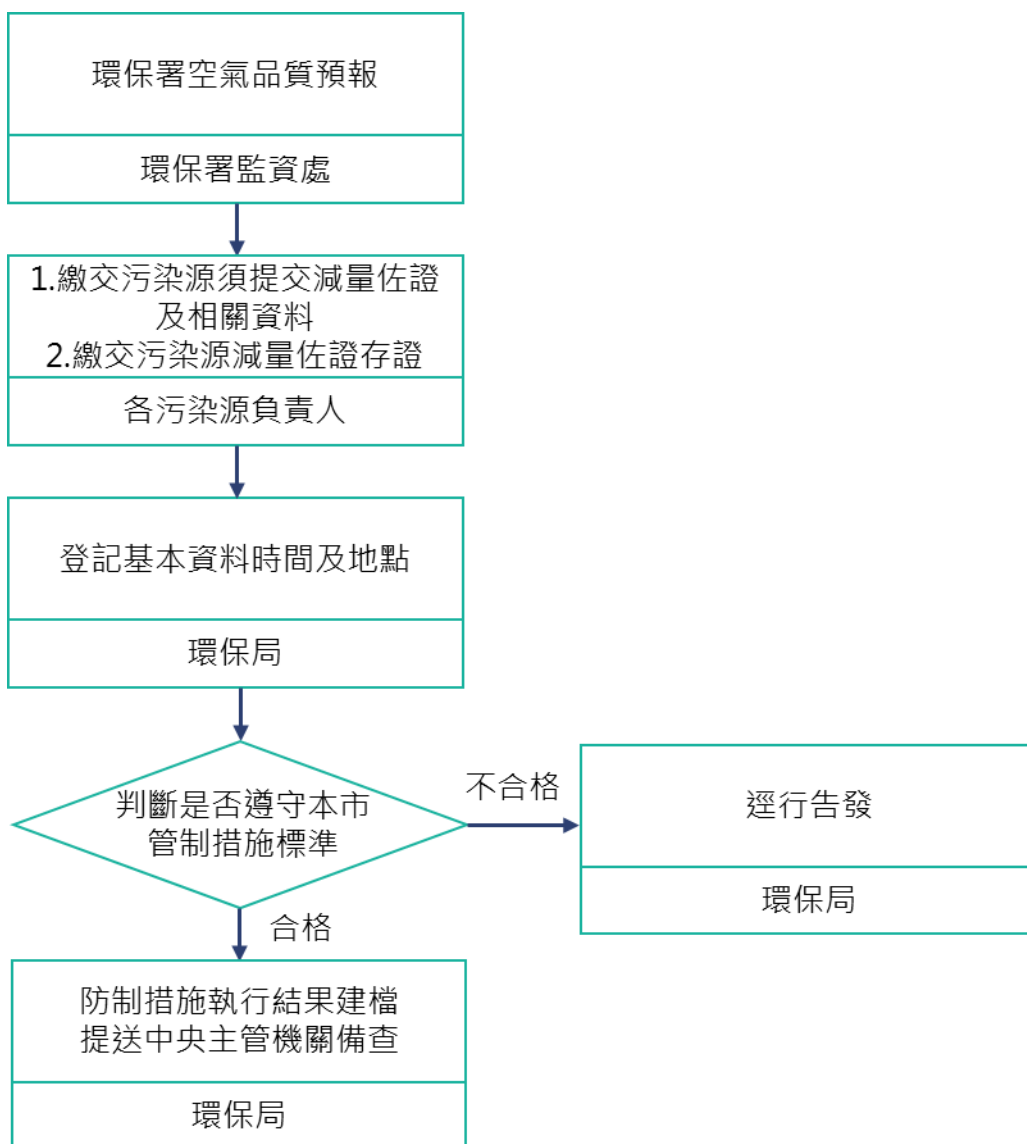


圖 6、管制措施之稽查程序

表 26、重點稽查內容說明

污染源	稽查方式
固定源 公私場所	1.查核當日污染源設備之操作紀錄(例如進料量)以確認是否減產或降載。 2.查核當日防制設備各項操作參數(例如洗滌塔洗滌液流率、pH 值)是否位於許可證核定之操作範圍內。 3.監控已與本局連線之自動監測設施(CEMS)連線數據正常。 4.查核轄內揮發性有機物排放大廠是否有異常排放或超過許可操作狀況。
高耗電產業	查核當日用電量度數表以確認是否降載。
機動車輛	1.以即時監視系統(CCTV)稽查與判別是否為管制車輛，或車輛是否進入管制區域。 2.以人力執行稽查作業。
營建工地	現場抽查裸露地揚塵防制與洗掃認養情形
餐飲業	查核或以電話聯絡測站周遭大型餐飲業或商圈，要求業者加強設備之維護管理。

## 柒、機關、學校活動注意事項

本市參考緊急防制辦法各等級警告區域管制要領、教育部針對不同等級空氣品質嚴重惡化所訂定之相關管制規範，分別訂定預警等級與嚴重惡化等級機關與學校活動防護措施與注意事項，以維護民眾健康，以下針對各預警與嚴重惡化等級，分別說明不同程度之注意事項。

本市機關、學校活動之注意事項：如於上課期間發生空氣品質惡化之情況，以不停課為原則，予以加強師生健康防護，並宣導學生與幼兒於上、下學途中或進行戶外活動時，應配戴口罩等個人防護用具；於室內上課時，得適度關閉門窗，減少暴露於不良品質之空氣中。

### 1.二級預警

#### (1)一般體育課程及戶外活動

- I. 高級中等以下學校依據空氣品質現況，懸掛橘色「校園空品旗」。
- II. 一般學生仍可進行戶外活動，宜減少長時間劇烈運動。敏感性族群之師生，宜減少體力消耗活動及戶外活動，必要外出應配戴口罩。

(2)體育教學、訓練及活動：可進行輕度、中度運動，重度運動應停止。

#### (3)學校運動賽會及體育競賽活動

辦理賽會或競賽活動時，應規劃空氣品質惡化備案，於二級預警時，重度運動應停止，改以輕度、中度運動項目替代之。

### 2.一級預警

#### (1)一般體育課程及戶外活動

- I. 高級中等以下學校依據空氣品質現況，懸掛紅色「校園空品旗」。
- II. 一般學生應避免長時間劇烈運動，進行其他戶外活動時應增加休息時間。敏感性族群之師生應留在室內並減

少體力消耗活動，必要外出應配戴口罩。

III. 學校應視室外課(體育課)、戶外教學或觀摩活動之活動地點空氣品質條件，得將課程活動調整於室內進行或延期辦理。

IV. 既有可實施體育課程或身體活動之室內空間，於同時段不足供各體育課程或身體活動班級使用時，建議部分班級之體育課調整改授運動知識或運動欣賞課程。

(2) 體育教學、訓練及活動：可進行輕度、運動，中度及重度運動應停止。

(3)學校運動賽會及體育競賽活動

辦理賽會或競賽活動時，應規劃空氣品質惡化備案，於一級預警時，中度及重度運動應停止。

(4)縣市以上綜合運動賽會及單項運動賽事

辦理賽會或競賽活動時，若因故無法實施室內備案，則請主辦單位召開競賽相關籌備委員會議，延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

### 3.三級嚴重惡化

(1)一般體育課程及戶外活動

I. 高級中等以下學校依據空氣品質現況，懸掛紫色「校園空品旗」。

II. 高級中等以下學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動，並將課程活動調整於室內進行或延期辦理。

III. 禁止高級中等以下學校舉辦戶外運動賽事。

IV. 上下學或必要外出應配戴口罩。

V. 既有可實施體育課程或身體活動之室內空間，於同時段不足供各體育課程或身體活動班級使用時，建議部分班級之體育課調整改授運動知識或運動欣賞課程。

(2)學校運動賽會及體育競賽活動

I. 學校應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾利停止戶外活動時採取室內辦理之備案。

II. 辦理賽會或競賽活動時，請學校延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

(3)縣市以上綜合運動賽會及單項運動賽事

I. 主辦單位應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾



利停止戶外活動時，採取室內辦理之備案。

- II. 辦理賽會或競賽活動時，若因故無法實施室內備案，則請主辦單位召開競賽相關籌備委員會議，延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

#### 4.二級嚴重惡化

##### (1)一般體育課程及戶外活動

- I. 高級中等以下學校依據空氣品質現況，以廣播或跑馬燈等方式適時播送空氣品質現況屬「褐色危害等級」。
- II. 高級中等以下學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動，並將課程活動調整於室內進行或延期辦理。
- III. 中央主管機關發布隔日空氣品質達二級嚴重惡化時，敏感性族群之學生，得請假居家健康管理，不列入其個人日常生活表現評量。
- IV. 禁止各級學校舉辦戶外運動賽事。
- V. 學生及幼兒上、下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等個人防護工具。
- VI. 既有可實施體育課程或身體活動之室內空間，於同時段不足供各體育課程或身體活動班級使用時，建議部分班級之體育課調整改授運動知識或運動欣賞課程。

##### (2)學校運動賽會及體育競賽活動

- I. 學校應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾利停止戶外活動時採取室內辦理之備案。
- II. 辦理賽會或競賽活動時，請學校延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

##### (3)縣市以上綜合運動賽會及單項運動賽事

- I. 主辦單位應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾利停止戶外活動時，採取室內辦理之備案。
- II. 辦理賽會或競賽活動時，請主辦單位召開競賽相關籌備委員會議，延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

#### 5.一級嚴重惡化

##### (1)一般體育課程及戶外活動

- I. 高級中等以下學校依據空氣品質現況，以廣播或跑馬燈等方式適時播送空氣品質現況屬「褐色危害等級」。
- II. 中央主管機關發布隔日空氣品質達一級嚴重惡化

時，即達停課標準，由本市(縣)邀集相關單位，參考各空氣品質區之預報值，共同會商決定是否停課及相關因應措施。

- III. 若學校未停課或於上課中空氣品質惡化至一級嚴重惡化等級時，各級學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動，並將課程活動調整於室內進行或延期辦理。
- IV. 禁止各級學校戶外運動賽事及延後戶外旅遊活動(含幼兒園)。
- V. 學生及幼兒上、下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等個人防護工具。
- VI. 因懷孕、氣喘、慢性呼吸道疾病、心血管疾病及過敏性體質等敏感性族群，得請假居家健康管理。
- VII. 既有可實施體育課程或身體活動之室內空間，於同時段不足供各體育課程或身體活動班級使用時，建議部分班級之體育課調整改授運動知識或運動欣賞課程。

(2)學校運動賽會及體育競賽活動

- I. 學校應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾利停止戶外活動時採取室內辦理之備案。
- II. 辦理賽會或競賽活動時，請學校延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

(3)縣市以上綜合運動賽會及單項運動賽事

- I. 主辦單位應即擬訂戶外典禮及競賽活動之室內備案，俾利停止戶外活動時，採取室內辦理之備案。
- II. 辦理賽會或競賽活動時，請主辦單位召開競賽相關籌備委員會議，延期辦理或取消戶外典禮及競賽活動。

表 27、公共場所電子看板、跑馬燈或以其他方式向民眾傳達防護措施內容

二級預警	一級預警	三級嚴重惡化	二級嚴重惡化	一級嚴重惡化
<p><b>空氣品質已達二級預警：</b></p> <p><b>學生建議採取措施：</b> (1)仍可進行戶外活動，但建議減少長時間劇烈運動。</p> <p><b>一般民眾建議採取措施：</b> (1)避免長時間停留於交通繁忙街道上。 (2)參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調整活動形式。 (3)如有眼睛、咳嗽或喉嚨痛等不適症狀，應考慮減少戶外活動。</p> <p><b>老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：</b> (1)建議減少體力消耗活動及戶外活動，必要外出應配戴口罩。 (2)具有氣喘症狀民眾可能需增加使用吸入劑頻率。</p>	<p><b>空氣品質已達一級預警：</b></p> <p><b>學生建議採取措施：</b> (1)應避免長時間劇烈運動，進行其他戶外活動時應增加休息時間。 (2)於室內上課得適度關閉門窗，戶外活動得視情況調整於室內辦理。</p> <p><b>一般民眾建議採取措施：</b> (1)避免長時間停留於交通繁忙街道上。 (2)參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調整活動形式。 (3)如有眼睛、咳嗽或喉嚨痛等不適症狀，應減少戶外體力消耗活動。</p> <p><b>建議老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者，留在室內並減少體力消耗活動，必要外出應配戴口罩。</b></p>	<p><b>空氣品質已達三級嚴重惡化：</b></p> <p><b>學生建議採取措施：</b> (1)停止戶外活動。 (2)禁止舉辦戶外運動賽事。 (3)上下學或必要外出應配戴口罩。</p> <p><b>一般民眾建議採取措施：</b> (1)應減少戶外活動，從事戶外工作勞工，應配置適當及足夠之呼吸防護具。 (2)參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調整活動形式。</p> <p><b>老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：</b> (1)應留在室內。 (2)減少體力消耗活動。 (3)必要外出時應配戴口罩。</p>	<p><b>空氣品質已達二級嚴重惡化：</b></p> <p><b>學生建議採取措施：</b> (1)禁止舉辦戶外運動賽事。 (2)上下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等個人防護工具，因懷孕、氣喘、慢性乎機道疾病、心血管疾病及過敏性體質等敏感性族群，得請假居家健康管理。</p> <p><b>一般民眾建議採取措施：</b> (1)避免戶外活動，室內應緊閉門窗，隨時留意室內空氣品質及空氣清淨裝置之有效運作。 (2)有必要外出時應佩戴口罩、護目鏡等個人防護工具。 (3)勞工應避免從事戶外重體力勞動，戶外工作時應配戴適當之呼吸防護具，並建立緊急救護機制。室內工作時，應緊閉門窗，並留意避免室內空氣品質惡化。</p> <p><b>老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：</b> (1)應留在室內。 (2)避免體力消耗活動。 (3)有必要外出時應佩戴口罩、護目鏡等個人防護工具。</p>	<p><b>空氣品質已達一級嚴重惡化：</b></p> <p><b>學生建議採取措施：</b> (1)禁止學校戶外運動賽事及延後戶外旅遊活動；停課與否則由直轄市、縣(市)政府邀集相關單位共同協商。 (2)上下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等個人防護工具，因懷孕、氣喘、慢性乎機道疾病、心血管疾病及過敏性體質等敏感性族群，得請假居家健康管理。</p> <p><b>一般民眾建議採取措施：</b> (1)停止戶外活動，室內應緊閉門窗，隨時留意室內空氣品質及空氣清淨裝置之有效運作。 (2)停止勞工所有戶外工作或活動。 (3)執勤以外之人員應留處屋內、緊閉門窗。</p> <p><b>老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：</b> (1)不可外出。 (2)避免體力消耗活動。</p>

