# 廢鋼、廢鐵





電弧爐煉鋼廠



爐碴



氧化碴 粗糙呈黑褐色、凹凸富有稜角 且多孔洞,類似天然火岩



**還原碴** 呈灰白色粉末狀

# 民眾生活垃圾





公營焚化廠





雜色,民眾生活垃圾經高溫焚燒 後仍含有不易燃燒完全之固體廢 棄物,如玻璃、鐵釘、陶瓷等

破碎、磁選、篩分、安定

# 資源化產品



瀝青混凝土原料



可添加於控制性低強度混 凝土(CLSM)作為回填材料



水泥生料



磚品



鋪面工程級配粒料基底層 (道路、人行道、貨櫃場、 停車場)



紐澤西護欄原料

# 底渣 避 焚化再生粒料



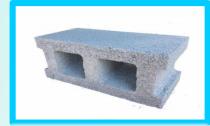
瀝青混凝土原料



可添加於控制性低強度混 凝土(CLSM)作為回填材料



水泥生料



磚品



道路工程級配粒料 基底層



衛生掩埋場覆土 (但不得作為最終覆土)

# 後產品

爐碴(再利用之原料)經破碎、篩分、磁選、安定後,再利用製成級配或石粉,均為產品,差別在顆粒大小(如下表)。

差異 比較	氧化碴經再利用製成產品後	還原碴經再利用 製成產品後
樣態	1.六分石、三分石呈不規則狀(級配)。 2.砂料呈砂狀(石粉)。 3.殘鍋。	呈粉狀(石粉)。
粒徑	1.六分石:約1.6公分至3.2公分。 2.三分石:約1.5公分至2.3公分。 3.砂料:小於0.475公分。	呈粉狀。

CLSM:一般係由水、水泥、天然砂石等依設定的比例拌合而成,其中天然砂石可以再生粒料如煤灰、爐碴資源化產品、焚化再生粒料等替代,除可以節省自然資源外,又可以達成資源循環再利用。

優點:可滿足道路舖面基底層承載力之需求,因而提高既有回填砂石級配夯壓不足問題,

用為替代優良級配之新興材料。

# 常見組成原料



# 替代砂石之再生粒料

