



驗證實驗室 委託試驗報告

收件日期： 2021年09月06日

報告編號： 110A011-K310069

發行日期： 2021年09月24日

委託單位： 奇陽科技股份有限公司

單位地址： 221新北市汐止區新台五路1段77號14F-6

物品名稱： EPP浮具

注意事項：

- 一、本報告頁共 7 頁，報告內容不得分離使用。
- 二、本報告所記載事項僅作為參考資料，不得作為廣告、出版物等商業宣傳推銷之用。
- 三、本報告執行的試驗樣品、物品名稱與取樣者等資料係由委方提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、本報告數據更正無效，此試驗結果僅對受測樣品負責，且不得作為法律訴訟之憑証。
- 五、標記處註記為『*』者，表示該項目已通過 ISO/IEC 17025 之認證。

報告簽署人：

楊品琳

授權簽發：





驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

No.	驗證項目	試驗方法	結果	建議基準
1	尺寸量測 (cm)	自訂方法	長：89.8 寬：40.6 高：30.0	長：92.5±10% 寬：42.5±10% 高：30.0±10%
2	密度測試 (kg/m ³)	自訂方法	20.7	>19.2
3	浮力測試 (kg)	自訂方法	浸水前：139 浸水後：129	浸水前：≥150 浸水後：≥120
4	吸水率 (%)	自訂方法	180.4	< 108
5	壓縮測試 (kPa)	CNS 7408	45.3	> 43.1
6	脆性測試 (%)	參考 CNS 15639	0.647	< 1
7	有害物質 (ppm)	RoHS 2.0 2011/65/EU IEC 62321	未檢出	未檢出
8	刮痕測試	自訂方法	無破損	表面觀察 無破損
9	剖面觀察	自訂方法	裁切面有 1 處發泡不 完全有孔洞。 孔洞最大直徑 97 mm 孔洞最大深度 33 mm	孔洞最大直徑 < 82 mm 孔洞最大深度 < 33 mm

備註：

1. 尺寸量測

1.1 試片製作方式：廠商提供

1.2 測試樣品見附圖一



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

2. 密度測試

- 2.1 試片製作方式：廠商提供
- 2.2 試片平均長度：89.8 cm
- 2.3 試片平均寬度：40.6 cm
- 2.4 試片平均高度：30.0 cm
- 2.5 重量：2.26 kg
- 2.6 體積：0.109 m³
- 2.7 測試樣品見附圖一

3. 浮力測試

- 3.1 試片製作方式：廠商提供
- 3.2 浸水條件：常溫水池連續浸水 8 天
- 3.3 浮力深度：水面下 5 cm
- 3.4 試片平均長度：89.8 cm
- 3.5 試片平均寬度：40.6 cm
- 3.6 試片平均高度：30.0 cm
- 3.7 浸水前後之變化率：-7.19 %
- 3.8 測試樣品見附圖二

4. 吸水率

- 4.1 試片製作方式：廠商提供
- 4.2 試片平均長度：89.8 cm
- 4.3 試片平均寬度：40.6 cm
- 4.4 試片平均高度：30.0 cm
- 4.5 量測方式：浮具離開水面 30 秒置入盛裝桶內秤重
- 4.6 浸水前/後重量：2228 g/6248 g
- 4.7 測試樣品見附圖二

5. 壓縮測試

- 5.1 試片製作方式：裁切成型
- 5.2 試片調節條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %，88 小時以上
- 5.3 實驗室條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %
- 5.4 測試速度：5 mm/min
- 5.5 試片平均長度：102 mm
- 5.6 試片平均寬度：102 mm
- 5.7 試片平均厚度：49.8 mm
- 5.8 測試樣品見附圖三

6. 脆性測試

- 6.1 試片製作方式：裁切成型
- 6.2 試片調節條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %，40 小時以上
- 6.3 實驗室條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %
- 6.4 試片邊長(立方塊)：25 mm ± 1.5 mm