## 附錄一、空氣品質嚴重惡化緊急防制辦法

第一條 本辦法依空氣污染防制法第十四條第二項規定訂定之。

第二條 空氣品質惡化警告等級依污染程度區分為預警（等級細分為一級、二級）及嚴重惡化（等級細分為一級、二級或三級）二類別五等級，各類別等級依懸浮微粒、細懸浮微粒、二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳及臭氧空氣污染物項目之濃度條件達附件一規定判定。

本辦法所稱空氣品質嚴重惡化包含前項任一空氣污染物濃度達附件一所定之一級、二級或三級嚴重惡化等級者。

第三條 中央主管機關應按日發布空氣品質狀況及預測資料，並提供直轄市、縣（市）主管機關作為發布預警及嚴重惡化警告依據。

經前項空氣品質預測資料顯示隔日各空氣品質區空氣品質可能惡化至二級預警或更惡化等級，中央主管機關應於預報當日十七時三十分前通報空氣品質區內各直轄市、縣（市）主管機關準備發布空氣品質惡化警告，直轄市、縣（市）主管機關接獲通報後應啟動通報機制通知相關單位。

第四條 於空氣污染物濃度條件達二級預警或一級預警等級，直轄市、縣（市）主管機關應依空氣品質監測站涵蓋區域，發布預警警告。

於空氣污染物濃度條件達三級、二級或一級嚴重惡化等級，且預測未來十二小時空氣品質無減緩惡化之趨勢，直轄市、縣（市）主管機關應即依空氣品質監測站涵蓋區域，

發布對應等級之嚴重惡化警告。

第五條 直轄市、縣（市）主管機關發布惡化警告之預警或嚴重惡化警告時，應以書面、傳真、電子郵件等方式載明下列事項，通知政府機關（構）、學校、車站、旅館、醫院等公共場所相關單位：

一、空氣品質預警或嚴重惡化涵蓋區域（以下簡稱警告區域）。

二、氣象及空氣品質變化趨勢。

三、空氣品質防制措施。

四、民眾、機關及學校應配合事項。

直轄市、縣（市）主管機關發布惡化警告之嚴重惡化警告時，除前項通知外，並應執行下列事項：

一、協調新聞傳播媒體適時於節目或網站中插播，至嚴重惡化警告解除為止。

二、啟動通報機制，並輔以鄰里廣播系統、公共場所電子看板、跑馬燈或其他方式傳達。

第六條 直轄市、縣（市）主管機關，應參考附件二至附件五空氣品質惡化警告等級之警告區域管制要領（以下簡稱管制要領），根據轄區內氣象及污染源特性，公告區域空氣品質惡化防制措施（以下簡稱區域防制措施），並納入空氣污染防制計畫。

直轄市、縣（市）主管機關訂定區域防制措施前，應先通知轄區內配合實施防制措施之公私場所（以下簡稱公私場所），於指定期間內訂定各級空氣品質惡化防制計畫（以下簡稱防制計畫），送其核定。

針對因境外傳輸影響發布對應等級之空氣品質惡化警告，應以採行預警等級管制要領為原則，同時依據實際污染影響程度適時參酌各等級管制要領內容進行防護管制，以減緩境外污染物與本土污染物綜合之影響程度。

第七條 前條第一項之區域防制措施，應載明下列事項：

- 一、空氣品質預警或嚴重惡化涵蓋區域。
- 二、防制指揮中心之組成。
- 三、公私場所名稱及負責急難救助之醫療機構名稱。
- 四、空氣品質嚴重惡化警告發布後，與其他政府機關、各新聞傳播媒體、公私場所及負責急難救助之醫療機構之聯繫方式。
- 五、空氣品質警告發布後之管制措施。
- 六、各公私場所之防制計畫。
- 七、執行管制措施之稽查程序。
- 八、機關、學校活動注意事項。

前項第二款指揮中心之設立規定如下：

一、直轄市、縣（市）主管機關：

（一）經中央主管機關預報隔日轄區空氣品質可能惡化至一級預警等級或當轄區內二分之一以上空氣品質監測站達一級預警等級，得設立之。

（二）經中央主管機關預報隔日轄區空氣品質可能惡化至三級嚴重惡化等級或當轄區內任一空氣品質監測站達三級嚴重惡化等級，應設立之。

二、中央主管機關：

（一）經中央主管機關預報隔日全國同時有二分之一以上直轄市、縣（市）空氣品質可能惡化至一級預警等級，得設立

中央空氣品質防制指揮中心，協調處理跨區域污染源管制事宜。

(二) 當全國同時有二分之一以上直轄市、縣(市)成立指揮中心時，中央主管機關應設立中央空氣品質防制指揮中心，協調處理跨區域污染源管制事宜。

第八條 第六條第二項之防制計畫，應載明下列事項：

- 一、空氣污染源種類、特性及防制設施。
- 二、空氣污染物排放量及配合削減方法。
- 三、預計削減之百分比。
- 四、監測與通報方式。
- 五、演習事項。

第九條 空氣品質惡化警告發布後，直轄市、縣(市)主管機關應依空氣品質惡化警告之等級，執行防制措施；警告區域內公私場所應執行其防制計畫。

第十條 嚴重惡化警告發布後，中央主管機關應至少每六小時蒐集氣象資料一次，並視空氣污染物濃度及氣象條件之變化，提供予直轄市、縣(市)主管機關，以調整嚴重惡化警告之等級及其警告區域。

第十一條 嚴重惡化警告發布後，於空氣污染物濃度低於嚴重惡化等級，且預測空氣品質在未來六小時有減緩惡化趨勢，直轄市、縣(市)主管機關得調降嚴重惡化警告等級。於空氣污染物濃度低於一級預警等級，直轄市、縣(市)主管機關得調降為二級預警警告等級。

於空氣污染物濃度低於二級預警等級，直轄市、縣(市)主管機關得解除預警警告，通知相關單位停止防制措施

之執行，並提報因應空氣品質嚴重惡化之執行結果送中央主管機關備查。

第十二條 直轄市、縣(市)主管機關對於轄區內空氣污染物濃度達空氣品質惡化警告等級，經研判非屬氣象變異所致者，仍應查明原因，並命有關之特定污染源採取相關防制措施。

第十三條 本辦法自發布日施行。



## 附件一

### 空氣品質各級預警與嚴重惡化之空氣污染物濃度條件

項目		預警		嚴重惡化			單位
		二級	一級	三級	二級	一級	
粒徑小於等於十微米( $\mu\text{m}$ )之懸浮微粒( $\text{PM}_{10}$ )	小時平均值	-	-	-	1050 連續 二小時	1250 連續 三小時	$\mu\text{g}/\text{m}^3$ (微克 /立方公尺)
	二十四小時平均值	126	255	355	425	505	
粒徑小於等於二·五微米( $\mu\text{m}$ )之細懸浮微粒( $\text{PM}_{2.5}$ )	二十四小時平均值	35.5	54.5	150.5	250.5	350.5	$\mu\text{g}/\text{m}^3$ (微克 /立方公尺)
二氧化硫( $\text{SO}_2$ )	小時平均值	76	186	-	-	-	ppb(體積濃 度十億分之 一)
	二十四小時平均值	-	-	305	605	805	
二氧化氮( $\text{NO}_2$ )	小時平均值	101	361	650	1250	1650	ppb(體積濃 度十億分之 一)
一氧化碳( $\text{CO}$ )	八小時平均值	9.5	12.5	15.5	30.5	40.5	ppm(體積濃 度百萬分之 一)
臭氧( $\text{O}_3$ )	小時平均值	0.125	0.165	0.205	0.405	0.505	ppm(體積濃 度百萬分之 一)

備註：各級預警與嚴重惡化數值統計方式

1.  $\text{PM}_{10}$ 、 $\text{PM}_{2.5}$ 、 $\text{SO}_2$  二十四小時平均值為移動平均值。
2.  $\text{CO}$  八小時平均值為最近連續八小時移動平均值。
3.  $\text{PM}_{10}$ 、 $\text{O}_3$ 、 $\text{NO}_2$ 、 $\text{SO}_2$  小時平均值為即時濃度值。

## 附件二 空氣品質預警等級警告區域管制要領

### 一、二級預警等級

#### (一) 污染源之管制

1. 針對轄區內符合任一排放量規模（粒狀污染物達十公噸／年或硫氧化物達十公噸／年或氮氧化物達五公噸／年或揮發性有機物達五公噸／年）之前百分之二十固定污染源，執行以下事項：
  - (1) 查核設備元件、防制設備及連續自動監測設施（CEMS）數據。
  - (2) 檢視防制設備操作參數符合許可證內容。
  - (3) 配合自主減產、降載或調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施。
2. 針對警告區域內前二十大之營建工地執行以下事項：
  - (1) 查核大型開發或未開發營建工地、粒狀物堆置場及裸露地。
  - (2) 每四小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。
  - (3) 增加各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施強度與頻率。
3. 稽巡查警告區域內露天燃燒熱點及河川揚塵潛勢區域。
4. 針對警告區域進行路邊攔檢及怠速不熄火稽查工作。

#### (二) 民眾防護措施

1. 老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：
  - (1) 建議減少體力消耗活動及戶外活動，必要外出應配戴口罩。
  - (2) 具有氣喘症狀民眾可能需增加使用吸入劑頻率。
2. 學生及幼兒：
  - (1) 由中央主管機關通知當地直轄市、縣（市）政府，並由直轄市、縣（市）政府聯繫轄區內公、私立高級中等以下學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構。
  - (2) 高級中等以下學校依據空氣品質現況，採取警示措施。
  - (3) 學生仍可進行戶外活動，但建議減少長時間劇烈運動。
3. 一般民眾建議採取措施：
  - (1) 避免長時間停留於交通繁忙街道上。
  - (2) 參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調

整活動形式。

- (3) 如有眼睛、咳嗽或喉嚨痛等不適症狀，應考慮減少戶外活動。

## 二、一級預警等級

### (一) 污染源之管制

1. 通報各污染源與相關單位預先準備嚴重惡化等級之應變措施。
2. 針對轄區內符合任一排放量規模（粒狀污染物達十公噸／年或硫氧化物達十公噸／年或氮氧化物達五公噸／年或揮發性有機物達五公噸／年）之前百分之四十固定污染源，執行以下事項：
  - (1) 檢視防制設備操作參數符合許可證內容。
  - (2) 執行自主減產、降載或調整操作條件使既有防制效率提升至最佳可行控制技術（BACT）。
3. 協調高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。
4. 營建工地：
  - (1) 查核警告區域內前三十大之大型開發或未開發營建工地、粒狀物堆置場及裸露地。
  - (2) 警告區域內所有營建工地每三小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。
  - (3) 管制機械擾動塵土、道路柏油鋪設。
5. 執行重點路段及揚塵好發地灑水或洗掃。
6. 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。
7. 採取大眾運輸工具優惠措施。
8. 管制二行程機車及中華民國九十五年十月一日以前生產製造及進口之柴油大客車與大貨車於特定區域行駛。
9. 查核大型餐飲業防制設備操作情形。

### (二) 民眾防護措施

1. 建議老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者，留在室內並減少體力消耗活動，必要外出應配戴口罩。
2. 學生及幼兒：
  - (1) 學生應避免長時間劇烈運動，進行其他戶外活動時應增加休息時間。
  - (2) 於室內上課得適度關閉門窗，戶外活動得視情況調整於室內

辦理。

3. 一般民眾建議採取措施：

- (1) 避免長時間停留於交通繁忙街道上。
- (2) 參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調整活動形式。
- (3) 如有眼睛、咳嗽或喉嚨痛等不適症狀，應減少戶外體力消耗活動。

三、上列各項污染源管制，在人員及設備安全無虞之情況下停止、延緩、減少與排放污染物有關之操作，以減少製造過程中空氣污染物之排放，並依附件一發布時之污染物項目，選擇適當之污染源管制，惟（細）懸浮微粒及臭氧項目應一併考量污染前趨物之污染源管制。另若公私場所未能依前述規範設置或採行空氣污染防制設施或措施，得提出替代之減量方案，經直轄市、縣（市）主管機關同意後為之。

### 附件三 空氣品質三級嚴重惡化警告區域管制要領

#### 一、污染源之管制

##### (一) 火力發電廠：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之十以上。
2. 改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。

##### (二) 蒸氣產生裝置：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之十以上。
2. 減少蒸氣負荷需要。

##### (三) 金屬基本工業、石油及煤製品製造業、化學材料製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業、大型連續操作之焚化爐：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之十以上。
2. 暫緩處理於處理過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。
3. 減少製程所需之熱負荷。

##### (四) 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置。

##### (五) 不得於十二時至十六時以外時間使用燃燒固體廢棄物之非連續

操作焚化爐。

(六) 管制有機溶劑儲槽清洗作業。

(七) 管制露天噴砂、噴塗及油漆製造等行業施作。

(八) 營建工地：

1. 警告區域內所有營建工地每二小時執行營建工地內外及認養街道灑水或洗掃至少一次。

2. 限制油漆塗料等排放逸散源作業。

3. 減少戶外施工及維修機具使用。

(九) 警告區域內所有砂石場、礦場及堆置場每二小時執行場區內外及其認養道路之灑水或洗掃至少一次，並加強各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施。

(十) 河川揚塵潛勢區域進行灑水或其他降低揚塵之措施。

(十一) 管制道路柏油鋪設工作，並執行重點道路洗街作業，揚塵好發地灑水。

(十二) 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。

(十三) 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。

(十四) 限制使用二行程機車及中華民國九十五年十月一日以前生產製造及進口之柴油大客車與大貨車。

(十五) 管制未加裝防制設備之露天燒烤行為。

(十六) 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。

## 二、民眾防護措施

(一) 老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：

1. 應留在室內。

2. 減少體力消耗活動。

3. 必要外出時應配戴口罩。

(二) 學生及幼兒：

1. 高級中等以下學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動，並將課程活動調整於室內進行或延期辦理。

2. 禁止高級中等以下學校舉辦戶外運動賽事。

3. 上下學或必要外出應配戴口罩。

(三) 一般民眾建議採取措施：

1. 應減少戶外活動，從事戶外工作勞工，應配置適當及足夠之呼

吸防護具。

2. 參採衛生福利部訂定之「因應不同空氣品質之運動建議」調整活動形式。

(四) 要求新聞傳播媒體至少每一小時通知民眾應採取之行動。

(五) 衛生主管機關向所轄醫療院所發出通報，宣導醫療單位給予就診民眾適當之健康諮詢建議。

三、上列各項污染源管制，在人員及設備安全無虞之情況下停止、延緩、減少與排放污染物有關之操作，以減少製造過程中空氣污染物之排放，並依附件一發布時之污染物項目，選擇適當之污染源管制，惟（細）懸浮微粒及臭氧項目應一併考量污染前趨物之污染源管制，另若公私場所未能依前述規範設置或採行空氣污染防制設施或措施，得提出替代之減量方案，經直轄市、縣（市）主管機關同意後為之。

## 附件四 空氣品質二級嚴重惡化警告區域管制要領

### 一、污染源之管制

#### (一) 火力發電廠：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十以上。
2. 改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。

#### (二) 蒸氣產生裝置：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十以上。
2. 減少蒸氣負荷需要。

#### (三) 金屬基本工業、石油及煤製品製造業、化學材料製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業、大型連續操作之焚化爐：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之二十以上。
2. 延緩處理於過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質等之事業廢棄物。
3. 減少製程所需之熱負荷。

#### (四) 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業、使用吹灰裝置及使用燃燒固體或液體廢棄物之非連續操作焚化爐。

#### (五) 管制有機溶劑儲槽清洗作業、露天噴砂、噴塗及油漆製造等行



業施作。

(六) 運作過程中會產生揮發性有機溶劑蒸氣之行業應停止運作。但經直轄市、縣（市）主管機關許可者，不在此限。

(七) 營建工地：

1. 停止各項工程、開挖及整地。
2. 警告區域內所有營建工地每二小時執行營建工地內外灑水至少一次。
3. 禁止油漆塗料等排放逸散源作業。

(八) 砂石場、礦場及堆置場：

1. 警告區域內停止開挖及整地。
2. 每二小時執行場區內外灑水至少一次。
3. 執行各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施。

(九) 河川揚塵潛勢區域進行灑水或其他降低揚塵之措施。

(十) 限制道路柏油鋪設工作，並執行重點道路洗街作業，揚塵好發地灑水。

(十一) 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。

(十二) 限制未加裝防制設備之露天燒烤行為。

(十三) 採取大眾運輸工具優惠措施，降低道路速限減少車行揚塵。

(十四) 禁止使用二行程機車。

(十五) 禁止使用重型柴油車輛，但中華民國九十五年十月一日以後生產製造及進口做為大眾運輸使用之車輛或因緊急救難、警察機關維持秩序、其他經直轄市、縣（市）主管機關許可者，不在此限。

(十六) 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。

## 二、民眾防護措施

(一) 老年人、敏感體質及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：

1. 應留在室內。
2. 避免體力消耗活動。
3. 有必要外出時應佩戴口罩、護目鏡等個人防護工具。

(二) 學生及幼兒：

1. 高級中等以下學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動，並將課程活動調整於室內進行或延期辦理。
2. 禁止各級學校舉辦戶外運動賽事。

3. 學生及幼兒上、下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等個人防護工具。
4. 因懷孕、氣喘、慢性呼吸道疾病、心血管疾病及過敏性體質等敏感性族群，得請假居家健康管理。

(三) 一般民眾建議採取措施：

1. 避免戶外活動，室內應緊閉門窗，隨時留意室內空氣品質及空氣清淨裝置之有效運作。
2. 有必要外出時應佩戴口罩、護目鏡等個人防護工具。
3. 勞工應避免從事戶外重體力勞動，戶外工作時應配戴適當之呼吸防護具，並建立緊急救護機制。室內工作時，應緊閉門窗，並留意避免室內空氣品質惡化。

(四) 要求新聞傳播媒體至少每一小時通知民眾應採取之行動。

(五) 衛生單位密切注意各醫院急診室求診及入院人次。如服務需求急增，須啟動相關應急措施以處理增加之病患。

三、上列各項污染源管制，在人員及設備安全無虞之情況下停止、延緩、減少與排放污染物有關之操作，以減少製造過程中空氣污染物之排放，並依附件一發布時之污染物項目，選擇適當之污染源管制，惟（細）懸浮微粒及臭氧項目應一併考量污染前趨物之污染源管制，另若公私場所未能依前述規範設置或採行空氣污染防制設施或措施，得提出替代之減量方案，經直轄市、縣（市）主管機關同意後為之。

## 附件五 空氣品質一級嚴重惡化警告區域管制要領

### 一、污染源之管制

#### (一) 火力發電廠：

1、透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十以上。

2、改由惡化區域外或下風處之電廠發電或調整發電使用燃料種類配置。

#### (二) 蒸氣產生裝置：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十以上。

2. 減低所需之熱負荷及蒸氣負荷。

(三) 金屬基本工業、石油及煤製品製造業、化學材料製造業、農藥製造業、化學製品製造業、橡膠製品製造業、非金屬礦物製品製造業、紙漿及造紙業、製粉業、碾米業、大型連續操作之焚化爐：

1. 透過減產、降載或採行額外調整操作條件提升防制設備效率等減少空氣污染物排放措施，經實際檢測或排放量係數計算程序，使粒狀污染物、硫氧化物、氮氧化物與揮發性有機物之實際削減量達許可核定日排放量之百分之四十以上。

2. 延緩處理於過程中會產生懸浮微粒、氣體蒸氣或惡臭物質之事業廢棄物。

3. 減少製程所需之熱負荷。

(四) 不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置。

(五) 不得使用非連續操作之燃燒固體或液體廢棄物之焚化爐。

(六) 停止有機溶劑儲槽清洗作業、露天噴砂、噴塗、油漆製造等行業施作。

(七) 運作過程中會產生揮發性有機溶劑蒸氣行業及各項服務業停止運作。但經直轄市、縣（市）主管機關許可者，不在此限。

(八) 營建工地：

1. 停止各項工程及營建機具使用。
2. 每二小時執行場區內外灑水至少一次。
3. 禁止油漆塗料等排放逸散源作業。

(九) 砂石場、礦場及堆置場：

1. 停止運作。
2. 每二小時執行場區內外灑水至少一次。
3. 執行各項有效抑制粒狀物逸散之防制措施。

(十) 河川揚塵潛勢區域進行灑水或其他降低揚塵之措施。

(十一) 禁止道路柏油鋪設工作，並執行重點道路洗街作業，揚塵好發地灑水。

(十二) 禁止露天燃燒草木、垃圾或任何種類之廢棄物。

(十三) 禁止所有露天燒烤行為。

(十四) 除中華民國一百零一年一月一日以後生產製造及進口之大眾運輸工具及電動車輛外，禁止使用各類交通工具、動力機械及施工機具，開放黃線及紅線停車，並暫停路邊停車收費。但因緊急救難或警察機關維持秩序，或其他經直轄市、縣（市）主管機關許可者，不在此限。

(十五) 要求高耗電產業配合能源管理與需量反應，降低用電量。

二、民眾防護措施：

(一) 老年人及患有心臟或肺部疾病者建議採取措施：

1. 不可外出。
2. 避免體力消耗活動。

(二) 學生及幼兒：

1. 各級學校、幼兒園及兒童少年社會福利機構應立即停止戶外活動。
2. 禁止各級學校戶外運動賽事及延後戶外旅遊活動（含幼兒園）。
3. 學生及幼兒上、下學途中或必要外出，應配戴口罩、護目鏡等

個人防護工具。

4. 因懷孕、氣喘、慢性呼吸道疾病、心血管疾病及過敏性體質等敏感性族群，得請假居家健康管理。
5. 由直轄市、縣（市）政府邀集相關單位，共同會商決定是否停課。

(三) 一般民眾建議採取措施：

1. 停止戶外活動，室內應緊閉門窗，隨時留意室內空氣品質及空氣清淨裝置之有效運作。
2. 停止勞工所有戶外工作或活動。
3. 執勤以外之人員應留處屋內、緊閉門窗。

(四) 要求新聞傳播媒體至少每一小時通知民眾應採取之行動。

(五) 衛生單位密切注意各醫院急診室求診及入院人次。如服務需求急增，須啟動相關應急措施以處理增加之病患。

三、上列各項污染源管制，在人員及設備安全無虞之情況下停止、延緩、減少與排放污染物有關之操作，以減少製造過程中空氣污染物之排放，並依附件一發布時之污染物項目，選擇適當之污染源管制，惟（細）懸浮微粒及臭氧項目應一併考量污染前趨物之污染源管制，另若公私場所未能依前述規範設置或採行空氣污染防制設施或措施，得提出替代之減量方案，經直轄市、縣（市）主管機關同意後為之。

## 附錄二、各公私場所之防制計畫

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
1	臺灣紙業股份有限公司 新營紙廠	M02 鍋爐蒸氣產生程序	Par	二級預警	檢查防制設備效率是否達 99.1%
				一級預警	1.液氣比調整至 5L/m <sup>3</sup> 2.洗滌液更換
				三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
			Sox	二級預警	檢查防制設備效率是否達 98.6%
				一級預警	1.液氣比調整至 5L/m <sup>3</sup> 2.洗滌液更換
				三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
			NOx	二級預警	檢查防制設備效率是否達 14.8%
				一級預警	1.液氣比調整至 5L/m <sup>3</sup> 2.洗滌液更換
				三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
		M03 其他金屬或無機鹽製造程序	Par	二級預警	檢查防制設備效率是否達 75%
				一級預警	1.液氣比調整至 5L/m <sup>3</sup> 2.洗滌液更換
			NOx	二級預警	檢查防制設備效率是否達 10%
				一級預警	1.液氣比調整至 5L/m <sup>3</sup> 2.洗滌液更換
		M07 其他金屬或無機鹽製造	Par	二級預警	確認操作情形是否異常
一級預警	進行檢查保養確認，若有異常立即維修				

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		程序		三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
			Sox	二級預警	確認操作情形是否異常
				一級預警	進行檢查保養確認，若有異常立即維修
				三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級預警	確認操作情形是否異常
			NOx	一級預警	進行檢查保養確認，若有異常立即維修
				三級惡化	1.減少產能 10% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級惡化	1.減少產能 20% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				一級惡化	1.減少產能 40% 2.不得於十二時至十六時以外時間進行鍋爐清除作業或使用吹灰裝置
				二級預警	檢查防制設備正常運作
			2	生泰合成工業股份有限公司	M07 鍋爐蒸氣產生程序
一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置				
三級惡化	燃料進料量減少 10%				
二級惡化	燃料進料量減少 20%				
一級惡化	燃料進料量減少 40%				
NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作			
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化	燃料進料量減少 10%			
	二級惡化	燃料進料量減少 20%			
SOx	一級惡化	燃料進料量減少 40%			
	二級預警	檢查防制設備正常運作			
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化	燃料進料量減少 10%			
	二級惡化	燃料進料量減少 20%			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
		M08 熱媒加熱程序	TSP	一級惡化	燃料進料量減少 40%			
				二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
				三級惡化	燃料進料量減少 10%			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
				三級惡化	燃料進料量減少 10%			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
				SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
			一級預警		停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
			三級惡化		燃料進料量減少 10%			
			二級惡化		燃料進料量減少 20%			
			一級惡化		燃料進料量減少 40%			
			3		榮剛材料科技股份有限公司新營廠	M01 電弧爐煉鋼製造程序	TSP	二級預警
				一級預警				調整操作參數使防制效率達最佳化
三級惡化	燃料進料量減少 10%							
二級惡化	燃料進料量減少 20%							
NOx	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
	二級預警	檢查防制設備正常運作						
	一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化						
	三級惡化	燃料進料量減少 10%						
SOx	二級惡化	燃料進料量減少 20%						
	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
	二級預警	檢查防制設備正常運作						
	一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化						
M02 金屬鍛造加工製造程序	TSP	三級惡化		燃料進料量減少 10%				
		二級惡化		燃料進料量減少 20%				
		一級惡化		燃料進料量減少 40%				
	NOx	二級預警		檢查防制設備正常運作				
		一級預警		調整操作參數使防制效率達最佳化				
		三級惡化		燃料進料量減少 10%				
SOx	二級惡化	燃料進料量減少 20%						
	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
	二級預警	檢查防制設備正常運作						