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

6.5 測試轉數：12000 轉

6.6 測試樣品見附圖四~附圖五

7. 有害物質

7.1 試片製作方式：廠商提供

7.2 N.D.：未檢出(小於方法偵測極限)

7.3 本測試由台灣英柏檢測技術有限公司進行試驗。

8. 刮痕測試

8.1 試片製作方式：裁切成型

8.2 試片調節條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %，40 小時以上

8.3 實驗室條件：23 °C ± 2 °C，相對濕度 50 % ± 5 %

8.4 測試荷重：1000 g

8.5 刮痕長度：15 cm

8.6 測試週期：單程試驗

8.7 測試樣品見附圖六~附圖八

9. 剖面觀察

9.1 試片製作方式：裁切成型

9.2 裁切形式：整塊浮具裁切成 16 等份

9.3 測試樣品見附圖九~附圖十

<以下空白>



驗證實驗室 委託試驗報告

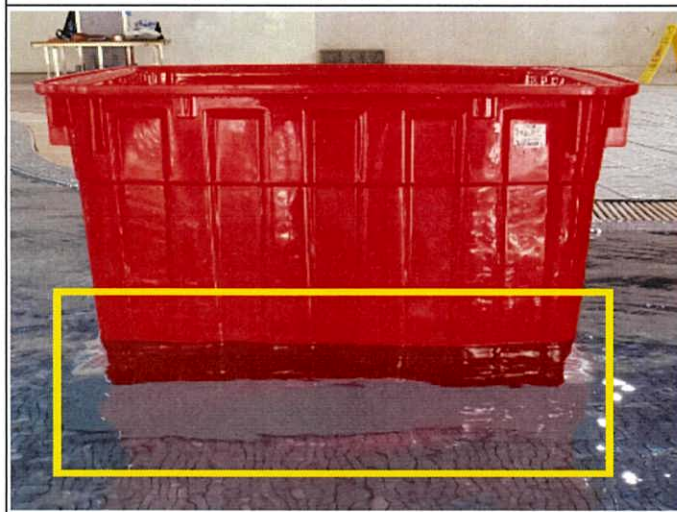
報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

附圖一：測試樣品照片



附圖二：測試中樣品照片(浮力、吸水性試驗)



附圖三：測試樣品照片(壓縮試驗)



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

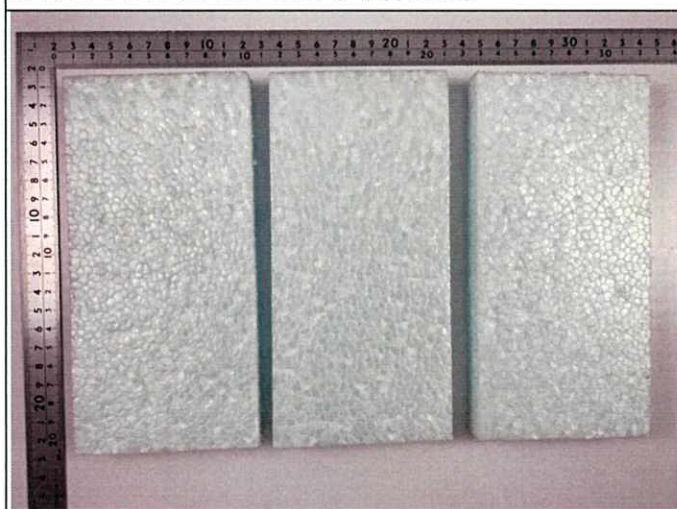
附圖四：測試前樣品照片(脆性試驗)



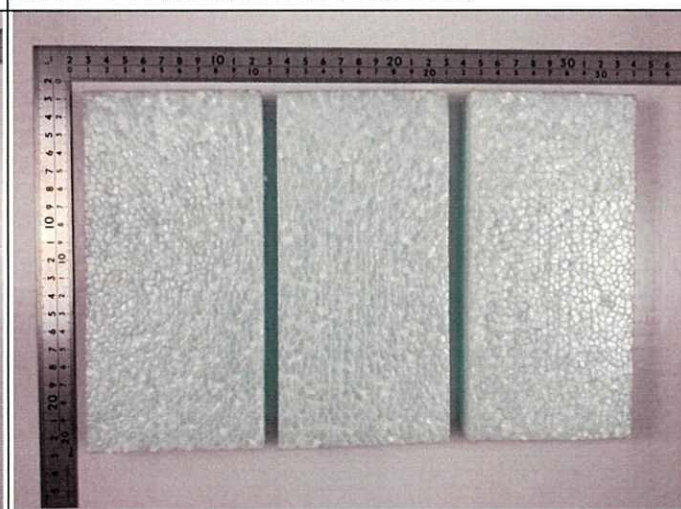
附圖五：測試後樣品照片(脆性試驗)



附圖六：測試前樣品照片(刮痕試驗)



附圖七：測試後樣品照片(刮痕試驗)



驗證實驗室 委託試驗報告

報告編號： 110A011-K310069

試驗日期： 2021年09月07日~
2021年09月17日

附圖八：測試後樣品照片(刮痕試驗-局部放大)



附圖九：測試樣品照片(剖面觀察)



附圖十：測試樣品照片(剖面觀察-1處發泡不完全。)