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M03 金屬軋造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
		M04 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
		M06 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化				
三級惡化	燃料進料量減少 10%				
二級惡化	燃料進料量減少 20%				
一級惡化	燃料進料量減少 40%				
SOx	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		調整操作參數使防制效率達最佳化		
	三級惡化		燃料進料量減少 10%		
	二級惡化		燃料進料量減少 20%		
	一級惡化		燃料進料量減少 40%		
M07 其他金屬熱處理程序	TSP	二級預警	查看燃燒機噴嘴是否正常		
		一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化		
		三級惡化	燃料進料量減少 10%		
		二級惡化	燃料進料量減少 20%		
		一級惡化	燃料進料量減少 40%		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			NOx	一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	查看燃燒機噴嘴是否正常
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			SOx	二級預警	查看燃燒機噴嘴是否正常
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
		M08 金屬鍛造加工製造成	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作			
	一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
	三級惡化	燃料進料量減少 10%			
	二級惡化	燃料進料量減少 20%			
	一級惡化	燃料進料量減少 40%			
4	臺灣正昇金屬股份有限公司	M01 灰鐵鑄造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	E005~E012 停止進行非必要之運作
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	E005~E012 停止進行非必要之運作
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
			SOx	一級惡化	原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	E005~E012 停止進行非必要之運作
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
5	榮眾科技股份有限公司 新營廠	M01 金屬表面清洗程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	操作條件最佳化
		M02 金屬噴砂(噴磨)處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	操作條件最佳化

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M03 金屬表面清洗程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	操作條件最佳化
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	操作條件最佳化
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	操作條件最佳化
		VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	操作條件最佳化	
M05 丙酮回收再利用程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作		
		一級預警	操作條件最佳化		
6	顏氏興業有限公司新營廠	M01 飼料製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	產品出料量減少 10%
				二級惡化	產品出料量減少 20%
				一級惡化	產品出料量減少 40%
		M02 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
		NOx	三級惡化	燃料進料量減少 10%	
			二級惡化	燃料進料量減少 20%	
			一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			SOx	三級惡化	燃料進料量減少 10%
二級惡化	燃料進料量減少 20%				
一級惡化	燃料進料量減少 40%				
7	常琪鋁業股份有限公司	M01 鍋爐蒸氣產生程序		TSP	二級預警
			一級預警		調整操作參數使防制效率達最佳化
			三級惡化		原料進料量減少 10%
			二級惡化		原料進料量減少 20%
			一級惡化		原料進料量減少 40%
		NOx	二級預警	自主將原料進料量減產	
			一級預警	自主將原料進料量減產	
			三級惡化	原料進料量減少 10%	
			二級惡化	原料進料量減少 20%	
		Sox	一級惡化	原料進料量減少 40%	
			二級預警	自主將原料進料量減產	
			一級預警	自主將原料進料量減產	
三級惡化	原料進料量減少 10%				
二級惡化	原料進料量減少 20%				
一級惡化	原料進料量減少 40%				
8	華新麗華股份有限公司鹽水廠	M01 電弧爐煉鋼製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	檢查防制設備是否正常運作
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
		NOx	二級預警	檢查預熱器作業區 E103、 銹切機 E116 是否正常運轉	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
				一級預警	檢查預熱器作業區 E103、 鍍切機 E116 是否正常運轉	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			Sox	二級預警	檢查預熱器作業區 E103、 鍍切機 E116 是否正常運轉	
				一級預警	檢查預熱器作業區 E103、 鍍切機 E116 是否正常運轉	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			VOCs	二級預警	檢查預熱器作業區 E103、 鍍切機 E116 是否正常運轉	
				一級預警	檢查預熱器作業區 E103、 鍍切機 E116 是否正常運轉	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			M02 金屬軋造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
					一級預警	檢查防制設備是否正常運作
		三級惡化			燃料進料量減少 10%	
		二級惡化			燃料進料量減少 20%	
		一級惡化			燃料進料量減少 40%	
		NOx		二級預警	檢查加熱爐 E204 是否正常運轉	
				一級預警	檢查加熱爐 E204 是否正常運轉	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
		Sox	二級預警	檢查加熱爐 E204 是否正常運轉		
			一級預警	檢查加熱爐 E204 是否正常運轉		
			三級惡化	燃料進料量減少 10%		
			二級惡化	燃料進料量減少 20%		
			一級惡化	燃料進料量減少 40%		
		M03 金屬表面清洗程序	TSP	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
二級惡化	燃料進料量減少 20%					
一級惡化	燃料進料量減少 40%					
NOx	二級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
	一級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
	三級惡化		燃料進料量減少 10%			
	二級惡化		燃料進料量減少 20%			
	一級惡化		燃料進料量減少 40%			
Sox	二級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
	一級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
	三級惡化		燃料進料量減少 10%			
	二級惡化		燃料進料量減少 20%			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
			VOCs	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
				三級惡化	燃料進料量減少 10%			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
					二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		M04 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉			
					三級惡化	燃料進料量減少 10%		
					二級惡化	燃料進料量減少 20%		
					一級惡化	燃料進料量減少 40%		
						二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
				NOx	一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
					三級惡化	燃料進料量減少 10%		
					二級惡化	燃料進料量減少 20%		
					一級惡化	燃料進料量減少 40%		
				Sox	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
					一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
					三級惡化	燃料進料量減少 10%		
					二級惡化	燃料進料量減少 20%		
				VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 40%		
						二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
						一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
			M05 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	三級惡化	燃料進料量減少 10%		
						二級惡化	燃料進料量減少 20%	
						一級惡化	燃料進料量減少 40%	
							二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
						NOx	一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
					三級惡化		燃料進料量減少 10%	
					二級惡化		燃料進料量減少 20%	
					一級惡化		燃料進料量減少 40%	
				Sox	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
					一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
					三級惡化	燃料進料量減少 10%		
					二級惡化	燃料進料量減少 20%		
				VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 40%		
						二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
						一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
		M06 金屬軋造程序		TSP	三級惡化	燃料進料量減少 10%		
						二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
						一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
						二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
						三級惡化	燃料進料量減少 10%	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
		二級惡化		燃料進料量減少 20%	
		一級惡化		燃料進料量減少 40%	
		M07 其他金屬熱處理程序	TSP	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
VOCs	二級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
	一級預警		檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
	三級惡化	燃料進料量減少 10%			
	二級惡化	燃料進料量減少 20%			
	一級惡化	燃料進料量減少 40%			
M08 金屬軋造程序	TSP	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		三級惡化	燃料進料量減少 10%		
		二級惡化	燃料進料量減少 20%		
		一級惡化	燃料進料量減少 40%		
	NOx	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		三級惡化	燃料進料量減少 10%		
		二級惡化	燃料進料量減少 20%		
		一級惡化	燃料進料量減少 40%		
	Sox	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		
		一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M09 其他金屬熱處理程序		三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
			TSP	一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
			NOx	一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
				一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉
		三級惡化		燃料進料量減少 10%	
		Sox	二級惡化	燃料進料量減少 20%	
			一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
			一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
		VOCs	三級惡化	燃料進料量減少 10%	
			二級惡化	燃料進料量減少 20%	
			一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			二級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
			一級預警	檢查入料之污染源設備是否正常運轉	
		M10 金屬表面研磨程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	檢查防制設備是否正常運作
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
9	全晉實業股份有限公司	M01 印染整理程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
		M02 鍋爐蒸氣產生程序	NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
		Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	調整操作參數	
			三級惡化	物料進料量減少 10%	
			二級惡化	物料進料量減少 20%	
			一級惡化	物料進料量減少 40%	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			Par	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
		M03 熱媒加熱程序	NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
			Par	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
		M04 鍋爐蒸氣產生程序	NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	調整操作參數
				三級惡化	物料進料量減少 10%
				二級惡化	物料進料量減少 20%
				一級惡化	物料進料量減少 40%
Par	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		調整操作參數		
	三級惡化		物料進料量減少 10%		
	二級惡化		物料進料量減少 20%		
	一級惡化		物料進料量減少 40%		
VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作			
	一級預警	調整操作參數			
	三級惡化	物料進料量減少 10%			
	二級惡化	物料進料量減少 20%			



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
				一級惡化	物料進料量減少 40%		
10	恒大股份有限公司白河製造廠	M01 其他紡織品 製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化		
				三級惡化	產品出料量減少 10%		
				二級惡化	產品出料量減少 20%		
				一級惡化	產品出料量減少 40%		
11	和鑫光電股份有限公司 (南科廠)	M01 其他光電材 料及元件 (觸控面板) 製造程序	VOCs	二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%		
				一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化		
				三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
			TSP	二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%		
				一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化		
				三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料		
			Sox	二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%		
				一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化		
		三級惡化		1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
		二級惡化		1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
		一級惡化		1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
		NOx	二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%			
			一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化			
			三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
			二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
			一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				M02 鍋爐熱水產 生程序	VOCs	二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%
						一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
			TSP	三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%			
				一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化			
				三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%			
			Sox	一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化			
				三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%			
			NOx	一級預警	提升防制設備運轉參數，使其效率達最佳化			
				三級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				一級惡化	1. 維持防制設備控制效率最佳化 2. 使用低污染燃料			
				二級預警	1. 檢查防制設備正常運作 2. 控制效率>85%			
			12	台灣糖業股份有限公司 善化糖廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
							一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
三級惡化	燃料進料量減少 10%							
二級惡化	燃料進料量減少 20%							
一級惡化	燃料進料量減少 40%							
NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作						
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置						
	三級惡化	燃料進料量減少 10%						
	二級惡化	燃料進料量減少 20%						
	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作						
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰						

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
13	臺灣菸酒股份有限公司善化啤酒廠啤酒廠區	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP		裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
			一級預警	降載及調整操作參數使防制效率達最佳化	
			三級惡化	燃料進料量減少 10%	
			二級惡化	燃料進料量減少 20%	
			一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			三級惡化	燃料進料量減少 10%	
			二級惡化	燃料進料量減少 20%	
			Sox	一級預警	降載及調整操作參數使防制效率達最佳化
		三級惡化		燃料進料量減少 10%	
		二級惡化		燃料進料量減少 20%	
		VOCs	一級預警	降載及調整操作參數使防制效率達最佳化	
			三級惡化	燃料進料量減少 10%	
			二級惡化	燃料進料量減少 20%	
		M03 啤酒製造程序	TSP	一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
一級預警	降載及調整操作參數使防制效率達最佳化				
三級惡化	污染源序號 M03 減少 10%				
二級惡化	污染源序號 M03 減少 20%				
14	台灣積體電路製造股份有限公司十四廠	M01 積體電路製造程序	Par	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			NOx	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
		Sox	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
					2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			VOCs	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			HF	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			HNO <sub>3</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			HCL	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			CL <sub>2</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			NH <sub>3</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			As	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
		M03 積體電路製造程序	Par	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			NO <sub>x</sub>	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			Sox	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			VOCs	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉，處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			HF	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
					合固定污染源操作許可內容。
			HNO <sub>3</sub>	二級預警	2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			HCL	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。轉。
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			CL <sub>2</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			NH <sub>3</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
			As	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。。
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。
15	台灣康寧顯示玻璃股份有限公司南科分公司台南廠	M01 玻璃製品製造程序	TSP	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
			一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化	
			NOx	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M02 玻璃製品製造程序		一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
			SOx	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
			TSP	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
			NOx	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
		SOx	二級預警	檢視防制設備操作參數符合許可證內容	
			一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化	
			三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化	
			二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化	
16	科技部南部科學工業園區管理局(台南園區資源再生中心)	M01 廢棄物焚化處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 調整操作參數最佳化
			NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 調整操作參數最佳化
			Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 調整操作參數最佳化
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 調整操作參數最佳化
			三級惡化	1. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置 2. 調整操作參數(尿素及熟石灰使用量)使防制效率達最佳化 3. 管制有機溶劑儲槽清洗作業	
			二級惡化	1. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置 2. 調整操作參數(尿素及熟石灰使用量)使防制效率達最佳化 3. 管制有機溶劑儲槽清洗作業	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				一級惡化	1. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置 2. 調整操作參數(尿素及熟石灰使用量)使防制效率達最佳化 3. 管制有機溶劑儲槽清洗作業
17	律勝科技股份有限公司 南科廠	M04 其他電子零組件(印刷電路用銅箔基板)製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E309 熟化烘箱烘烤量減少
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
			丁酮	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E309 熟化烘箱烘烤量減少
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
			甲苯	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E309 熟化烘箱烘烤量減少
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
		M06 其他電子零組件(印刷電路用銅箔基板)製造程序	Par	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量
				三級惡化	生產量減少 10%
				二級惡化	生產量減少 20%
				一級惡化	生產量減少 40%
		M08 其他電子零組件(印刷電路用銅箔基板)製造程序	Par	二級預警	檢查燃氣鍋爐操作是否正常
				一級預警	污染源 E808、E809 降低操作量
三級惡化	生產量減少 10%				
二級惡化	生產量減少 20%				
一級惡化	生產量減少 30%				
SOx	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量		
	三級惡化		生產量減少 10%		
	二級惡化		生產量減少 20%		
	一級惡化		生產量減少 30%		
NOx	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量		
	三級惡化		生產量減少 10%		



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
			CO	二級惡化	生產量減少 20%			
				一級惡化	生產量減少 30%			
				二級預警	檢查燃氣鍋爐操作是否正常			
				一級預警	污染源 E808、E809 降低操作量			
				三級惡化	生產量減少 10%			
				二級惡化	生產量減少 20%			
			VOCs	一級惡化	生產量減少 30%			
				二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	污染源 E606 蒸餾區減少蒸餾量			
				三級惡化	生產量減少 10%			
				二級惡化	生產量減少 20%			
			18	住華科技股份有限公司 南科一廠	M01 其他光電材料及元件 (偏光板)製造程序	TSP	二級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉
							一級預警	E107~E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉
							三級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉
							二級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉
一級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉							
NOx	二級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	三級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	二級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉						
Sox	二級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	三級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	二級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉						
VOCs	二級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級預警	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	三級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	二級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
	一級惡化	E107-E110 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉						
M03 其他光電材料及元件 (偏光板)製造程序	TSP	二級預警			E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉			
		一級預警			E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉			
		三級惡化			E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉			
		二級惡化			E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉			
		一級惡化	E307-E310 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉					
	NOx	二級預警	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		一級預警	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		三級惡化	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		二級惡化	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		一級惡化	E307-E310 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉					
	VOCs	二級預警	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		一級預警	E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
三級惡化		E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
二級惡化		E307-E310 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉						
一級惡化		E307-E310 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉						
M04 其他光電材	TSP	二級預警	E411-E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					
		一級預警	E411-E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉					

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
		料及元件(偏光板)製造程序		三級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				二級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉		
				一級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 3 台暫停運轉		
			NOx	二級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				一級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				三級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				二級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉		
			Sox	一級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 3 台暫停運轉		
				二級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				一級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				三級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				二級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉		
			VOCs	一級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 3 台暫停運轉		
				二級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				一級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
		三級惡化		E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉			
		二級惡化		E411~E417 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉			
		M05 金屬表面研磨製造程序	TSP	一級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 3 台暫停運轉		
				二級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
				一級預警	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉		
三級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 1 台暫停運轉, 操作參數在許可範圍內						
二級惡化	E411~E417 燃氣鍋爐, 2 台暫停運轉, 操作參數在許可範圍內						
19	台灣積體電路製造股份有限公司先進封裝廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	NH <sub>3</sub>	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。		
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。		
			無機酸(H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 、HCL、HF、H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 、HNO <sub>3</sub> )	二級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。		
				一級預警	1. 確認洗滌塔(防制設備)正常運轉。 2. 檢視洗滌塔(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。		
		VOCs	二級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉, 處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。			
			一級預警	1. 確認沸石濃縮輪轉(防制設備)正常運轉, 處理效率達 90%以上。 2. 檢視沸石濃縮輪轉(防制設備)操作參數符合固定污染源操作許可內容。			
		20	豐旗實業股份有限公司	M01 混凝土拌合	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
						一級預警	1. 降低砂石進場入料頻率

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		程序			2. 降低固體、液體混合設備(濕式)生產之操作頻率。
				三級惡化	混凝土製造產量減少 10% 每 2 小時廠區內外灑水
				二級惡化	混凝土製造產量減少 20% 每 2 小時廠區內外灑水
				一級惡化	混凝土製造產量減少 40% 每 2 小時廠區內外灑水
21	旗勝科技股份有限公司 台南廠	M03 其他電子零組件(銅箔基板製造程序)	VOCs	二級預警	檢視防制設備(沸石輪轉 A301+燃燒爐 A302)操作參數是否正常
				一級預警	1. 檢視防制設備(沸石輪轉 A301+燃燒爐 A302)操作參數是否正常。 2. 調整防制設備操作參數(燃燒溫度增高)以提升防制效率或自主調整丁酮回收機(E701)開蓋時間,以減少開蓋時 VOCs 之產生。
		M04 印刷電路板製造程序	VOCs	二級預警	檢視防制設備(水洗塔 A401、A402、A601)操作參數是否正常
				一級預警	1. 檢視防制設備(水洗塔 A401、A402、A601)操作參數是否正常
22	岱稜科技股份有限公司	M02 其他表面塗裝程序	Par	二級預警	檢查防制設備是否正常運作。 2. 調整水洗塔換水頻率以提升洗滌防制效率。
				一級預警	提升防制設備處理效率
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%
			NOx	一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	提升防制設備處理效率
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%
			Sox	二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	提升防制設備處理效率
			VOCs	三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
23	岱稜科技股份有限公司 麻豆二廠	M01 塑膠品塗裝程序	Par	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	提升防制設備處理效率
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%
			NOx	一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	提升防制設備處理效率
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%		
			Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	提升防制設備處理效率		
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%		
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	提升防制設備處理效率		
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%		
			M02 其他表面塗裝程序	Par	二級預警	檢查防制設備是否正常運作	
					一級預警	提升防制設備處理效率	
		三級惡化			燃料、原料進料量減少 10%		
		二級惡化			燃料、原料進料量減少 20%		
		一級惡化			燃料、原料進料量減少 40%		
		NOx		二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	提升防制設備處理效率		
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%		
		Sox		一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	提升防制設備處理效率		
				三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%		
		VOCs	一級惡化	燃料、原料進料量減少 40%			
			二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
一級預警	提升防制設備處理效率						
三級惡化	燃料、原料進料量減少 10%						
二級惡化	燃料、原料進料量減少 20%						
24	臺灣菸酒股份有限公司 隆田酒廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料進料量減少 20%		
			Sox	一級惡化	燃料進料量減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
		NOx	二級惡化	燃料進料量減少 20%			
			一級惡化	燃料進料量減少 40%			
			二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
			一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
						三級惡化	燃料進料量減少 10%
						二級惡化	燃料進料量減少 20%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
		M02 其他食品高粱酒製造程序	TSP	一級惡化	燃料進料量減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料進料量減少 20%		
			VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 40%		
				二級預警	蒸餾酒儲存量減少 10%		
				一級預警	蒸餾酒儲存量減少 25%		
				三級惡化	蒸餾酒儲存量減少 25%		
				二級惡化	蒸餾酒儲存量減少 30%		
		M03 其他食品再製酒製造程序	TSP	一級惡化	蒸餾酒儲存量減少 50%		
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除 調整操作參數使防制效率達最佳化		
				三級惡化	原料進料量減少 10%		
				二級惡化	原料進料量減少 20%		
			VOCs	一級惡化	原料進料量減少 40%		
				二級預警	原料進料量減少 25%		
				一級預警	原料進料量減少 25%		
				三級惡化	原料進料量減少 25%		
				二級惡化	原料進料量減少 30%		
M04 其他食品精緻酒製造程序	VOCs	一級惡化	原料進料量減少 50%				
		二級預警	原料進料量減少 25%				
		一級預警	原料進料量減少 25%				
		三級惡化	原料進料量減少 25%				
		二級惡化	原料進料量減少 30%				
25	芳泉工業股份有限公司 新營廠	M01 罐頭表面塗裝程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除烘乾機		
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除烘乾機		
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除烘乾機		
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除烘乾機		
		三級惡化		物料進料量減少 5%			
		二級惡化		物料進料量減少 10%			
		26	大統益股份有限公司	M01 植物油處理製造程序	TSP	一級惡化	物料進料量減少 15%
						二級預警	檢查防制設備正常運作
						一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
						三級惡化	燃料進料量減少 10%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
				Sox	二級預警
			一級預警		停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
			三級惡化		燃料進料量減少 10%
			二級惡化		燃料進料量減少 20%
			一級惡化		燃料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
		一級惡化		燃料進料量減少 40%	
		M03 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
VOCs	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化	燃料進料量減少 10%			
	二級惡化	燃料進料量減少 20%			
	一級惡化	燃料進料量減少 40%			
M04 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作		
		一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
		三級惡化	燃料進料量減少 10%		
		二級惡化	燃料進料量減少 20%		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
				二級預警	檢查防制設備正常運作	
			Sox	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
				二級預警	檢查防制設備正常運作	
			VOCs	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
				二級預警	檢查防制設備正常運作	
		M05 植物油處理 製造程序	TSP	一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化	
					三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
					二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
					一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
					二級預警	檢查防制設備正常運作
		M06 引擎發電程序	TSP	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級預警	檢查防制設備正常運作
				NOx	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級預警	檢查防制設備正常運作
				Sox	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級預警	檢查防制設備正常運作

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			VOCs		裝置
				二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
27	竝榮實業股份有限公司	M01 混凝土拌合程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	確認原物料堆置區是否符合固定污染源逸散性粒狀污染物空氣污染防制設施管理辦法
				三級惡化	原物料進料量減少 10% 每 2 小時廠區內外灑水
				二級惡化	原物料進料量減少 20% 每 2 小時廠區內外灑水
				一級惡化	原物料進料量減少 40% 每 2 小時廠區內外灑水
		M02 混凝土拌合程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	確認原物料堆置區是否符合固定污染源逸散性粒狀污染物空氣污染防制設施管理辦法
				三級惡化	原物料進料量減少 10% 每 2 小時廠區內外灑水
				二級惡化	原物料進料量減少 20% 每 2 小時廠區內外灑水
				一級惡化	原物料進料量減少 40% 每 2 小時廠區內外灑水
28	威致鋼鐵工業股份有限公司官田廠	M01 電弧爐煉鋼製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除電弧爐所會產生大量粒狀物之動作
				三級惡化	廢鐵進料量減少 10%
				二級惡化	廢鐵進料量減少 20%
				一級惡化	廢鐵進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除電弧爐所會產生大量粒狀物之動作
				三級惡化	廢鐵進料量減少 10%
				二級惡化	廢鐵進料量減少 20%
				一級惡化	廢鐵進料量減少 40%
		NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	停止進行非必要清除電弧爐所會產生大量粒狀物之動作	
			三級惡化	廢鐵進料量減少 10%	
			二級惡化	廢鐵進料量減少 20%	
M02	TSP	二級預警	檢查煙道風車是否有正常運轉		



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
		金屬軋造程序		一級預警	調整操軋延均熱爐操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
				Sox	二級預警	檢查煙道風車是否有正常運轉
					一級預警	調整操軋延均熱爐操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	燃料進料量減少 10%
					二級惡化	燃料進料量減少 20%
				NOx	二級預警	檢查煙道風車是否有正常運轉
					一級預警	調整操軋延均熱爐操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	燃料進料量減少 10%
					二級惡化	燃料進料量減少 20%
		TSP	二級預警	每四小時灑水或加強掃地一次		
			一級預警	每兩小時灑水或加強掃地一次		
			三級惡化	每兩小時灑水或加強掃地一次並開環廠道路灑水設備		
			二級惡化	禁止廠內露天堆置場大型機具作業		
29	官田鋼鐵股份有限公司官田廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	自主將燃料使用量減少 3%	
				一級預警	自主將燃料使用量減少 5%	
				三級惡化	依法將燃料使用量減少 10%	
				二級惡化	依法將燃料使用量減少 20%	
				一級惡化	依法將燃料使用量減少 40%	
			NOx	二級預警	自主將燃料使用量減少 3%	
				一級預警	自主將燃料使用量減少 5%	
				三級惡化	依法將燃料使用量減少 10%	
				二級惡化	依法將燃料使用量減少 20%	
				一級惡化	依法將燃料使用量減少 40%	
			SOx	二級預警	自主將燃料使用量減少 3%	
				一級預警	自主將燃料使用量減少 5%	
				三級惡化	依法將燃料使用量減少 10%	
				二級惡化	依法將燃料使用量減少 20%	
				一級惡化	依法將燃料使用量減少 40%	
				二級預警	自主將燃料使用量減少 3%	
30	台灣汽電共生股份有限公司官田廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			SOx	一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
31	柏林股份有限公司官田廠	M01 金屬表面塗裝程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
			VOCs	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
32	華寶樹脂化學工廠股份有限公司	M01 接著劑化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
		M09 合成乳膠製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
		M10 接著劑化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
		M12 接著劑化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
M13 接著劑化學製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
		一級預警	產量減少 1%		
		三級惡化	產量減少 10%		
		二級惡化	產量減少 20%		
		一級惡化	產量減少 40%		
	NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
		一級預警	產量減少 1%		
		三級惡化	產量減少 10%		
		二級惡化	產量減少 20%		
		一級惡化	產量減少 40%		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
33	鉅橡企業股份有限公司佳里廠	M02 酚醛樹脂製造程序	Sox	一級惡化	產量減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	產量減少 1%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
		M03 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	產量減少 1%
				一級預警	產量減少 3%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
			NOx	二級預警	產量減少 1%
				一級預警	產量減少 3%
				三級惡化	產量減少 10%
二級惡化	產量減少 20%				
Sox	一級惡化		產量減少 40%		
	二級預警		產量減少 1%		
	一級預警		產量減少 3%		
	三級惡化		產量減少 10%		
	二級惡化		產量減少 20%		
M04 有機溶劑作業程序	TSP		一級惡化	產量減少 40%	
			二級預警	產量減少 1%	
			一級預警	產量減少 3%	
			三級惡化	產量減少 10%	
		二級惡化	產量減少 20%		
	NOx	一級惡化	產量減少 40%		
		二級預警	產量減少 1%		
		一級預警	產量減少 3%		
		三級惡化	產量減少 10%		
		二級惡化	產量減少 20%		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			Sox	二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
				二級預警	產量減少 1%
				一級預警	產量減少 3%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
		M05 其他塑膠製品(電木板) 製造程序	TSP	二級預警	產量減少 1%
				一級預警	產量減少 3%
				三級惡化	產量減少 10%
				二級惡化	產量減少 20%
				一級惡化	產量減少 40%
		M06 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	燃料進料量減少 1%
				一級預警	燃料進料量減少 3%
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	燃料進料量減少 1%
				一級預警	燃料進料量減少 3%
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	燃料進料量減少 1%
				一級預警	燃料進料量減少 3%
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
		M07 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	燃料進料量減少 1%
				一級預警	燃料進料量減少 3%
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
NOx	二級預警		燃料進料量減少 1%		
	一級預警		燃料進料量減少 3%		
	三級惡化		燃料進料量減少 10%		
	二級惡化		燃料進料量減少 20%		
	一級惡化		燃料進料量減少 40%		
Sox	二級預警		燃料進料量減少 1%		
	一級預警		燃料進料量減少 3%		
	三級惡化		燃料進料量減少 10%		
	二級惡化		燃料進料量減少 20%		
	一級惡化		燃料進料量減少 40%		
34	宏遠興業股份有限公司	M01 印染整理程序	TSP	一級惡化	暫停進料
			VOCs	一級惡化	暫停進料
		M02 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	當日停機
				一級預警	當日停機
				三級惡化	當日停機
				二級惡化	當日停機

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
			SOx	二級惡化	當日停機	
				一級惡化	當日停機	
				二級預警	當日停機	
				一級預警	當日停機	
				三級惡化	當日停機	
				二級惡化	當日停機	
			NOx	一級惡化	當日停機	
				二級預警	當日停機	
				一級預警	當日停機	
				三級惡化	當日停機	
				二級惡化	當日停機	
			VOCs	一級惡化	當日停機	
				二級預警	當日停機	
				一級預警	當日停機	
				三級惡化	當日停機	
				二級惡化	當日停機	
			M04 PU皮製造程序	VOCs	一級惡化	當日停機
					二級預警	當日停機
		一級預警			當日停機	
		三級惡化			當日停機	
		二級惡化			當日停機	
		M05 廢棄物焚化處理程序	TSP	一級預警	當日停機	
				二級預警	當日停機	
			Sox	一級預警	當日停機	
				二級預警	當日停機	
			NOx	一級預警	當日停機	
				二級預警	當日停機	
			VOCs	一級預警	當日停機	
				二級預警	當日停機	
			M06 熱媒加熱程序	TSP	一級預警	當日停機
					二級惡化	當日停機
		三級惡化			當日停機	
		一級惡化			當日停機	
		Sox		一級預警	當日停機	
				二級惡化	當日停機	
				三級惡化	當日停機	
				一級惡化	當日停機	
		NOx		一級預警	當日停機	
				二級惡化	當日停機	
				三級惡化	當日停機	
				一級惡化	當日停機	
		VOCs		一級預警	當日停機	
二級惡化	當日停機					
三級惡化	當日停機					
一級惡化	當日停機					
M11 熱媒加熱程序	TSP	一級惡化	當日停機			
	Sox	一級惡化	當日停機			
	NOx	一級惡化	當日停機			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
			VOCs	一級惡化	當日停機	
			M14 聚尿(PU)樹脂化學製造程序	VOCs	一級惡化	當日停機
			M15 廢棄物物理處理程序	VOCs	一級預警	當日停機
					三級惡化	當日停機
35	台灣中油股份有限公司 油品行銷事業部台南營業處豐德供油服務中心	M01 揮發性有機液體儲槽作業程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
				三級惡化	檢查防制設備正常運作	
				二級惡化	檢查防制設備正常運作	
				一級惡化	檢查防制設備及裝載場正常運作	
36	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第五廠	M01 油漆化學製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 提高袋式集塵清灰頻率 2. 調整操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	產能減少 10%	
				二級惡化	產能減少 20%	
				一級惡化	產能減少 40%	
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 提高袋式集塵清灰頻率 2. 調整操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	產能減少 10%	
				二級惡化	產能減少 20%	
				一級惡化	產能減少 40%	
		M02 油漆化學製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	產能減少 10%	
				二級惡化	產能減少 20%	
			VOCs	一級惡化	產能減少 40%	
				二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	產能減少 10%	
		M03 塗料製造程序	Par	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 提高袋式集塵清灰頻率 2. 調整操作參數使防制效率達最佳化	
三級惡化	產能減少 10%					
VOCs	二級惡化		產能減少 20%			
	一級惡化		產能減少 40%			
	二級預警		檢查防制設備正常運作			
M04 接著劑(熱熔膠)化學	VOCs	三級惡化	產能減少 10%			
		二級惡化	產能減少 20%			
		一級惡化	產能減少 40%			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
		製造程序	Par	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
		M05 接著劑化學 製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
					一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	產能減少 10%
					二級惡化	產能減少 20%
					一級惡化	產能減少 40%
			Par	二級預警	檢查防制設備正常運作	
					一級預警	1. 提高袋式集塵清灰頻率 2. 調整操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	產能減少 10%
					二級惡化	產能減少 20%
					一級惡化	產能減少 40%
		M06 聚酯樹脂製 造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
					一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	產能減少 10%
					二級惡化	產能減少 20%
					一級惡化	產能減少 40%
			Par	一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
					三級惡化	燃料進料量減少 10%
					二級惡化	燃料進料量減少 20%
					一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
					三級惡化	燃料進料量減少 10%
					二級惡化	燃料進料量減少 20%
					一級惡化	燃料進料量減少 40%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
37	南寶樹脂化學工廠股份有限公司第一廠		NOx	一級預警	1. 自主將污染源降載 2. 停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	燃料進料量減少 10%	
				二級惡化	燃料進料量減少 20%	
				一級惡化	燃料進料量減少 40%	
		M01 其他樹脂 (聚胺基甲酸乙酸)化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要開人孔取樣	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
				二級惡化	原料進料量減少 20%	
			M03 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	一級惡化	原料進料量減少 40%
					二級預警	檢查防制設備正常運作
					一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					三級惡化	燃料進料量減少 10%
				NOx	二級惡化	燃料進料量減少 20%
					一級惡化	燃料進料量減少 40%
					二級預警	檢查防制設備正常運作
					一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
		SOx	三級惡化	燃料進料量減少 10%		
			二級惡化	燃料進料量減少 20%		
			一級惡化	燃料進料量減少 40%		
			二級預警	檢查防制設備正常運作		
		M04 處理劑製造程序	VOCs	一級預警	停止進行非必要開人孔取樣	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
				二級惡化	原料進料量減少 20%	
				一級惡化	原料進料量減少 40%	
				二級預警	檢查防制設備正常運作	
		M05 其他樹脂 (聚胺基甲酸脂樹脂)化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要開人孔取樣	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
二級惡化	原料進料量減少 20%					
一級惡化	原料進料量減少 40%					
M06 壓克力樹脂製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作			
		一級預警	停止進行非必要開人孔取樣			
		三級惡化	原料進料量減少 10%			
		二級惡化	原料進料量減少 20%			
		一級惡化	原料進料量減少 40%			



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
		M05 其他樹脂 (酚醛樹脂) 化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要開人孔取樣		
				三級惡化	原料進料量減少 10%		
				二級惡化	原料進料量減少 20%		
				一級惡化	原料進料量減少 40%		
		M10 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料進料量減少 40%		
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料進料量減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備正常運作		
SOx	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置					
	三級惡化	燃料進料量減少 10%					
	二級惡化	燃料進料量減少 20%					
	一級惡化	燃料進料量減少 40%					
38	奇菱科技股份有限公司 樹谷廠	M01 押出成型程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	調整操作參數		
				三級惡化	原料進料量減少 10%		
				二級惡化	原料進料量減少 20%		
			VOCs	一級惡化	原料進料量減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	調整操作參數		
				三級惡化	原料進料量減少 10%		
		39	瀚宇彩晶南 科觸控感應 器廠	M01 液晶面板及其 組件製造程序	TSP	二級預警	ROT 爐使用電熱式燃燒設備
						一級預警	ROT 爐使用電熱式燃燒設備
NOx	二級預警				ROT 爐使用電熱式燃燒設備		
	一級預警				ROT 爐使用電熱式燃燒設備		
Sox	二級預警				ROT 爐使用電熱式燃燒設備		
	一級預警				ROT 爐使用電熱式燃燒設備		
VOCs	二級預警				採用最佳可行控制技術:熱焚化技術。		
	一級預警				採用最佳可行控制技術:熱焚化技術。		
40	台灣穗高科技 股份有限公司 二廠	M01 鋁二級冶煉 程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作		
				一級預警	停止進行非必要濾袋、濾材更換作業		
				三級惡化	燃料進料量減少 10%		
				二級惡化	燃料進料量減少 20%		
				一級惡化	燃料進料量減少 40%		
		NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
41	得力實業股份有限公司	M01 鍋爐蒸氣產生程序		一級預警	避免污染源設備滿載
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	避免污染源設備滿載
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 確認污染源設備有無正常收集
				一級預警	避免污染源設備滿載
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
				二級預警	檢查製程設備正常運作
			M03 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	一級預警
		三級惡化			燃料進料量減少 30%
		二級惡化			燃料進料量減少 50%
		一級惡化			燃料進料量減少 70%
		NOx		二級預警	檢查製程設備正常運作
一級預警	停止進行操作				
三級惡化	燃料進料量減少 30%				
二級惡化	燃料進料量減少 50%				
一級惡化	燃料進料量減少 70%				
Sox	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
	一級惡化	燃料進料量減少 70%			
CO	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
	一級惡化	燃料進料量減少 70%			
VOCs	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
	一級惡化	燃料進料量減少 70%			
TSP	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
	一級惡化	燃料進料量減少 70%			
	二級預警	檢查製程設備正常運作			
NOx	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				一級惡化	燃料進料量減少 70%
			Sox	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
			CO	一級惡化	燃料進料量減少 70%
				二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
			VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 70%
				二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
		三級惡化		燃料進料量減少 30%	
		二級惡化		燃料進料量減少 50%	
		M04 印染整理程序	VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 70%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				一級預警	停止進行操作
				二級預警	檢查製程設備正常運作
		M05 印染整理程序	TSP	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				一級惡化	燃料進料量減少 70%
			VOCs	一級惡化	燃料進料量減少 70%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				一級預警	停止進行操作
				二級預警	檢查製程設備正常運作
		M06 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
一級惡化	燃料進料量減少 70%				
NOx	一級惡化		燃料進料量減少 70%		
	二級預警		檢查製程設備正常運作		
	一級預警		停止進行操作		
	三級惡化		燃料進料量減少 30%		
	二級惡化		燃料進料量減少 50%		
Sox	一級惡化		燃料進料量減少 70%		
	二級預警		檢查製程設備正常運作		
	一級預警		停止進行操作		
	三級惡化		燃料進料量減少 30%		
	二級惡化		燃料進料量減少 50%		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			CO	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				一級惡化	燃料進料量減少 70%
			VOCs	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				一級惡化	燃料進料量減少 70%
		M07 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
				一級惡化	燃料進料量減少 70%
			NOx	二級預警	檢查製程設備正常運作
				一級預警	停止進行操作
				三級惡化	燃料進料量減少 30%
				二級惡化	燃料進料量減少 50%
			Sox	二級預警	檢查製程設備正常運作
一級預警	停止進行操作				
三級惡化	燃料進料量減少 30%				
二級惡化	燃料進料量減少 50%				
CO	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
VOCs	二級預警	檢查製程設備正常運作			
	一級預警	停止進行操作			
	三級惡化	燃料進料量減少 30%			
	二級惡化	燃料進料量減少 50%			
42	茂迪股份有限公司園區分公司二廠	M01 太陽能電池製造程序	VOC	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	檢查防制設備正常運作
				二級惡化	檢查防制設備正常運作
				一級惡化	檢查防制設備正常運作
43	瀚宇彩晶南科 TFT-LCD 三廠	M01 液晶顯示器製造程序	TSP	二級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)
				一級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)
			Sox	二級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)
				一級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
			NOx	二級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)
				一級預警	RTO 爐常態使用乾淨燃料(天然氣)未使用燃料油(高級柴油)
44	群創光電股份有限公司樹谷分公司	M01 液晶顯示器製造程序	Par.	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
45	茂迪股份有限公司園區分公司五廠	M02 太陽能電池製造程序	VOC	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	檢查防制設備正常運作
				二級惡化	檢查防制設備正常運作
				一級惡化	檢查防制設備正常運作
46	群創光電股份有限公司B廠	M01 液晶顯示器製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			Par.	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
		M02 液晶顯示器製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			Par.	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
		M03 液晶顯示器製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
SOx	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		檢查防制設備正常運作		
Par.	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		檢查防制設備正常運作		
47	群創光電股份有限公司A廠	M01 液晶顯示器製造程序	NMHC	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
		M03 鍋爐熱水產生程序	SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			NMHC	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
		NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
			一級預警	檢查防制設備正常運作		
		SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
			一級預警	檢查防制設備正常運作		
			M04 發光二極體平面顯示器製造程序	NMHC	二級預警	檢查防制設備正常運作
48	群創光電股份有限公司D廠	M01 液晶顯示器製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
		Par.	二級預警	檢查防制設備正常運作		
			一級預警	檢查防制設備正常運作		
		M02 液晶顯示器製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
		Par.	二級預警	檢查防制設備正常運作		
			一級預警	檢查防制設備正常運作		
49	冠東實業股份有限公司	M01 射出成型程序	Par	二級預警	是否未完全封閉造或操作設備輸送管路是否有破洞造成粉塵外露	
				一級預警	暫時停止管路輸送檢查是否損壞	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
				二級惡化	原料進料量減少 20%	
				一級惡化	原料進料量減少 40%	
			VOCs	二級預警	是否未完全封閉造或操作設備輸送管路是否有破洞造成粉塵外露	
				一級預警	暫時停止管路輸送檢查是否損壞	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
				二級惡化	原料進料量減少 20%	
				一級惡化	原料進料量減少 40%	
		M02 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				三級惡化	原料進料量減少 10%	
				二級惡化	原料進料量減少 20%	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
50	達晉科技有限公司	M01 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	原料進料量減少 40%
				二級預警	原料使用量減少 3%
				一級預警	原料使用量減少 5%
				三級惡化	原料使用量減少 10%
				二級惡化	原料使用量減少 20%
				一級惡化	原料使用量減少 40%
51	東陽實業股份有限公司	M02 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	原料使用量減少 5%
				三級惡化	原料使用量減少 10%
				二級惡化	原料使用量減少 20%
				一級惡化	原料使用量減少 40%
		M04 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	原料使用量減少 5%
				三級惡化	原料使用量減少 10%
				二級惡化	原料使用量減少 20%
				一級惡化	原料使用量減少 40%
52	臺南市城西垃圾焚化廠	M01 廢棄物焚化處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	CEMS 系統中不透光率數值是否正常
				三級惡化	降低袋式集塵器逆洗頻率
				二級惡化	維持袋式集塵器差壓
				一級惡化	維持袋式集塵器差壓
			NOx	二級預警	檢查爐床設備正常運作
				一級預警	加強事業廢棄物攪拌
				三級惡化	檢查一次空氣流量是否在最佳操作範圍
				二級惡化	調降二次空氣流量
				一級惡化	調降二次空氣流量
		SOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作	
			一級預警	確認石灰乳比重是否正常範圍	
			三級惡化	洗滌塔出口溫度維持正常	
			二級惡化	確認洗滌塔石灰乳噴量	
			一級惡化	調降洗滌塔廢棄出口溫度	
		M02 廢棄物焚化處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	CEMS 系統中不透光率數值是否正常
				三級惡化	降低袋式集塵器逆洗頻率
				二級惡化	維持袋式集塵器差壓
				一級惡化	維持袋式集塵器差壓
NOx	二級預警		檢查爐床設備正常運作		
	一級預警		加強事業廢棄物攪拌		
	三級惡化		檢查一次空氣流量是否在最佳操作範圍		
	二級惡化		調降二次空氣流量		
	一級惡化		調降二次空氣流量		
SOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
	一級預警	確認石灰乳比重是否正常範圍			
	三級惡化	洗滌塔出口溫度維持正常			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				二級惡化	確認洗滌塔石灰乳噴量
				一級惡化	調降洗滌塔廢棄出口溫度
53	安瀚視特股份有限公司	M08 玻璃製品製造程序	NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	檢查防制設備是否正常運作
				三級惡化	防制設備效率由 60%→63%
				二級惡化	防制設備效率由 60%→65%
				一級惡化	防制設備效率由 60%→67%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
		M11 玻璃製品製造程序	NOx	一級預警	檢查防制設備是否正常運作
				三級惡化	防制設備效率由 60%→63%
				二級惡化	防制設備效率由 60%→65%
				一級惡化	防制設備效率由 60%→67%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
		M13 玻璃製品製造程序	NOx	一級預警	檢查防制設備是否正常運作
				三級惡化	防制設備效率由 60%→63%
				二級惡化	防制設備效率由 60%→65%
				一級惡化	防制設備效率由 60%→67%
二級預警	檢查防制設備是否正常運作				
54	友達光電股份有限公司 台南廠	M01 液晶面板及其組件製造程序	Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%
				一級預警	降載 1%
				三級惡化	降載 1.5%
				二級惡化	降載 2%
				一級惡化	降載 2.5%
			NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%
				一級預警	降載 1%
				三級惡化	降載 1.5%
				二級惡化	降載 2%
				一級惡化	降載 2.5%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%
				一級預警	降載 1%
		三級惡化		降載 1.5%	
		二級惡化		降載 2%	
		一級惡化		降載 2.5%	
		M03 液晶面板及其組件製造程序 液晶面板及其組件製造程序	Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%
				一級預警	降載 1%
				三級惡化	降載 1.5%
				二級惡化	降載 2%
				一級惡化	降載 2.5%
			NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%
				一級預警	降載 1%
				三級惡化	降載 1.5%
				二級惡化	降載 2%
一級惡化	降載 2.5%				
VOCs	二級預警		檢查防制設備是否正常運作 降載 0.5%		



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
				一級預警	降載 1%			
				三級惡化	降載 1.5%			
				二級惡化	降載 2%			
				一級惡化	降載 2.5%			
55	台灣成膜光電股份有限公司	M01 其他光電材料及元件製造程序	VOCs	二級預警	檢查及確認防制設備是否正常運作			
				一級預警	設備調整最佳化			
56	益通光能科技股份有限公司	M01 太陽能電池製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	自主原料量減少 10%			
				二級惡化	自主原料量減少 20%			
						一級惡化	自主原料量減少 30%	
		M02 太陽能電池製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	自主原料量減少 10%			
二級惡化	自主原料量減少 20%							
				一級惡化	自主原料量減少 30%			
57	堤維西交通工業股份有限公司科工廠	M01 射出成型程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	射出成型作業降載			
				三級惡化	原料進料量減少 10%			
				二級惡化	原料進料量減少 20%			
							一級惡化	原料進料量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	射出成型作業降載			
				三級惡化	原料進料量減少 10%			
		二級惡化		原料進料量減少 20%				
						一級惡化	原料進料量減少 40%	
		M02 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作			
				一級預警	塗裝作業降載			
				三級惡化	塗料進料量減少 10%			
				二級惡化	塗料進料量減少 20%			
						一級惡化	塗料進料量減少 40%	
		58	東陽實業股份有限公司三廠	M02 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作	
一級預警	原料使用量減少 5%							
三級惡化	原料使用量減少 10%							
二級惡化	原料使用量減少 20%							
一級惡化	原料使用量減少 40%							
59	可成科技股份有限公司南科工一廠	M01 其他金屬表面處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	生產原料進料量減少 2%			
				二級惡化	生產原料進料量減少 3%			
				一級惡化	生產原料進料量減少 5%			
			NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	燃料進料量減少 2%			
				二級惡化	燃料進料量減少 3%			
							一級惡化	燃料進料量減少 5%
			Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	燃料進料量減少 2%			
				二級惡化	燃料進料量減少 3%			
				一級惡化	燃料進料量減少 5%			
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	生產原料進料量減少 2%			
				二級惡化	生產原料進料量減少 3%			
		M02 其他金屬加工處理程序	VOCs	一級惡化	生產原料進料量減少 5%			
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化			
				三級惡化	生產原料進料量減少 2%			
			二級惡化	生產原料進料量減少 3%				
			一級惡化	生產原料進料量減少 5%				
			60	森田印刷股份有限公司科工廠	M01 凹版印刷作業程序	TSP	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
							一級預警	防制設備處理量降載
三級惡化	燃料進料量減少 10%							
二級惡化	燃料進料量減少 20%							
一級惡化	燃料進料量減少 40%							
Sox	二級預警	檢查防制設備是否正常運作						
	一級預警	防制設備處理量降載						
	三級惡化	燃料進料量減少 10%						
	二級惡化	燃料進料量減少 20%						
	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
NOx	二級預警	檢查防制設備是否正常運作						
	一級預警	防制設備處理量降載						
	三級惡化	燃料進料量減少 10%						
	二級惡化	燃料進料量減少 20%						
	一級惡化	燃料進料量減少 40%						
VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作						
	一級預警	原料配置區降載 停止非必要攪拌機攪拌作業						
	三級惡化	原料進料量減少 10%						
	二級惡化	原料進料量減少 20%						
	一級惡化	原料進料量減少 40%						
61	東陽實業股份有限公司九廠	M03 金屬表面塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	原料使用量減少 5%			
				三級惡化	原料使用量減少 10%			
				二級惡化	原料使用量減少 20%			
				一級惡化	原料使用量減少 40%			
		M04 金屬表面塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	原料使用量減少 5%			
				三級惡化	原料使用量減少 10%			
				二級惡化	原料使用量減少 20%			
				一級惡化	原料使用量減少 40%			
62	新日光能源科技股份有限公司台南廠	M01 太陽能電池製造程序	氮氣	二級預警	檢查防制設備是否正常運作			
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
				三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
			鹽酸	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
			硫酸	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
			硝酸	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
				一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
			磷酸	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
					2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)	
				三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)	
				二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)	
				一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)	
				氫氟酸	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
					一級預警	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
					三級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
					二級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
					一級惡化	1. 檢查防制設備是否正常運作 2. 加大循環水流量(應符合操作許可範圍)
			VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作	
				一級預警	檢查防制設備是否正常運作	
				三級惡化	檢查防制設備是否正常運作	
				二級惡化	檢查防制設備是否正常運作	
				一級惡化	檢查防制設備是否正常運作	
			63	全能營養技術股份有限公司生物科技廠	M01 飼料製造程序	Par
一級預警	檢查防制設備正常運作					
三級惡化	原料進料量減少 10%					
二級惡化	原料進料量減少 20%					
一級惡化	原料進料量減少 40%					
VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作				
	一級預警	檢查防制設備正常運作				
	三級惡化	原料進料量減少 10%				
	二級惡化	原料進料量減少 20%				
	一級惡化	原料進料量減少 40%				
M03 磨粉程序	Par	二級預警			檢查防制設備正常運作	
		一級預警			檢查防制設備正常運作	
		三級惡化			原料進料量減少 10%	
		二級惡化			原料進料量減少 20%	
		一級惡化			原料進料量減少 40%	
64	國產建材實業股份有限公司台南廠	M01 混凝土拌合程序	TSP	二級預警	1. 調整出貨量 2. 同業代工 3. 調撥當日他廠出料 4. 協調當日廠商出貨時間	
				一級預警	1. 道路不定時灑水	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
					2. 加強輪胎清洗
				三級惡化	原(物)料進料量減少 10%
				二級惡化	原(物)料進料量減少 20%
				一級惡化	當日停止廠內機器運轉
65	統一實業股份有限公司一廠	M04 金屬表面塗裝程序	Par	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	自主降載
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	自主降載
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	自主降載
		VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	自主降載	
		M05 平板印刷作業程序	NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	自主降載
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	自主降載
VOCs	二級預警		檢查防制設備正常運作		
	一級預警		自主降載		
66	全能營養技術股份有限公司永康廠	M01 飼料製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備防制控制效率
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	原料進料量減少 5%
				二級惡化	原料進料量減少 10%
				一級惡化	原料進料量減少 15%
67	臺南市永康垃圾資源回收(焚化)廠	M01 廢棄物焚化處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
		SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
			三級惡化	原料進料量減少 10%	
			二級惡化	原料進料量減少 20%	
			一級惡化	原料進料量減少 40%	
		M02 廢棄物固化處理程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	原料進料量減少 10%
				二級惡化	原料進料量減少 20%
				一級惡化	原料進料量減少 40%
68	裕佳印刷廠	M01	VOCs	二級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
	股份有限公司	平板印刷作業程序		一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
69	易昇鋼鐵股份有限公司	M01 電弧爐煉鋼製造程序	TSP	二級預警	檢查防制設備 A002 其他袋式集塵器是否正常運轉,控制效率達 98%。
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	生產時間減少 3%
				二級惡化	生產時間減少 5%
				一級惡化	生產時間減少 7%
			SOx	二級預警	檢查加熱爐是否正常運轉,含氧量小於 5%
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	生產時間減少 3%
				二級惡化	生產時間減少 5%
				一級惡化	生產時間減少 7%
			NOx	二級預警	檢查防制設備 A102 洗滌塔是否正常運轉,控制效率達 50%。
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
		三級惡化		生產時間減少 3%	
		二級惡化		生產時間減少 5%	
		一級惡化		生產時間減少 7%	
		M02 金屬軋造程序	TSP	二級預警	檢查加熱爐是否正常運轉,含氧量小於 5%
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	生產時間減少 3%
				二級惡化	生產時間減少 5%
				一級惡化	生產時間減少 7%
SOx	二級預警		檢查加熱爐是否正常運轉,含氧量小於 5%		
	一級預警		調整操作參數使防制效率達最佳化		
	三級惡化		生產時間減少 3%		
	二級惡化		生產時間減少 5%		
	一級惡化		生產時間減少 7%		
NOx	二級預警		檢查加熱爐是否正常運轉,含氧量小於 5%		
	一級預警		調整操作參數使防制效率達最佳化		
	三級惡化	生產時間減少 3%			
	二級惡化	生產時間減少 5%			
	一級惡化	生產時間減少 7%			
70	大億交通工業製造股份有限公司	M02 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%
				一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
		M03 塑膠品塗裝程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M05 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%
		M06 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%
		M07 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%
		M09 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
				二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化
				三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%
				二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%
		M10 塑膠品塗裝程序	VOCs	一級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 40%
二級預警	檢查防制設備是否正常運作				
一級預警	調整操作參數使防制效率達最佳化				
三級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 10%				
二級惡化	進料量(塗料、塑膠粒)減少 20%				
71	森鉅科技材料股份有限公司仁德二廠	M01 金屬表面塗裝程序	TSP	二級預警	配合自主燃料減量
				一級預警	配合自主燃料減量
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	配合自主燃料減量
				一級預警	配合自主燃料減量
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	配合自主燃料減量
				一級預警	配合自主燃料減量
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
72	詠順科技股份有限公司仁德廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	1. 檢查污染設備 E101 燃煤鍋爐馬達負荷是否正常、密閉系統有無洩漏。 2. 檢查防制設備 A101 旋風分離器是否正常運轉，控制效率達 50%。 3. 檢查防制設備 A102 濕式排煙脫硫

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
					是否正常運轉，控制效率達 50%。
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	排放量減少 10%
				二級惡化	排放量減少 20%
				一級惡化	排放量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查污染設備 E101 燃煤鍋爐馬達負荷是否正常、密閉系統有無洩漏。
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	排放量減少 10%
				二級惡化	排放量減少 20%
				一級惡化	排放量減少 40%
			Sox	二級預警	1. 檢查污染設備 E101 燃煤鍋爐馬達負荷是否正常、密閉系統有無洩漏。 2. 檢查防制設備 A102 濕式排煙脫硫是否正常運轉，控制效率達 40%。
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	排放量減少 10%
				二級惡化	排放量減少 20%
				一級惡化	排放量減少 40%
			VOCs	二級預警	檢查污染設備 E101 燃煤鍋爐馬達負荷是否正常、密閉系統有無洩漏。
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	排放量減少 10%
				二級惡化	排放量減少 20%
				一級惡化	排放量減少 40%
			CO	二級預警	檢查污染設備 E101 燃煤鍋爐馬達負荷是否正常、密閉系統有無洩漏。
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	排放量減少 10%
				二級惡化	排放量減少 20%
				一級惡化	排放量減少 40%
73	豐盟企業股份有限公司中洲廠	M01 磨粉程序	Par	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要製程
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
74	臺南紡織股份有限公司仁德廠	M01 合成有機纖維化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
				一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
		M02 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
				一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰				



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
					裝置	
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
			NOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
			SOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
		M03 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				NOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
			SOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
		M04 合成有機纖維化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備正常運作	
					一級預警	檢查防制設備正常運作
					三級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化
					二級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
				一級惡化	調整操作參數使防制效率達最佳化	
		M05 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
				三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置	
				NOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				SOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
		M06 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化	
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				NOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				SOx	二級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					一級預警	檢查操作參數使防制效率達最佳化
					三級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					二級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
					一級惡化	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
75	台南紡織股份有限公司太子廠	M03 合成有機纖維化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查防制設備是否正常運作
				一級預警	確認防制設備效率達最佳化
				三級惡化	確認防制設備效率達最佳化
				二級惡化	確認防制設備效率達最佳化
				一級惡化	確認防制設備效率達最佳化
		M04 合成有機纖維化學製造程序	VOCs	二級預警	檢查設備是否正常運作
				一級預警	檢查設備是否正常運作
				三級惡化	原(物)料進料量減少 1.5% 燃料進料量減少 1.5%
				二級惡化	原(物)料進料量減少 2.5% 燃料進料量減少 2.5%
				一級惡化	原(物)料進料量減少 4% 燃料進料量減少 4%
76	奇美實業股份有限公司	M02 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料
				二級惡化	燃料改以天然氣入料
				一級惡化	燃料改以天然氣入料
			Sox	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	檢查防制設備正常運作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料
				二級惡化	燃料改以天然氣入料
				一級惡化	燃料改以天然氣入料
		NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作	
			一級預警	檢查防制設備正常運作	
			三級惡化	燃料改以天然氣入料	
			二級惡化	燃料改以天然氣入料	
			一級惡化	燃料改以天然氣入料	
		M13 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料
				二級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料
				一級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料 15T 蒸氣鍋爐(E21A、E21D、E21E)停車
Sox	二級預警		污染源穩定操作		
	一級預警		污染源穩定操作		
	三級惡化		20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料		
	二級惡化		20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料		
	一級惡化		20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料 15T 蒸氣鍋爐(E21A、E21D、E21E)停車		
NOx	二級預警	污染源穩定操作			
	一級預警	污染源穩定操作			
	三級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
					以天然氣入料	
				二級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料	
				一級惡化	20T 蒸氣鍋爐(EA49、EA50、EA51) 改以天然氣入料 15T 蒸氣鍋爐(E21A、E21D、E21E)停車	
		M19 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作	
				一級預警	污染源穩定操作	
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				Sox	二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				NOx	一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
			M20 熱媒加熱程序	TSP	二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
						二級惡化
					一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
				Sox	三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級預警	污染源穩定操作
				NOx	一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
			一級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料	
		M29 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作	
					一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				Sox	二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				NOx	一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
					二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M35 熱媒加熱程序	TSP	二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
			Sox	二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
		NOx	二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
			一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
			二級預警	污染源穩定操作	
			一級預警	污染源穩定操作	
			三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
		M37 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
			Sox	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
				一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
		NOx	二級預警	污染源穩定操作	
			一級預警	污染源穩定操作	
			三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
			二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
			一級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
77	豐年豐和企業股份有限公司上崙一廠	M01 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料減少 10%
				二級惡化	燃料進料減少 20%
				一級惡化	燃料進料減少 40%
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料減少 10%
				二級惡化	燃料進料減少 20%
				一級惡化	燃料進料減少 40%
			NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料減少 10%

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施		
		M02 植物油處理 製造程序	TSP	二級惡化	燃料進料減少 20%		
				一級惡化	燃料進料減少 40%		
				二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料減少 10%		
			二級惡化	燃料進料減少 20%			
			一級惡化	燃料進料減少 40%			
			SOx	二級預警	檢查防制設備正常運作		
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
				三級惡化	燃料進料減少 10%		
		二級惡化		燃料進料減少 20%			
		一級惡化		燃料進料減少 40%			
		NOx	二級預警	檢查防制設備正常運作			
			一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
			三級惡化	燃料進料減少 10%			
			二級惡化	燃料進料減少 20%			
			一級惡化	燃料進料減少 40%			
		78	晉通化學工業股份有限公司台南廠	M02 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率
						一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
						三級惡化	燃料進料量減少 10%
二級惡化	燃料進料量減少 20%						
一級惡化	燃料進料量減少 40%						
Sox	二級預警				檢查鍋爐燃燒效率		
	一級預警				停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置		
	三級惡化				燃料進料量減少 10%		
	二級惡化				燃料進料量減少 20%		
	一級惡化				燃料進料量減少 40%		
NOx	二級預警			檢查鍋爐燃燒效率			
	一級預警			停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化			燃料進料量減少 10%			
	二級惡化			燃料進料量減少 20%			
	一級惡化			燃料進料量減少 40%			
VOC	二級預警			檢查鍋爐燃燒效率			
	一級預警			停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
	三級惡化			燃料進料量減少 10%			
	二級惡化			燃料進料量減少 20%			
	一級惡化			燃料進料量減少 40%			
M03 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率				
		一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置				
		三級惡化	燃料進料量減少 10%				

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
			Sox	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率			
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
				三級惡化	燃料進料量減少 10%			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
				NOx	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率		
			一級預警		停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
			三級惡化		燃料進料量減少 10%			
			二級惡化		燃料進料量減少 20%			
			一級惡化		燃料進料量減少 40%			
			VOC	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率			
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
				三級惡化	燃料進料量減少 10%			
				二級惡化	燃料進料量減少 20%			
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			
			78	晉通化學工業股份有限公司台南廠	M04 膠帶製造程序	VOC	二級預警	檢查防制設備正常運作
							一級預警	燃料進料量減少 10%
							三級惡化	燃料進料量減少 20%
二級惡化	燃料進料量減少 30%							
一級惡化	燃料進料量減少 40%							
M05 熱媒加熱程序	TSP	二級預警			檢查鍋爐燃燒效率			
		一級預警			停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
		三級惡化			燃料進料量減少 10%			
		二級惡化			燃料進料量減少 20%			
		一級惡化			燃料進料量減少 40%			
	Sox	二級預警			檢查鍋爐燃燒效率			
		一級預警			停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
		三級惡化			燃料進料量減少 10%			
		二級惡化			燃料進料量減少 20%			
	NOx	一級惡化			燃料進料量減少 40%			
		二級預警			檢查鍋爐燃燒效率			
		一級預警			停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置			
		三級惡化			燃料進料量減少 10%			
		二級惡化			燃料進料量減少 20%			
	VOC	一級惡化			燃料進料量減少 40%			
二級預警		檢查鍋爐燃燒效率						
一級預警		停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置						
三級惡化		燃料進料量減少 10%						
二級惡化		燃料進料量減少 20%						
				一級惡化	燃料進料量減少 40%			

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施
		M06 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			Sox	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			NOx	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
			VOC	二級預警	檢查鍋爐燃燒效率
				一級預警	停止進行非必要清除鍋爐或使用吹灰裝置
				三級惡化	燃料進料量減少 10%
				二級惡化	燃料進料量減少 20%
				一級惡化	燃料進料量減少 40%
79	恆碩科技股份有限公司	M01 其他金屬品處理加工程序	氮氧化物	一級預警	配合減產、降載 5%
			VOCs	二級預警	勸導減少 VOCs 逸散源之操作
				一級預警	配合減產、降載 5%
80	奇美實業股份有限公司 旭美廠	M15 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料
				二級惡化	燃料改以天然氣入料
				一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成
			Sox	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料
				二級惡化	燃料改以天然氣入料
				一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成
			NOx	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料
				二級惡化	燃料改以天然氣入料
				一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成
		M16 熱媒加熱程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作
				一級預警	污染源穩定操作
				三級惡化	燃料改以天然氣入料



序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施	
				二級惡化	燃料改以天然氣入料	
				一級惡化	燃料改以天然氣入料	
			Sox	二級預警	污染源穩定操作	
				一級預警	污染源穩定操作	
				三級惡化	燃料改以天然氣入料	
				二級惡化	燃料改以天然氣入料	
				一級惡化	燃料改以天然氣入料	
				NOx	二級預警	污染源穩定操作
			一級預警		污染源穩定操作	
			三級惡化		燃料改以天然氣入料	
			二級惡化		燃料改以天然氣入料	
			M24 鍋爐蒸氣產生程序	TSP	二級預警	污染源穩定操作
		一級預警			污染源穩定操作	
		三級惡化			雙燃料污染源改以天然氣入料	
		二級惡化			雙燃料污染源改以天然氣入料	
		一級惡化			燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成	
		Sox		二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成	
		NOx		二級預警	檢查防制設備正常運作	
				一級預警	檢查防制設備正常運作	
				三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				二級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料	
				一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成	
		M25 鍋爐蒸氣產生程序		TSP	二級預警	污染源穩定操作
					一級預警	污染源穩定操作
					三級惡化	雙燃料污染源改以天然氣入料
			二級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料	
一級惡化	燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成					
Sox	二級預警		污染源穩定操作			
	一級預警		污染源穩定操作			
	三級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料			
	二級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料			
	一級惡化		燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成			
NOx	二級預警		污染源穩定操作			
	一級預警		污染源穩定操作			
	三級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料			
	二級惡化		雙燃料污染源改以天然氣入料			
	一級惡化		燃料改以天然氣入料並降載為許可 8 成			
M27		TSP	二級預警	污染源穩定操作		

序號	公私場所名稱	製程編號	污染物名稱	應變等級	應變措施			
		熱媒加熱程序		一級預警	污染源穩定操作			
				三級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
				二級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
				一級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
			Sox	二級預警	污染源穩定操作			
				一級預警	污染源穩定操作			
				三級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
				二級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
			NOx	一級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
				二級預警	污染源穩定操作			
				一級預警	污染源穩定操作			
				三級惡化	雙燃料污染源改以製程回收液入料			
			81	詠固混凝土有限公司	M01 混凝土拌合程序	TSP	二級預警	檢查防制設備正常運作
							一級預警	生產量減少 5% 每 2 小時廠區內外灑水
三級惡化	生產量減少 10% 每 2 小時廠區內外灑水							
二級惡化	生產量減少 20% 每 2 小時廠區內外灑水							
一級惡化	生產量減少 40% 每 2 小時廠區內外灑水							
82	樺懋科技股份有限公司	M01 堆置場作業程序	TSP	二級預警	確認堆置符合逸散性粒狀物管理辦法			
				一級預警	減少露天堆置區域的擾動			
				三級惡化	進料量減少 10% 每二小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			
				二級惡化	進料量減少 20% 每一小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			
				一級惡化	進料量減少 40% 每半小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			
		M02 混凝土拌合程序	TSP	二級預警	確認堆置符合逸散性粒狀物管理辦法			
				一級預警	進料量減少 5%			
				三級惡化	進料量減少 10% 每二小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			
				二級惡化	進料量減少 20% 每一小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			
				一級惡化	進料量減少 40% 每半小時執行廠區及門口外認養道路之灑水			